

Silverline

Die Qualitätslinie zum günstigen Preis!

Technische Angaben für Standardfutter, (ohne Schrumpffutter):

Rundlauf Maschieneaufnahme:	max. 0.003 mm
Rundlauf Werkzeugaufnahme:	max. 0.005 mm
Kegeltoleranz:	genauer als AT3
Werkstoff:	16MnCr 5
Härte:	HRc 57 - 60
Einsatztiefe:	0.6 - 0.8 mm
Kernfestigkeit:	1'000 - 1'200 N/mm ²
Wuchtgüte:	G 6.3 / 15'000 U/min

Ein weiteres hochwertiges Qualitätsmerkmal:

Alle Aufnahmen, bei denen es auf hohe Laufruhe ankommt, sind zusätzlich an der Aussenkontur hartgedreht. Somit können ungewollte Schwinungen im High-Speed-Bereich in den meisten Fällen vermieden werden.

Alle Kegel und Passungen sind präzisionsgeschliffen.

Inhaltsverzeichnis

	Bezeichnung	SK 40	SK 50
	Spannzangenfutter System ER	3	3
	Gewindeschneidfutter	3	3
	m. LA		
	Weldon-Futter	4	5
	Bohrstangenrohlinge	5	5
	Kurzbohrfutter	6	6
	MK-Futter mit Austreibblappen	6	6
	Kontrolldorne	6	6

	Kombi-Aufsteckfräsdorn	7	7
	Quernut-Aufsteckfräsdorn	8	8
	Kühlkanalbohrungen stirnseitig	9	9
	Schrumpffutter	10	
	Spannzangenfutter WZF	11	
	Aufnahmen für Einschraubfräser	12	12

Weitere Aufnahmen, Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage! Auch Sonderanfertigungen!
Wir können Ihnen fast alle Aufnahmen bieten! Aufnahmen auf für angetriebene Werkzeuge auf Drehmaschinen!

Beispiele von Werkzeugaufnahmen:

- Angetriebene Werkzeuge für Langdreher
- Angetriebene Werkzeuge für CNC-Drehmaschinen
- Morsekegelaufnahmen
- PSC- und KM-Werkzeugaufnahmen
- VDI-Werkzeugaufnahmen
- Winkelköpfe für Dreh- und Fräsmaschinen
- Mehrspindelköpfe
- Schnelllaufspindeln
- Etc.

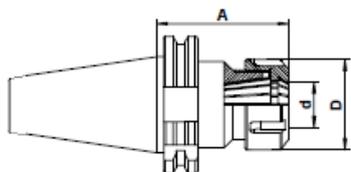
Lieferbedingungen

- Zahlung:** 10 Tage 2% Skonto, 30 Tage netto.
- Transport:** Gemäss Lieferbedingungen Mote GmbH
- Versicherung:** in Transportkosten inbegriffen!
- Preisangaben:** Nettopreise in sFr. exkl. MWSt.
- Lieferfristen:** ca. 5 Arbeitstage, bzw. nach Absprache
- Besonderes:** Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Adresse:

Lieferadresse (falls abweichend):

Datum: _____ Name: _____ Unterschrift: _____

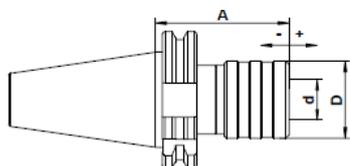


**Spannzangenfutter
 für Spannzangen DIN 6499 (ISO 15488) System ER**

Ausführung: AD/B
 Verwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen
 Lieferumfang: mit gewuchteter Spannmutter

Bestell-Nr.:	SK	Bereich	A	D					Preis	Stück
476-40302.10	40	1 – 10 (ER 16)	70	28					38.00	
476-40302.16	40	2 – 16 (ER 25)	70	42					38.00	
476-40302.20	40	2 – 20 (ER 32)	70	50					40.00	
476-40302.26	40	3 – 26 (ER 40)	70	63					43.00	
476-40302.101	40	1 – 10 (ER 16)	100	28					44.00	
476-40302.161	40	2 – 16 (ER 25)	100	42					49.00	
476-40302.201	40	2 – 20 (ER 32)	100	50					49.00	
476-40302.261	40	3 – 26 (ER 40)	100	63					54.00	
476-40201.102	40	1 – 10 (ER 16)	160	28					72.00	
476-40302.162	40	2 – 16 (ER 25)	160	42					72.00	
476-40302.202	40	2 – 20 (ER 32)	160	50					74.00	
476-40302.262	40	3 – 26 (ER 40)	160	63					79.00	

476-50302.16	50	2 – 16 (ER 25)	70	42					59.00	
476-50302.20	50	2 – 20 (ER 32)	70	50					62.00	
476-50302.26	50	3 – 26 (ER 40)	80	63					62.00	
476-50302.161	50	2 – 16 (ER 25)	100	42					72.00	
476-50302.201	50	2 – 20 (ER 32)	100	50					86.00	
476-50302.261	50	3 – 26 (ER 40)	100	63					88.00	
476-50302.162	50	2 – 16 (ER 25)	160	42					99.00	
476-50302.202	50	2 – 20 (ER 32)	160	50					99.00	
476-50302.262	50	3 – 26 (ER 40)	160	63					101.00	

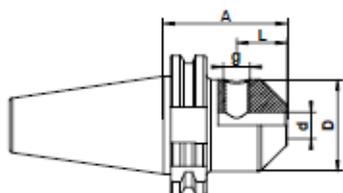


**Gewindeschneid-Schnellwechselfutter
 mit Längenausgleich auf Druck und Zug**

Ausführung: A
 Verwendung: Zur Aufnahme von Schnellwechsel-Einsätzen für Gewindebohrer
 Hinweis: Für Bearbeitungszentren ohne Synchronspindel

Bestell-Nr.:	SK	Bereich	Typ	A	D	d	T	C	Preis	Stück
476-40216.12	40	M3 - M12	1	60	36	19	7.0	7.0	87.00	
476-40216.20	40	M5 - M20	2	98	53	31	12.0	12.0	96.00	
476-40216.33	40	M14 - M36	3	150	78	48	17.5	17.5	176.00	
476-40216.48	40	M22 - M48	4	152	96	60	17.5	17.5	508.00	

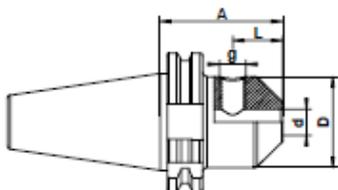
476-50216.12	50	M3 - M12	1	60	36	19	7.0	7.0	145.00	
476-50216.20	50	M5 - M20	2	84	53	31	12.0	12.0	154.00	
476-50216.33	50	M14 - M36	3	139	78	48	17.5	17.5	187.00	
476-50216.48	50	M22 - M48	4	152	96	60	17.5	17.5	561.00	



**Fräseraufnahmen DIN 6359
 für Zylinderschäfte DIN 1835-B (Weldon)**

Ausführung: AD/B
 Verwendung: Zum Spannen von Weldon-Werkzeugschäften
 Lieferumfang: mit Spanschraube, ab d=25 mit zwei Spanschrauben

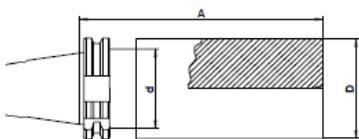
Bestell-Nr.:	SK	d _{H4}	A	D	Preis	Stück
476-40304.06	40	6	50	25	31.00	
476-40304.08	40	8	50	28	29.00	
110.40304.10	40	10	50	35	29.00	
476-40304.12	40	12	50	42	29.00	
476-40304.14	40	14	50	44	29.00	
476-40304.16	40	16	63	48	29.00	
476-40304.18	40	18	63	50	29.00	
476-40304.20	40	20	63	52	29.00	
476-40304.25	40	25	100	65	35.00	
476-40304.32	40	32	100	72	36.00	
476-40304.40	40	40	115	80	46.00	
476-40304.061	40	6	100	25	37.00	
476-40304.081	40	8	100	28	35.00	
476-40304.101	40	10	100	35	35.00	
476-40304.121	40	12	100	42	35.00	
476-40304.141	40	14	100	44	35.00	
476-40304.161	40	16	100	48	35.00	
476-40304.181	40	18	100	50	35.00	
476-40304.201	40	20	100	52	35.00	
476-40304.062	40	6	160	25	62.00	
476-40304.082	40	8	160	28	59.00	
476-40304.102	40	10	160	35	59.00	
476-40304.122	40	12	160	42	59.00	
476-40304.142	40	14	160	44	59.00	
476-40304.162	40	16	160	48	59.00	
476-40304.182	40	18	160	50	59.00	
476-40304.202	40	20	160	52	59.00	
476-40304.252	40	25	160	65	65.00	
476-40304.322	40	32	160	72	69.00	
476-40304.322	40	40	160	80	102.00	



**Fräseraufnahmen DIN 6359
 für Zylinderschäfte DIN 1835-B (Weldon)**

Ausführung: AD/B
 Verwendung: Zum Spannen von Weldon-Werkzeugschäften
 Lieferumfang: mit Spanschraube, ab d=25 mit zwei Spanschrauben

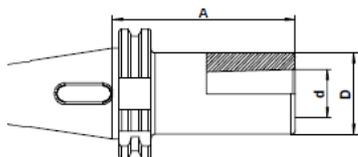
Bestell-Nr.:	SK	dH4	A	D					Preis	Stück
476-50304.06	50	6	63	25					44.00	
476-50304.08	50	8	63	28					43.00	
476-50304.10	50	10	63	35					43.00	
476-50304.12	50	12	63	42					43.00	
476-50304.14	50	14	63	44					43.00	
476-50304.16	50	16	63	48					43.00	
476-50304.18	50	18	63	50					43.00	
476-50304.20	50	20	63	52					43.00	
476-50304.25	50	25	80	65					48.00	
476-50304.061	50	6	100	25					53.00	
476-50304.081	50	8	100	28					51.00	
476-50304.101	50	10	100	35					51.00	
476-50304.121	50	12	100	42					51.00	
476-50304.141	50	14	100	44					51.00	
476-50304.161	50	16	100	48					51.00	
476-50304.181	50	18	100	50					51.00	
476-50304.201	50	20	100	52					51.00	
476-50304.251	50	25	100	65					62.00	
476-50304.321	50	32	100	72					51.00	
476-50304.401	50	40	120	80					56.00	
476-50304.501	50	50	120	100					131.00	
476-50304.062	50	6	160	25					80.00	
476-50304.082	50	8	160	28					78.00	
476-50304.102	50	10	160	35					78.00	
476-50304.122	50	12	160	42					78.00	
476-50304.142	50	14	160	44					78.00	
476-50304.162	50	16	160	48					78.00	
476-50304.182	50	18	160	50					78.00	
476-50304.202	50	20	160	52					78.00	
476-50304.252	50	25	160	65					80.00	
476-50304.322	50	32	160	72					83.00	
476-50304.402	50	40	160	80					87.00	



Bohrstangenrohling Form A

Ausführung: Steilkegel und Bund gehärtet und geschliffen.
 Schaft weich zur weiteren Bearbeitung
 Verwendung: Zur Herstellung von Sonderwerkzeugen

Bestell-Nr.:	SK		A	D	d				Preis	Stück
476-40217.160	40		160	63	50				57.00	
476-40217.250	40		250	63	50				66.00	
476-50217.315	50		315	97	85.0				110.00	



**Zwischenhülsen für MK
mit Austreibblappen DIN 6383**

Ausführung: AD

Verwendung: Zum Spannen von Werkzeugen mit MK-Schaft DIN 228-1 Form B

Bestell-Nr.:	SK	MK	A	D					Preis	Stück
476-40307.01	40	1	50	25					27.00	
476-40307.02	40	2	50	32					27.00	
476-40307.03	40	3	70	40					27.00	
476-40307.04	40	4	95	48					29.00	
476-40307.011	40	1	115	25					51.00	
476-40307.021	40	2	125	32					51.00	
476-40307.031	40	3	140	40					59.00	

476-50307.01	50	1	50	25					37.00	
476-50307.02	50	2	60	32					37.00	
476-50307.03	50	3	65	40					37.00	
476-50307.04	50	4	95	48					37.00	
476-50307.05	50	5	120	63					41.00	
476-50307.011	50	1	120	25					95.00	
476-50307.021	50	2	140	32					95.00	
476-50307.031	50	3	150	40					95.00	
476-50307.041	50	4	180	48					105.00	
476-50307.051	50	5	220	63					112.00	



**Kurzbohrfutter
(nur für Rechtslauf)**

Ausführung: A

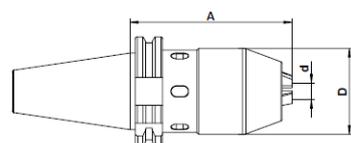
Wuchtgüte:

Verwendung: Zur Aufnahme von Bohrwerkzeugen mit Zylinderschaft

Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet HRC 58 ± 2, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen

Rundlauf: Fehler ≤ 0,05 mm, Kegeltoleranz kleiner AT3

Lieferumfang:



Bestell-Nr.:	SK	Spannbereich	A	D	L	g			Preis	Stück
476-40215.13	40	1 - 13	113.5	50					123.00	
476-50215.13	50	1 - 13	103.5	50					194.00	



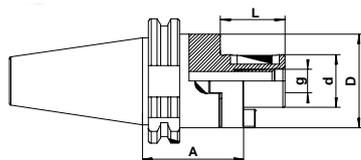
Kontrolldorn

Ausführung: A

Verwendung: Zur Abnahme von Werkzeugmaschinen gemäss
ISO-Empfehlung R230 oder zur Überprüfung der Werkzeugspindel.

Rundlauf: Fehler ≤ 0,003 mm, Kegeltoleranz kleiner AT3, präzisionsgeschliffen

Bestell-Nr.:	SK		A	D					Preis	Stück
476-40218.40	40		300	40					368.00	
476-50218.50	50		300	50					395.00	

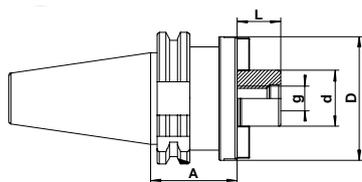


**Kombi-Aufsteckfräserdorne DIN 6358
 mit Längs- und Quernut**

Ausführung: AD
 Verwendung: Zur Aufnahme von Walzen-, Walzenstirnfräsern o. Messerköpfen
 Lieferumfang: mit Fräseranzugschraube, Mitnehmerring und Passfeder

Bestell-Nr.:	SK	dh6	A	D	L	g			Preis	Stück
476-40310.16	40	16	55	32	27	M8			36.00	
476-40310.22	40	22	55	40	31	M10			37.00	
476-40310.27	40	27	55	48	33	M12			37.00	
476-40310.32	40	32	60	58	38	M16			41.00	
476-40310.40	40	40	60	70	41	M20			47.00	
476-40310.161	40	16	100	32	27	M8			46.00	
476-40310.221	40	22	100	40	31	M10			47.00	
476-40310.271	40	27	100	48	33	M12			48.00	
476-40310.321	40	32	100	58	38	M16			50.00	
476-40310.401	40	40	100	70	41	M20			56.00	
476-40310.162	40	16	160	32	27	M8			72.00	
476-40310.222	40	22	160	40	31	M10			72.00	
476-40310.272	40	27	160	48	33	M12			74.00	
476-40310.322	40	32	160	58	38	M16			74.00	
476-40310.402	40	40	160	70	41	M20			84.00	

476-50310.16	50	16	55	32	27	M8			51.00	
476-50310.22	50	22	55	40	31	M10			51.00	
476-50310.27	50	27	55	48	33	M12			51.00	
476-50310.32	50	32	55	58	38	M16			53.00	
476-50310.40	50	40	55	70	41	M20			58.00	
476-50310.161	50	16	100	32	17	M8			59.00	
476-50310.221	50	22	100	40	19	M10			59.00	
476-50310.271	50	27	100	48	21	M12			60.00	
476-50310.321	50	32	100	58	24	M16			61.00	
476-50310.401	50	40	100	70	27	M20			66.00	
476-50310.162	50	16	160	32	27	M8			102.00	
476-50310.222	50	22	160	40	31	M10			102.00	
476-50310.272	50	27	160	48	33	M12			102.00	
476-50310.322	50	32	160	58	38	M16			106.00	
476-50310.402	50	40	160	70	41	M20			108.00	

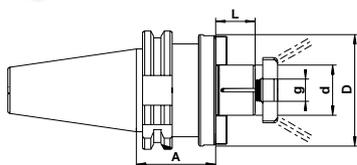


**Quernut-Aufsteckfräserdorne DIN 6357
 mit vergrößerter Anlagefläche**

Ausführung: A
 Verwendung: Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut
 Lieferumfang: mit Fräseranzugschraube, Mitnehmersteinen mit Schrauben

Bestell-Nr.:	SK	dh6	A	D	L	g	Preis	Stück
476-40210.16	40	16	45	38	17	M8	36.00	
476-40210.22	40	22	45	48	19	M10	36.00	
476-40210.27	40	27	50	58	21	M12	37.00	
476-40210.32	40	32	55	78	24	M16	39.00	
476-40210.40	40	40	55	88	27	M20	48.00	
476-40210.161	40	16	100	38	17	M8	44.00	
476-40210.221	40	22	100	48	19	M10	44.00	
476-40210.271	40	27	100	58	21	M12	45.00	
476-40210.321	40	32	100	78	24	M16	46.00	
476-40210.401	40	40	100	88	27	M20	64.00	
476-40210.162	40	16	160	38	17	M8	72.00	
476-40210.222	40	22	160	48	19	M10	72.00	
476-40210.272	40	27	160	58	21	M12	72.00	
476-40210.322	40	32	160	78	24	M16	82.00	
476-40210.402	40	40	160	88	27	M20	94.00	

476-50210.16	50	16	45	38	17	M8	48.00	
476-50210.22	50	22	45	48	19	M10	48.00	
476-50210.27	50	27	45	58	21	M12	48.00	
476-50210.32	50	32	50	78	24	M16	51.00	
476-50210.40	50	40	55	88	27	M20	58.00	
476-50210.161	50	16	100	38	17	M8	59.00	
476-50210.221	50	22	100	48	19	M10	59.00	
476-50210.271	50	27	100	58	21	M12	59.00	
476-50210.321	50	32	100	78	24	M16	64.00	
476-50210.401	50	40	100	88	27	M20	73.00	
476-50210.162	50	16	160	38	17	M8	97.00	
476-50210.222	50	22	160	48	19	M10	97.00	
476-50210.272	50	27	160	58	21	M12	99.00	
476-50210.322	50	32	160	78	24	M16	99.00	
476-50210.402	50	40	160	88	27	M20	106.00	

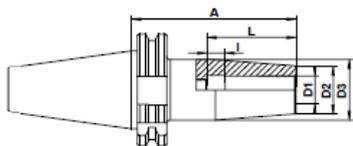


**Quernut-Aufsteckfräserdorne DIN 6357
 mit vergrößerter Anlagefläche, Kühlkanalbohrungen stirnseitig**

Ausführung: AD/B
 Verwendung: Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut
 Lieferumfang: mit Fräseranzugschraube, Mitnehmersteinen mit Schrauben

Bestell-Nr.:	SK	dh6	A	D	L	g			Preis	Stück
476-40311.16	40	16	45	38	17	M8			40.00	
476-40311.22	40	22	45	48	19	M10			40.00	
476-40311.27	40	27	50	58	21	M12			41.00	
476-40311.32	40	32	55	78	24	M16			44.00	
476-40311.40	40	40	55	88	27	M20			53.00	
476-40311.161	40	16	100	38	17	M8			50.00	
476-40311.221	40	22	100	48	19	M10			50.00	
476-40311.271	40	27	100	58	21	M12			51.00	
476-40311.321	40	32	100	78	24	M16			54.00	
476-40311.401	40	40	100	88	27	M20			65.00	
476-40311.162	40	16	160	38	17	M8			79.00	
476-40311.222	40	22	160	48	19	M10			79.00	
476-40311.272	40	27	160	58	21	M12			79.00	
476-40311.322	40	32	160	78	24	M16			79.00	
476-40311.402	40	40	160	88	27	M20			101.00	

476-50311.16	50	16	45	38	17	M8			53.00	
476-50311.22	50	22	45	48	19	M10			53.00	
476-50311.27	50	27	45	58	21	M12			53.00	
476-50311.32	50	32	50	78	24	M16			57.00	
476-50311.40	50	40	55	88	27	M20			65.00	
476-50311.161	50	16	100	38	17	M8			65.00	
476-50311.221	50	22	100	48	19	M10			65.00	
476-50311.271	50	27	100	58	21	M12			65.00	
476-50311.321	50	32	100	78	24	M16			69.00	
476-50311.401	50	40	100	88	27	M20			79.00	
476-50311.162	50	16	160	38	17	M8			99.00	
476-50311.222	50	22	160	48	19	M10			99.00	
476-50311.272	50	27	160	58	21	M12			99.00	
476-50311.322	50	32	160	78	24	M16			102.00	
476-50311.402	50	40	160	88	27	M20			109.00	

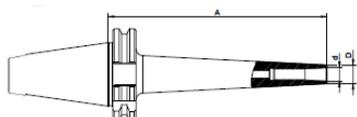


**Schrumpffutter zum Spannen
von HM und HSS Werkzeugschäften**

Ausführung: AD/B
Wuchtgüte: G 2.5 25'000 min⁻¹
Verwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft
Rundlauf: Fehler ≤ 0,003 mm, Kegeltoleranz kleiner AT3
Hinweis: Ø 3,4 und 5 h4 und nur für HM

Bestell-Nr.:	SK	dh6	A	D	D1	I1	I2	Preis	Stück
476-40370.03	40	3	80	10	20	15	-	97.00	
476-40370.04	40	4	80	15	22	15	-	94.00	
476-40370.05	40	5	80	15	22	20	-	94.00	
476-40370.06	40	6	80	20	27	36	10	66.00	
476-40370.08	40	8	80	20	27	36	10	66.00	
476-40370.10	40	10	80	24	31	41	10	66.00	
476-40370.12	40	12	80	24	31	47	10	66.00	
476-40370.14	40	14	80	27	34	47	10	66.00	
476-40370.16	40	16	80	27	34	50	10	66.00	
476-40370.18	40	18	80	33	40	50	10	66.00	
476-40370.20	40	20	80	33	40	52	10	66.00	
476-40370.25	40	25	100	44	53	58	10	66.00	
476-40370.32	40	32	100	44	53	62	10	66.00	
476-40370.031	40	3	120	10	20	15	-	109.00	
476-40370.041	40	4	120	15	22	15	-	107.00	
476-40370.051	40	5	120	15	22	20	-	107.00	
476-40370.061	40	6	120	20	27	36	10	94.00	
476-40370.081	40	8	120	20	27	36	10	94.00	
476-40370.101	40	10	120	24	31	41	10	94.00	
476-40370.121	40	12	120	24	31	47	10	94.00	
476-40370.141	40	14	120	27	34	47	10	94.00	
476-40370.161	40	16	120	27	34	50	10	94.00	
476-40370.181	40	18	120	33	40	50	10	94.00	
476-40370.201	40	20	120	33	40	52	10	94.00	
476-40370.251	40	25	120	44	53	58	10	94.00	
476-40370.321	40	32	120	44	53	62	10	94.00	
476-40370.032	40	3	160	10	20	15	-	125.00	
476-40370.042	40	4	160	15	22	15	-	122.00	
476-40370.052	40	5	160	15	22	20	-	122.00	
476-40370.062	40	6	160	20	27	36	10	110.00	
476-40370.082	40	8	160	20	27	36	10	110.00	
476-40370.102	40	10	160	24	31	41	10	110.00	
476-40370.122	40	12	160	24	31	47	10	110.00	
476-40370.142	40	14	160	27	34	47	10	110.00	
476-40370.162	40	16	160	27	34	50	10	110.00	
476-40370.182	40	18	160	33	40	50	10	110.00	
476-40370.202	40	20	160	33	40	52	10	110.00	
476-40370.252	40	25	160	44	53	58	10	110.00	
476-40370.322	40	32	160	44	53	62	10	110.00	

I1 = max. Einstecktiefe I2 = max. axialer Verstellweg



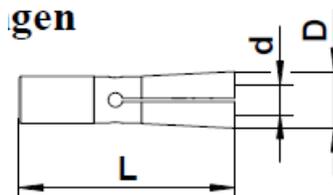
**Spannzangenfutter WZF
für Werkzeug- und Formenbau**

Ausführung: A
Wuchtgüte: G 2,5 25'000 min⁻¹
Verwendung: Zur Aufnahme von Fräsern mit zylindrischem Schaft
Rundlauf: Fehler ≤ 0,003 mm, Kegeltoleranz kleiner AT3

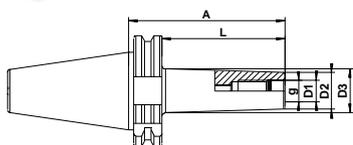
Bestell-Nr.:	SK	Spannbereich	A	d	D	Preis	Stück
476-40203.060	40	2 - 6	60	6	13	95.00	
476-40203.061	40	2 - 6	90	6	13	99.00	
476-40203.062	40	2 - 6	120	6	13	112.00	
476-40203.064	40	2 - 6	160	6	13	123.00	
476-40203.081	40	3 - 8	90	8	22	99.00	
476-40203.082	40	3 - 8	120	8	22	116.00	
476-40203.084	40	3 - 8	160	8	22	123.00	
476-40203.101	40	3 - 10	90	10	28	99.00	
476-40203.102	40	3 - 10	120	10	28	116.00	



**Spannzangenfutter WZF
für Werkzeug- und Formenbau**



Bestell-Nr.:	d	D	L	Preis	Stück
476-WZF06.02	2	9.6	36	51.00	
476-WZF06.03	3	9.6	36	47.00	
476-WZF06.04	4	9.6	36	47.00	
476-WZF06.05	5	9.6	36	47.00	
476-WZF06.06	6	9.6	36	47.00	
476-WZF08.03	3	15	45	48.00	
476-WZF08.04	4	15	45	48.00	
476-WZF08.06	6	15	45	48.00	
476-WZF08.08	8	15	45	48.00	
476-WZF10.03	3	17	52	51.00	
476-WZF10.04	4	17	52	51.00	
476-WZF10.06	6	17	52	51.00	
476-WZF10.08	8	17	52	51.00	
476-WZF10.10	10	17	52	51.00	



Fräseraufnahme für Einschraubfräser

Ausführung: AD/B
Wuchtgüte: G 2,5 20'000 min⁻¹
Verwendung: Zur Aufnahme von Einschraubfräseren
Rundlauf: Fehler ≤ 0,003 mm, Kegeltoleranz kleiner AT3

Bestell-Nr.:	SK	g	A	L	D ₁	D ₂	D ₃	Preis	Stück
476-40306.060	40	M 6	44	25	6.5	10	13	44.00	
476-40306.061	40	M 6	69	50	6.5	10	20	51.00	
476-40306.062	40	M 6	94	75	6.5	10	23	56.00	
476-40306.080	40	M 8	44	25	8.5	13	15	44.00	
476-40306.081	40	M 8	69	50	8.5	13	23	51.00	
476-40306.082	40	M 8	94	75	8.5	13	23	56.00	
476-40306.083	40	M 8	119	100	8.5	13	25	64.00	
476-40306.100	40	M 10	44	25	10.5	18	20	44.00	
476-40306.101	40	M 10	69	50	10.5	18	23	49.00	
476-40306.102	40	M 10	94	75	10.5	18	28	56.00	
476-40306.103	40	M 10	119	100	10.5	18	32	65.00	
476-40306.120	40	M 12	44	25	12.5	21	24	44.00	
476-40306.121	40	M 12	69	50	12.5	21	24	49.00	
476-40306.122	40	M 12	94	75	12.5	21	31	56.00	
476-40306.123	40	M 12	119	100	12.5	21	32	65.00	
476-40306.124	40	M 12	144	125	12.5	21	36	73.00	
476-40306.160	40	M 16	44	25	17.0	29	29	49.00	
476-40306.161	40	M 16	69	50	17.0	29	29	51.00	
476-40306.162	40	M 16	94	75	17.0	29	31	56.00	
476-40306.163	40	M 16	119	100	17.0	29	32	65.00	
476-40306.164	40	M 16	144	125	17.0	29	40	73.00	

476-50306.081	50	M 8	69.0	50	8.5	13	23	82.00	
476-50306.083	50	M 8	119.0	100	8.5	13	25	88.00	
476-50306.085	50	M 8	169.0	150	8.5	13	30	103.00	
476-50306.101	50	M 10	69.0	50	10.5	18	23	65.00	
476-50306.103	50	M 10	119.0	100	10.5	18	32	79.00	
476-50306.105	50	M 10	169.0	150	10.5	18	37	94.00	
476-50306.121	50	M 12	69.0	50	12.5	21	24	70.00	
476-50306.123	50	M 12	119.0	100	12.5	21	33	85.00	
476-50306.125	50	M 12	169.0	150	12.5	21	40	100.00	
476-50306.161	50	M 16	69.0	50	17.0	29	34	70.00	
476-50306.163	50	M 16	119.0	100	17.0	29	36	85.00	
476.50306.165	50	M 16	169.0	150	17.0	29	43	100.00	