

Silverline

Die Qualitätslinie zum günstigen Preis!

Technische Angaben für Standardfutter, (ohne Schrumpffutter):

Rundlauf Maschinenaufnahme:	max. 0.003 mm
Rundlauf Werkzeugaufnahme:	max. 0.005 mm
Kegeltoleranz:	genauer als AT3
Werkstoff:	16MnCr 5
Härte:	HRC 57 - 60
Einsatztiefe:	0.6 - 0.8 mm
Kernfestigkeit:	1'000 - 1'200 N/mm ²
Wuchtgüte:	G 6.3 / 15'000 U/min

Ein weiteres hochwertiges Qualitätsmerkmal:

Alle Aufnahmen, bei denen es auf hohe Laufruhe ankommt, sind zusätzlich an der Aussenkontur hartgedreht. Somit können ungewollte Schwinungen im High-Speed-Bereich in den meisten Fällen vermieden werden.

Alle Kegel und Passungen sind präzisionsgeschliffen.

Inhaltsverzeichnis

	Bezeichnung	BT 40	BT 50
	Spannzangenfutter System ER	3	3
	Kurzbohrfutter	3	3
	Weldon-Futter	4	5
	Gewindeschneidfutter	5	5
	m. LA		
	MK-Futter mit Austreibklappen	6	6
	Bohrstangenrohlinge	6	6
	Kontrolldorne	6	6
	Kombi-Aufsteckfräsdorn	7	7



Quernut-Aufsteckfräsdorn
 Kühlkanalbohrungen stirnseitig

8 8
 9 9



Schrumpffutter

10



Spannzangenfutter WZF

11



Aufnahmen für Einschraubfräser

12 12

Weitere Aufnahmen, Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage! Auch Sonderanfertigungen!
Wir können Ihnen fast alle Aufnahmen bieten! Aufnahmen auf für angetriebene Werkzeuge auf Drehmaschinen!

Beispiele von Werkzeugaufnahmen:

- Angetriebene Werkzeuge für Langdreher
- Angetriebene Werkzeuge für CNC-Drehmaschinen
- Morsekegelaufnahmen
- PSC- und KM-Werkzeugaufnahmen
- VDI-Werkzeugaufnahmen
- Winkelköpfe für Dreh- und Fräsmaschinen
- Mehrspindelköpfe
- Schnelllaufspindeln
- Etc.

Lieferbedingungen

- Zahlung:** 10 Tage 2% Skonto, 30 Tage netto.
- Transport:** Gemäss Lieferbedingungen Mote GmbH
- Versicherung:** in Transportkosten inbegriffen!
- Preisangaben:** Nettopreise in sFr. exkl. MWSt.
- Lieferfristen:** ca. 5 Arbeitstage, bzw. nach Absprache
- Besonderes:** Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

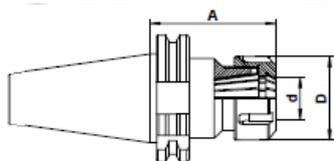
Adresse:

Lieferadresse (falls abweichend):

Datum: _____

Name: _____

Unterschrift: _____

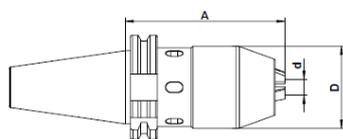


**Spannzangenfutter
 für Spannzangen DIN 6499 (ISO 15488) System ER**

Ausführung: A/D+B
 Verwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen
 Lieferumfang: mit gewuchteter Spannmutter

Bestell-Nr.:	BT	Bereich	A	D					Preis	Stück
476-40602.10	40	1 – 10 (ER 16)	70	28					40.00	
476-40602.16	40	2 – 16 (ER 25)	70	42					40.00	
476-40602.20	40	2 – 20 (ER 32)	70	50					42.00	
476-40602.26	40	3 – 26 (ER 40)	70	63					44.00	
476-40602.101	40	1 – 10 (ER 16)	100	28					45.00	
476-40602.161	40	2 – 16 (ER 25)	100	42					51.00	
476-40602.201	40	2 – 20 (ER 32)	100	50					51.00	
476-40602.261	40	3 – 26 (ER 40)	100	63					56.00	
476-40602.102	40	1 – 10 (ER 16)	160	28					75.00	
476-40602.162	40	2 – 16 (ER 25)	160	42					83.00	
476-40602.202	40	2 – 20 (ER 32)	160	50					85.00	
476-40602.262	40	3 – 26 (ER 40)	160	63					90.00	

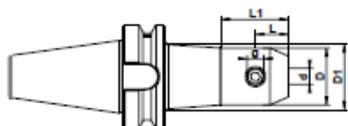
476-50602.16	50	2 – 16 (ER 25)	80	42					68.00	
476-50602.20	50	2 – 20 (ER 32)	80	50					71.00	
476-50602.26	50	3 – 26 (ER 40)	80	63					71.00	
476-50602.161	50	2 – 16 (ER 25)	100	32					83.00	
476-50602.201	50	2 – 20 (ER 32)	100	42					97.00	
476-50602.261	50	3 – 26 (ER 40)	100	50					100.00	
476-50602.162	50	2 – 16 (ER 25)	160	32					113.00	
476-50602.202	50	2 – 20 (ER 32)	160	42					113.00	
476-50602.262	50	3 – 26 (ER 40)	160	50					116.00	



**Kurzbohrfutter
 (nur für Rechtslauf)**

Ausführung: A
 Wuchtgüte: ohne Angabe
 Verwendung: Zur Aufnahme von Bohrwerkzeugen mit Zylinderschaft
 Rundlauf: Fehler ≤ 0,05 mm, Kegeltoleranz kleiner AT3
 Lieferumfang: mit Spanschlüssel

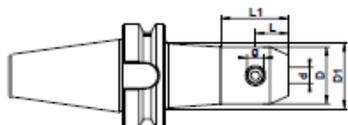
Bestell-Nr.:	BT	Spannbereich	A	D	L	g			Preis	Stück
476-40515.13	40	1 - 13	105.0	50					123.00	
476-50515.13	50	1 - 13	120.0	50					194.00	



**Fräseraufnahmen DIN 6359
 für Zylinderschäfte DIN 1835-B (Weldon)**

Ausführung: AD/B
 Verwendung: Zum Spannen von Weldon-Werkzeugschäften
 Lieferumfang: mit Spanschraube, ab d=25 mit zwei Spanschrauben

Bestell-Nr.:	BT	d _{H4}	A	D	Preis	Stück
476-40604.06	40	6	50	25	33.00	
476-40604.08	40	8	50	28	31.00	
476-40604.10	40	10	63	35	31.00	
476-40604.12	40	12	63	42	31.00	
476-40604.14	40	14	63	44	31.00	
476-40604.16	40	16	63	48	31.00	
476-40604.18	40	18	63	50	31.00	
476-40604.20	40	20	63	52	31.00	
476-40604.25	40	25	90	65	34.00	
476-40604.32	40	32	100	72	38.00	
476-40604.40	40	40	105	80	48.00	
476-40604.061	40	6	100	25	39.00	
476-40604.081	40	8	100	28	36.00	
476-40604.101	40	10	100	35	36.00	
476-40604.121	40	12	100	42	36.00	
476-40604.141	40	14	100	44	36.00	
476-40604.161	40	16	100	48	36.00	
476-40604.181	40	18	100	50	36.00	
476-40604.201	40	20	100	52	36.00	
476-40604.062	40	6	160	25	71.00	
476-40604.082	40	8	160	28	68.00	
476-40604.102	40	10	160	35	68.00	
476-40604.122	40	12	160	42	68.00	
476-40604.142	40	14	160	44	68.00	
476-40604.162	40	16	160	48	68.00	
476-40604.182	40	18	160	50	68.00	
476-40604.202	40	20	160	52	68.00	
476-40604.252	40	25	160	65	73.00	
476-40604.322	40	32	160	72	80.00	
476-40604.402	40	40	160	80	87.00	



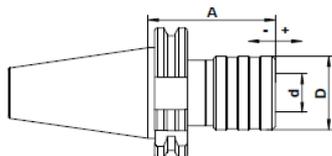
**Fräseraufnahmen DIN 6359
für Zylinderschäfte DIN 1835-B (Weldon)**

Ausführung: AD/B
Verwendung: Zum Spannen von Weldon-Werkzeugschäften
Lieferumfang: mit Spanschraube, ab d=25 mit zwei Spanschrauben

Bestell-Nr.:	BT	dH4	A	D	Preis	Stück
476-50604.06	50	6	63	25	56.00	
476-50604.08	50	8	63	28	54.00	
476-50604.10	50	10	63	35	54.00	
476-50604.12	50	12	63	42	54.00	
476-50604.14	50	14	63	44	54.00	
476-50604.16	50	16	63	48	54.00	
476-50604.18	50	18	63	50	54.00	
476-50604.20	50	20	63	52	54.00	
476-50604.25	50	25	100	65	60.00	
476-50604.32	50	32	105	72	63.00	
476-50604.40	50	40	115	80	70.00	

476-50604.061	50	6	100	25	66.00	
476-50604.081	50	8	100	28	64.00	
476-50604.101	50	10	100	35	64.00	
476-50604.121	50	12	100	42	64.00	
476-50604.141	50	14	100	44	64.00	
476-50604.161	50	16	100	48	64.00	
476-50604.181	50	18	100	50	64.00	
476-50604.201	50	20	100	52	64.00	

476-50604.062	50	6	160	25	100.00	
476-50604.082	50	8	160	28	97.00	
476-50604.102	50	10	160	35	97.00	
476-50604.122	50	12	160	42	97.00	
476-50604.142	50	14	160	44	97.00	
476-50604.162	50	16	160	48	97.00	
476-50604.182	50	18	160	50	97.00	
476-50604.202	50	20	160	52	97.00	
476-50604.252	50	25	160	65	100.00	
476-50604.322	50	32	160	72	103.00	
476-50604.502	50	50	160	100	108.00	

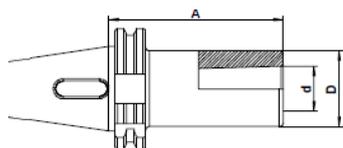


**Gewindeschneid-Schnellwechselfutter
mit Längenausgleich auf Druck und Zug**

Ausführung: A
Verwendung: Zur Aufnahme von Schnellwechsel-Einsätzen für Gewindebohrer
Hinweis: Für Bearbeitungszentren ohne Synchronspindel

Bestell-Nr.:	BT	Bereich	Typ	A	D	d	T	C	Preis	Stück
476-40516.12	40	M3 - M12	1	68	36	19	7.0	7.0	90.00	
476-40516.20	40	M5 - M20	2	95	53	31	12.0	12.0	100.00	
476-40516.33	40	M14 - M33	3	165	78	48	17.5	17.5	182.00	

476-50516.12	50	M3 - M12	1	77	36	19	7.0	7.0	150.00	
476-50516.20	50	M5 - M22	2	103	53	31	12.0	12.0	159.00	
476-50516.33	50	M14 - M33	3	143	78	48	17.5	17.5	193.00	
476-50516.48	50	M22 - M48	4	165	96	60	20.0	20.0	578.00	

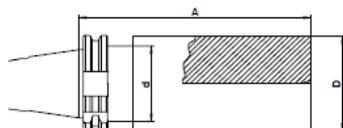


**Zwischenhülsen für MK
mit Austreibblappen DIN 6383**

Ausführung: AD
Verwendung: Zum Spannen von Werkzeugen mit MK-Schaft DIN 228-1 Form B

Bestell-Nr.:	BT	MK	A	D	Preis	Stück
476-40507.01	40	1	50	25		28.00
476-40507.011	40	1	115	25		51.00
476-40507.02	40	2	50	32		28.00
476-40507.021	40	2	125	32		51.00
476-40507.03	40	3	70	40		28.00
476-40507.031	40	3	140	40		51.00
476-40507.04	40	4	95	48		31.00

476-50507.01	50	1	50	25		43.00
476-50507.011	50	1	120	25.0		99.00
476-50507.02	50	2	60	32.0		43.00
476-50507.021	50	2	140	32.0		99.00
476-50507.03	50	3	65	40.0		43.00
476-50507.031	50	3	150	40.0		99.00
476-50507.04	50	4	95	48.0		43.00
476-50507.041	50	4	180	48.0		109.00
476-50507.05	50	5	120	63.0		48.00
476-50507.051	50	5	220	63.0		116.00



Bohrstangenrohling

Ausführung: Steilkegel und Bund gehärtet und geschliffen.
Schaft weich zur weiteren Bearbeitung
Verwendung: Zur Herstellung von Sonderwerkzeugen

Bestell-Nr.:	BT	A	D	Preis	Stück
476-40517.63	40	250	63	69.00	

476-50517.97	50	315	97	114.00	
--------------	----	-----	----	--------	--

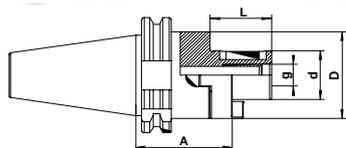


Kontrolldorn

Ausführung: A
Verwendung: Zur Abnahme von Werkzeugmaschinen gemäss
ISO-Empfehlung R230 oder zur Überprüfung der Werkzeugspindel.
Rundlauf: Fehler ≤ 0,003 mm, Kegeltoleranz kleiner AT3, präzisionsgeschliffen

Bestell-Nr.:	BT	A	D	Preis	Stück
476-40518.40	40	300.0	40.00	379.00	

476-50518.50	50	350	50.0	408.00	
--------------	----	-----	------	--------	--

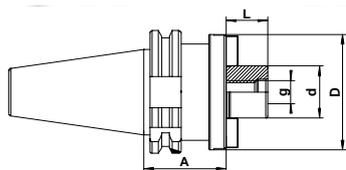


**Kombi-Aufsteckfräserdorne DIN 6358
 mit Längs- und Quernut**

Ausführung: AD/B
 Verwendung: Zur Aufnahme von Walzen-, Walzenstirnfräsern o. Messerköpfen
 Lieferumfang: mit Fräseranzugschraube, Mitnehmerring und Passfeder

Bestell-Nr.:	BT	dh6	A	D	L	g			Preis	Stück
476-40610.16	40	16	55	32	27	M8			38.00	
476-40610.22	40	22	55	40	31	M10			39.00	
476-40610.27	40	27	55	48	33	M12			39.00	
476-40610.32	40	32	60	58	38	M16			43.00	
476-40610.40	40	40	60	70	41	M20			49.00	
476-40610.161	40	16	100	32	27	M8			48.00	
476-40610.221	40	22	100	40	31	M10			49.00	
476-40610.271	40	27	100	48	33	M12			50.00	
476-40610.321	40	32	100	58	38	M16			52.00	
476-40610.401	40	40	100	70	41	M20			58.00	
476-40610.162	40	16	160	32	27	M8			71.00	
476-40610.222	40	22	160	40	31	M10			72.00	
476-40610.272	40	27	160	48	33	M12			72.00	
476-40610.322	40	32	160	58	38	M16			76.00	
476-40610.402	40	40	160	70	41	M20			86.00	

476-50610.16	50	16	70	32	27	M8			53.00	
476-50610.22	50	22	70	40	31	M10			53.00	
476-50610.27	50	27	70	48	33	M12			53.00	
476-50610.32	50	32	70	58	38	M16			55.00	
476-50610.40	50	40	70	70	41	M20			61.00	
476-50610.161	50	16	100	32	27	M8			72.00	
476-50610.221	50	22	100	40	31	M10			72.00	
476-50610.271	50	27	100	48	33	M12			72.00	
476-50610.321	50	32	100	58	38	M16			73.00	
476-50610.401	50	40	100	70	41	M20			80.00	
476-50610.162	50	16	160	32	27	M8			109.00	
476-50610.222	50	22	160	40	31	M10			109.00	
476-50610.272	50	27	160	48	33	M12			109.00	
476-50610.322	50	32	160	58	38	M16			112.00	
476-50610.402	50	40	160	70	41	M20			122.00	

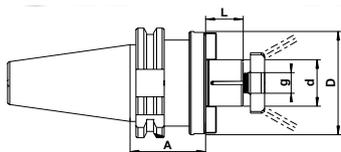


**Quernut-Aufsteckfräserdorne DIN 6357
 mit vergrößerter Anlagefläche**

Ausführung: AD/B
 Verwendung: Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut
 Lieferumfang: mit Fräseranzugschraube, Mitnehmersteinen mit Schrauben

Bestell-Nr.:	BT	d _{h6}	A	D	L	g			Preis	Stück
476-40610.16	40	16	45	38	17	M8			38.00	
476-40610.22	40	22	45	48	19	M10			38.00	
476-40610.27	40	27	45	58	21	M12			38.00	
476-40610.32	40	32	50	78	24	M16			41.00	
476-40610.40	40	40	55	88	27	M20			50.00	
476-40610.161	40	16	100	38	17	M8			46.00	
476-40610.221	40	22	100	48	19	M10			46.00	
476-40610.271	40	27	100	58	21	M12			47.00	
476-40610.321	40	32	100	78	24	M16			51.00	
476-40610.401	40	40	100	88	27	M20			66.00	
476-40610.162	40	16	160	38	17	M8			71.00	
476-40610.222	40	22	160	48	19	M10			72.00	
476-40610.272	40	27	160	58	21	M12			72.00	
476-40610.322	40	32	160	78	24	M16			76.00	
476-40610.402	40	40	160	88	27	M20			97.00	

476-50610.16	50	16	60	38	17	M8			55.00	
476-50610.22	50	22	60	48	19	M10			55.00	
476-50610.27	50	27	60	58	21	M12			55.00	
476-50610.32	50	32	60	78	24	M16			59.00	
476-50610.40	50	40	60	88	27	M20			67.00	
476-50610.161	50	16	100	38	17	M8			61.00	
476-50610.221	50	22	100	48	19	M10			61.00	
476-50610.271	50	27	100	58	21	M12			66.00	
476-50610.321	50	32	100	78	24	M16			72.00	
476-50610.401	50	40	100	88	27	M20			87.00	
476-50610.162	50	16	160	38	17	M8			103.00	
476-50610.222	50	22	160	48	19	M10			103.00	
476-50610.272	50	27	160	58	21	M12			104.00	
476-50610.322	50	32	160	78	24	M16			106.00	
476-50610.402	50	40	160	88	27	M20			112.00	



Quernut-Aufsteckfräserdorne DIN 6357

mit vergrößerter Anlagefläche, Kühlkanalbohrungen stirnseitig

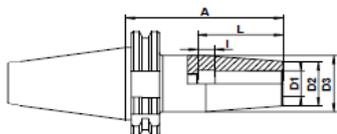
Ausführung: AD/B

Verwendung: Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut

Lieferumfang: mit Fräseranzugschraube, Mitnehmersteinen mit Schrauben

Bestell-Nr.:	BT	dh6	A	D	L	g			Preis	Stück
476-40611.16	40	16	45	38	17	M8			34.00	
476-40611.22	40	22	45	48	19	M10			42.00	
476-40611.27	40	27	45	58	21	M12			43.00	
476-40611.32	40	32	50	78	24	M16			45.00	
476-40611.40	40	40	55	88	27	M20			55.00	
476-40611.161	40	16	100	38	17	M8			52.00	
476-40611.221	40	22	100	48	19	M10			52.00	
476-40611.271	40	27	100	58	21	M12			53.00	
476-40611.321	40	32	100	78	24	M16			56.00	
476-40611.401	40	40	100	88	27	M20			67.00	
476-40611.162	40	16	160	38	17	M8			81.00	
476-40611.222	40	22	160	48	19	M10			81.00	
476-40611.272	40	27	160	58	21	M12			81.00	
476-40611.322	40	32	160	78	24	M16			81.00	
476-40611.402	40	40	160	88	27	M20			105.00	

476-50611.16	50	16	60	38	17	M8			61.00	
476-50611.22	50	22	60	48	19	M10			61.00	
476-50611.27	50	27	60	58	21	M12			61.00	
476-50611.32	50	32	60	78	24	M16			64.00	
476-50611.40	50	40	60	88	27	M20			73.00	
476-50611.161	50	16	100	38	17	M8			73.00	
476-50611.221	50	22	100	48	19	M10			73.00	
476-50611.271	50	27	100	58	21	M12			73.00	
476-50611.321	50	32	100	78	24	M16			80.00	
476-50611.401	50	40	100	88	27	M20			91.00	
476-50611.162	50	16	160	38	17	M8			109.00	
476-50611.222	50	22	160	48	19	M10			109.00	
476-50611.272	50	27	160	58	21	M12			109.00	
476-50611.322	50	32	160	78	24	M16			115.00	
476-50611.402	50	40	160	88	27	M20			115.00	

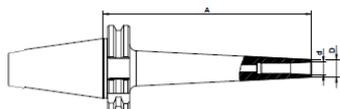


**Schrumpffutter zum Spannen
von HM und HSS Werkzeugschäften**

Ausführung: AD/B
Verwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft
Rundlauf: Fehler $\leq 0,003$ mm, Kegeltoleranz kleiner AT3
Hinweis: $\varnothing 3,4$ und $5\ h4$ und nur für HM

Bestell-Nr.:	BT	d _{h6}	A	D	D1	I1	I2	Preis	Stück
476-40670.03	40	3	90	10	20	15	-	107.00	
476-40670.04	40	4	90	15	22	15	-	103.00	
476-40670.05	40	5	90	15	22	20	-	103.00	
476-40670.06	40	6	90	20	27	36	10	91.00	
476-40670.08	40	8	90	20	27	36	10	91.00	
476-40670.10	40	10	90	24	31	41	10	91.00	
476-40670.12	40	12	90	24	31	47	10	91.00	
476-40670.14	40	14	90	27	34	47	10	91.00	
476-40670.16	40	16	90	27	34	50	10	91.00	
476-40670.18	40	18	90	33	40	50	10	91.00	
476-40670.20	40	20	90	33	40	52	10	91.00	
476-40670.25	40	25	100	44	53	58	10	91.00	
476-40670.32	40	32	100	44	53	62	10	91.00	
476-40670.031	40	3	120	10	20	15	-	119.00	
476-40670.041	40	4	120	15	22	15	-	117.00	
476-40670.051	40	5	120	15	22	20	-	117.00	
476-40670.061	40	6	120	20	27	36	10	104.00	
476-40670.081	40	8	120	20	27	36	10	104.00	
476-40670.101	40	10	120	24	31	41	10	104.00	
476-40670.121	40	12	120	24	31	47	10	104.00	
476-40670.141	40	14	120	27	34	47	10	104.00	
476-40670.161	40	16	120	27	34	50	10	104.00	
476-40670.181	40	18	120	33	40	50	10	104.00	
476-40670.201	40	20	120	33	40	52	10	104.00	
476-40670.251	40	25	120	44	53	58	10	104.00	
476-40670.321	40	32	120	44	53	62	10	104.00	
476-40670.032	40	3	160	10	20	15	-	136.00	
476-40670.042	40	4	160	15	22	15	-	133.00	
476-40670.052	40	5	160	15	22	20	-	133.00	
476-40670.062	40	6	160	20	27	36	10	120.00	
476-40670.082	40	8	160	20	27	36	10	120.00	
476-40670.102	40	10	160	24	31	41	10	120.00	
476-40670.122	40	12	160	24	31	47	10	120.00	
476-40670.142	40	14	160	27	34	47	10	120.00	
476-40670.162	40	16	160	27	34	50	10	120.00	
476-40670.182	40	18	160	33	40	50	10	120.00	
476-40670.202	40	20	160	33	40	52	10	120.00	
476-40670.252	40	25	160	44	53	58	10	120.00	
476-40670.322	40	32	160	44	53	62	10	120.00	

I1 = max. Einstecktiefe I2 = max. axialer Verstellweg



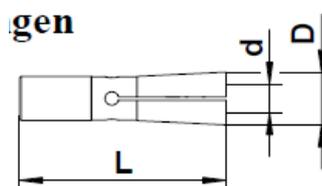
**Spannzangenfutter WZF
für Werkzeug- und Formenbau**

Ausführung: A
Wuchtgüte: G 2,5 20'000 min⁻¹
Verwendung: Zur Aufnahme von Fräsern mit zylindrischem Schaft
Rundlauf: Fehler ≤ 0,003 mm, Kegeltoleranz kleiner AT3

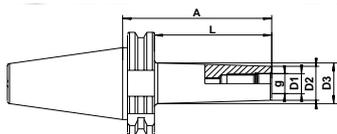
Bestell-Nr.:	BT	Spannbereich	A	d	D	Preis	Stück
476-40503.060	40	2 - 6	60	6	13	98.00	
476-40503.061	40	2 - 6	90	6	13	102.00	
476-40503.062	40	2 - 6	120	6	13	120.00	
476-40503.063	40	2 - 6	150	6	13	129.00	
476-40503.064	40	2 - 6	160	6	13	132.00	
476-40503.081	40	3 - 8	90	8	22	102.00	
476-40503.082	40	3 - 8	120	8	22	120.00	
476-40503.084	40	3 - 8	160	8	22	129.00	
476-40503.101	40	3 - 10	90	10	28	102.00	
476-40503.102	40	3 - 10	120	10	28	120.00	



**Spannzangenfutter WZF
für Werkzeug- und Formenbau**



Bestell-Nr.:	d	D	L	Preis	Stück
476-WZF06.02	2	9.6	36	53.00	
476-WZF06.03	3	9.6	36	48.00	
476-WZF06.04	4	9.6	36	48.00	
476-WZF06.05	5	9.6	36	48.00	
476-WZF06.06	6	9.6	36	48.00	
476-WZF08.03	3	15	45	49.00	
476-WZF08.04	4	15	45	49.00	
476-WZF08.06	6	15	45	49.00	
476-WZF08.08	8	15	45	49.00	
476-WZF10.03	3	17	52	53.00	
476-WZF10.04	4	17	52	53.00	
476-WZF10.06	6	17	52	53.00	
476-WZF10.08	8	17	52	53.00	
476-WZF10.10	10	17	52	53.00	



Fräsaufnahme für Einschraubfräser

Ausführung: AD/B
 Verwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Gewinde
 Rundlauf: Fehler ≤ 0,003 mm, Kegeltoleranz kleiner AT3

Bestell-Nr.:	BT	g	A	D ₁	D ₂	D ₃	L	Preis	Stück
476-40606.06	40	M6	55.0	6.5	10	13	25	46.00	
476-40606.061	40	M6	77.0	6.5	10	20	50	53.00	
476-40606.062	40	M6	102.0	6.5	10	23	75	58.00	
476-40606.08	40	M8	52	8.5	13	15	25	46.00	
476-40606.081	40	M8	77	8.5	13	23	50	53.00	
476-40606.082	40	M8	102	8.5	13	23	75	58.00	
476-40606.083	40	M8	120	8.5	13	25	100	66.00	
476-40606.10	40	M10	52	10.5	18	20	25	46.00	
476-40606.101	40	M10	77	10.5	18	23	50	51.00	
476-40606.102	40	M10	102	10.5	18	28	75	58.00	
476-40606.103	40	M10	127	10.5	18	32	100	67.00	
476-40606.12	40	M12	52	12.5	21	24	25	46.00	
476-40606.121	40	M12	77	12.5	21	28	50	51.00	
476-40606.122	40	M12	102	12.5	21	31	75	58.00	
476-40606.123	40	M12	138	12.5	21	31	100	67.00	
476-40606.16	40	M16	52	17.0	29	29	25	51.00	
476-40606.161	40	M16	77	17.0	29	34	50	53.00	
476-40606.162	40	M16	102	17.0	29	34	75	58.00	
476-40606.163	40	M16	138	17.0	29	41	100	67.00	
476-40606.164	40	M16	152	17.0	29	44	125	76.00	
476-40606.165	40	M16	188	17.0	29	50	150	78.00	

476-50606.081	50	M8	88	8.5	13	23	50	76.00	
476-50606.083	50	M8	138	8.5	13	25	100	91.00	
476-50606.085	50	M8	188	8.5	13	30	150	107.00	
476-50606.101	50	M10	88	10.5	18	23	50	76.00	
476-50606.103	50	M10	138	10.5	18	32	100	91.00	
476-50606.105	50	M10	188	10.5	18	37	150	107.00	
476-50606.121	50	M12	88	12.5	21	24	50	76.00	
476-50606.123	50	M12	138	12.5	21	33	100	91.00	
476-50606.125	50	M12	188	12.5	21	40	150	107.00	
476-50606.161	50	M16	88	17.0	29	34	50	76.00	
476-50606.163	50	M16	138	17.0	29	36	100	91.00	
476-50606.165	50	M16	188	17.0	29	43	150	107.00	