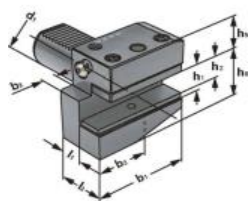


Radial-Werkzeughalter Form B1
kurze Ausführung, rechts

Verwendung: Vorwiegend für Aussenbearbeitung
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: IKZ, bzw. Anschluss für externe Kühlmittelzufuhr

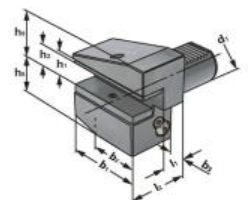
Bestell-Nr.:	VDI	Abmessung	h1	h2	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6	Stk.	sFr.
536-169.31.12	16	16x12x24	12	-	24	13	42	23.0	5.0	20.0	22		64.00
536-209.31.16	20	20x16x30	16	12	30	16	55	30.0	7.0	25.0	30		64.00
536-259.31.16	25	25x16x30	16	12	30	16	55	30.0	7.0	25.0	30		86.00
536-309.31.20	30	30x20x40	20	16	40	22	70	35.0	10.0	28.0	38		74.00
536-409.31.25	40	40x25x44	25	20	44	22	85	42.5	12.5	32.5	48		87.00
536-509.31.32	50	50x32x55	32	25	55	30	100	50.0	16.0	35.0	60		112.00



Radial-Werkzeughalter Form B2
kurze Ausführung, links

Verwendung: Vorwiegend für Aussenbearbeitung
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: IKZ, bzw. Anschluss für externe Kühlmittelzufuhr

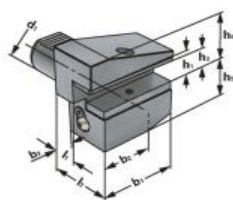
Bestell-Nr.:	VDI	Abmessung	h1	h2	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6	Stk.	sFr.
536-169.32.12	16	16x12x24	12	-	24	13	42	23.0	5.0	20.0	22		64.00
536-209.32.16	20	20x16x30	16	12	30	16	55	30.0	7.0	25.0	30		64.00
536-259.32.16	25	25x16x30	16	12	30	16	55	30.0	7.0	25.0	30		86.00
536-309.32.20	30	30x20x40	20	16	40	22	70	35.0	10.0	28.0	38		74.00
536-409.32.25	40	40x25x44	25	20	44	22	85	42.5	12.5	32.5	48		87.00
536-509.32.32	50	50x32x55	32	25	55	30	100	50.0	16.0	35.0	60		112.00



Radial-Werkzeughalter Form B3
kurze Ausführung, Überkopf rechts

Verwendung: Vorwiegend für Aussenbearbeitung
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: IKZ, bzw. Anschluss für externe Kühlmittelzufuhr

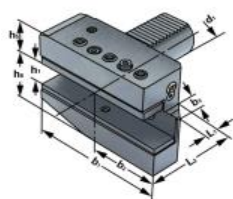
Bestell-Nr.:	VDI	Abmessung	h1	h2	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6	Stk.	sFr.
536-169.33.12	16	16x12x24	12	-	24	13	42	23.0	5.0	20.0	22		64.00
536-209.33.16	20	20x16x30	16	12	30	16	55	30.0	7.0	25.0	30		64.00
536-259.33.16	25	25x16x30	16	12	30	16	55	30.0	7.0	25.0	30		86.00
536-309.33.20	30	30x20x40	20	16	40	22	70	35.0	10.0	35.0	38		74.00
536-409.33.25	40	40x25x44	25	20	44	22	85	42.5	12.5	42.5	48		90.00
536-509.33.32	50	50x32x55	32	25	55	30	100	50.0	16.0	50.0	60		122.00



Radial-Werkzeughalter Form B4
kurze Ausführung, Überkopf links

Verwendung: Vorwiegend für Aussenbearbeitung
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: IKZ, bzw. Anschluss für externe Kühlmittelzufuhr

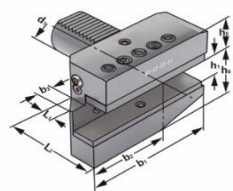
Bestell-Nr.:	VDI	Abmessung	h1	h2	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6	Stk.	sFr.
536-169.34.12	16	16x12x24	12	-	24	13	42	23.0	5.0	20.0	22		64.00
536-209.34.16	20	20x16x30	16	12	30	16	55	30.0	7.0	25.0	30		64.00
536-259.34.16	25	25x16x30	16	12	30	16	55	30.0	7.0	25.0	30		86.00
536-309.34.20	30	30x20x40	20	16	40	22	70	35.0	10.0	35.0	38		74.00
536-409.34.25	40	40x25x44	25	20	44	22	85	42.5	12.5	42.5	48		90.00
536-509.34.32	50	50x32x55	32	25	55	30	100	50.0	16.0	50.0	60		122.00



Radial-Werkzeughalter Form B5
lange Ausführung, rechts

Verwendung: Vorwiegend für Aussenbearbeitung
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: IKZ, bzw. Anschluss für externe Kühlmittelzufuhr

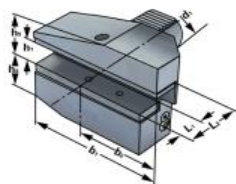
Bestell-Nr.:	VDI	Abmessung	h1	h2	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6	Stk.	sFr.
536-169.35.12	16	16x12x24	12		24	13	58	39.0	5.0	22.0	20		101.00
536-209.35.16	20	20x16x30	16		30	16	75	40.0	7.0	25.0	30		105.00
536-259.35.16	25	25x16x30	16		30	16	75	40.0	7.0	25.0	30		109.00
536-309.35.20	30	30x20x40	20		40	22	100	65.0	10.0	28.0	38		130.00
536-409.35.25	40	40x25x44	25		44	22	118	75.5	12.5	32.5	48		152.00
536-509.35.32	50	50x32x55	32		55	30	130	80.0	16.0	35.0	60		177.00



Radial-Werkzeughalter Form B6
lange Ausführung, links

Verwendung: Vorwiegend für Aussenbearbeitung
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: IKZ, bzw. Anschluss für externe Kühlmittelzufuhr

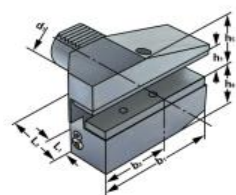
Bestell-Nr.:	VDI	Abmessung	h1	h2	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6	Stk.	sFr.
536-169.36.12	16	16x12x24	12		24	13	58	39.0	5.0	22.0	20		101.00
536-209.36.16	20	20x16x30	16		30	16	75	40.0	7.0	25.0	30		105.00
536-259.36.16	25	25x16x30	16		30	16	75	40.0	7.0	25.0	30		109.00
536-309.36.20	30	30x20x40	20		40	22	100	65.0	10.0	28.0	38		130.00
536-409.36.25	40	40x25x44	25		44	22	118	75.5	12.5	32.5	48		152.00
536-509.36.32	50	50x32x55	32		55	30	130	80.0	16.0	35.0	60		177.00



Radial-Werkzeughalter Form B7
lange Ausführung, Überkopf rechts

Verwendung: Vorwiegend für Aussenbearbeitung
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: IKZ, bzw. Anschluss für externe Kühlmittelzufuhr

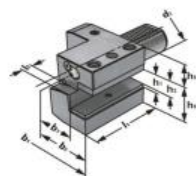
Bestell-Nr.:	VDI	Abmessung	h1	h2	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6	Stk.	sFr.
536-169.37.12	16	16x12x24	12		24	13	58	39.0	5.0	20.0	22		101.00
536-209.37.16	20	20x16x30	16		30	16	75	50.0	7.0	30.0	25		105.00
536-259.37.16	25	25x16x30	16		30	16	75	50.0	7.0	30.0	25		109.00
536-309.37.20	30	30x20x40	20		40	22	100	65.0	10.0	38.0	35		130.00
536-409.37.25	40	40x25x44	25		44	22	118	75.5	12.5	48.0	43		152.00
536-509.37.32	50	50x32x55	32		55	30	130	80.0	16.0	60.0	50		177.00



Radial-Werkzeughalter Form B8
lange Ausführung, Überkopf links

Verwendung: Vorwiegend für Aussenbearbeitung
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: IKZ, bzw. Anschluss für externe Kühlmittelzufuhr

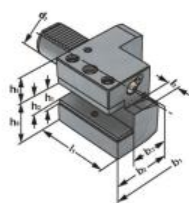
Bestell-Nr.:	VDI	Abmessung	h1	h2	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6	Stk.	sFr.
536-169.38.12	16	16x12x24	12		24	13	58	39.0	5.0	20.0	22		101.00
536-209.38.16	20	20x16x30	16		30	16	75	50.0	7.0	30.0	25		105.00
536-259.38.16	25	25x16x30	16		30	16	75	50.0	7.0	30.0	25		109.00
536-309.38.20	30	30x20x40	20		40	22	100	65.0	10.0	38.0	35		130.00
536-409.38.25	40	40x25x44	25		44	22	118	75.5	12.5	48.0	43		152.00
536-509.38.32	50	50x32x55	32		55	30	130	80.0	16.0	60.0	50		177.00



Axial-Werkzeughalter Form C1
kurze Ausführung, rechts

Verwendung: Zum Plan Einstecken
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: IKZ, bzw. Anschluss für externe Kühlmittelzufuhr

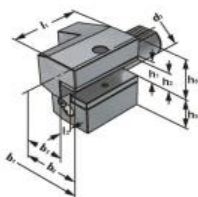
Bestell-Nr.:	VDI	Abmessung	h1	h2	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6	Stk.	sFr.
536-169.41.12	16	16x12	12	-	5.0	44	43	24.0	13	20.0	22		77.00
536-209.41.16	20	20x16	16	12	7.0	50	52	27.0	13	25.0	30		81.00
536-259.41.16	25	25x16	16	12	7.0	55	58	33.0	19	25.0	30		98.00
536-309.41.20	30	30x20	20	16	10.0	70	70	35.0	17	35.0	38		99.00
536-409.41.25	40	40x25	25	20	12.5	85	85	42.5	21	42.5	48		126.00
536-509.41.32	50	50x32	32	25	16.0	100	100	50.0	26	50.0	60		164.00



Axial-Werkzeughalter Form C2
kurze Ausführung, links

Verwendung: Zum Plan Einstechen
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: IKZ, bzw. Anschluss für externe Kühlmittelzufuhr

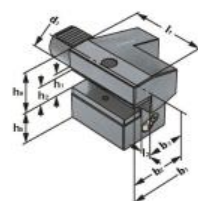
Bestell-Nr.:	VDI	Abmessung	h1	h2	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6	Stk.	sFr.
536-169.42.12	16	16x12	12	-	5.0	44	43	24.0	13	20.0	22		77.00
536-209.42.16	20	20x16	16	12	-	50	65	40.0	26	25.0	30		81.00
536-259.42.16	25	25x16	16	12	7.0	55	58	33.0	26	20.0	30		98.00
536-309.42.20	30	30x20	20	16	10.0	70	70	35.0	17	28.0	38		99.00
536-409.42.25	40	40x25	25	20	12.5	85	85	42.5	21	32.5	48		126.00
536-509.42.32	50	50x32	32	25	16.0	100	100	50.0	26	35.0	60		164.00



Axial-Werkzeughalter Form C3
kurze Ausführung, Überkopf rechts

Verwendung: Zum Plan Einstechen
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: IKZ, bzw. Anschluss für externe Kühlmittelzufuhr

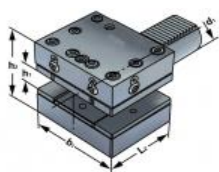
Bestell-Nr.:	VDI	Abmessung	h1	h2	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6	Stk.	sFr.
536-169.43.12	16	16x12	12	-	5.0	44	43	24.0	13	20	22.0		77.00
536-209.43.16	20	20x16	16	12	7.0	55	52	27.0	13	30	25.0		81.00
536-259.43.16	25	25x16	16	12	7.0	55	58	33.0	19	30	25.0		98.00
536-309.43.20	30	30x20	20	16	10.0	70	70	35.0	17	38	35.0		99.00
536-409.43.25	40	40x25	25	20	12.5	85	85	42.5	21	48	42.5		126.00
536-509.43.32	50	50x32	32	25	16.0	100	100	50.0	26	60	50.0		171.00



Axial-Werkzeughalter Form C4
kurze Ausführung, Überkopf links

Verwendung: Zum Plan Einstechen
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: IKZ, bzw. Anschluss für externe Kühlmittelzufuhr

Bestell-Nr.:	VDI	Abmessung	h1	h2	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6	Stk.	sFr.
536-169.44.12	16	16x12	12	-	5.0	44	43	24.0	13	22	20.0		77.00
536-209.44.16	20	20x16	16	12	-	50	65	40.0	26	30	25.0		81.00
536-259.44.16	25	25x16	16	12	-	55	58	33.0	19	30	25.0		98.00
536-309.44.20	30	30x20	20	16	10.0	70	70	35.0	17	38	35.0		99.00
536-409.44.25	40	40x25	25	20	12.5	85	85	42.5	21	48	42.5		126.00
536-509.44.32	50	50x32	32	25	16.0	100	100	50.0	26	60	50.0		171.00



Vierkant-Mehrfach-Aufnahme D1

Verwendung: Vorwiegend zur Aussenbearbeitung
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: Mit einstellbarer Kugelspritzdüse und Unterlegplatte

Bestell-Nr.:	VDI	Abmessung	h1	h2	L2	b1	Stk.	sFr.
536-309.89.12	30	30x20x76	20	66	60.0	76		157.00
536-409.89.16	40	40x25x90	25	81	72.0	90		170.00
536-509.89.20	50	50x32x105	32	95	85.0	105		246.00



Vierkant-Mehrfach-Aufnahme Überkopf D2

Verwendung: Vorwiegend zur Aussenbearbeitung
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: Mit einstellbarer Kugelspritzdüse und Unterlegplatte

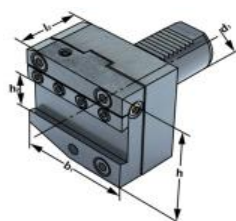
Bestell-Nr.:	VDI	Abmessung	h1	h2	L2	b1	Stk.	sFr.
536-309.90.12	30	30x20x76	20	73	60.0	76		157.00
536-409.90.16	40	40x25x90	25	91	72.0	90		170.00
536-509.90.20	50	50x32x105	32	110	85.0	105		246.00



Unterlegplatte

Verwendung: Zum Unterlegen bei Vierkant-Aufnahmen

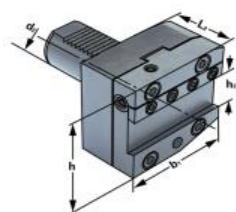
Bestell-Nr.:	B	H	L	Stk.	sFr.
536-209.16.01	20	14.0	4	54	11.00
536-259.16.01	25	13.5	4	49	12.00
536-309.20.01	30	18.0	4	69	12.00
536-409.25.01	40	22.0	5	84	12.00
536-509.32.01	50	25.0	7	99	12.00



Abstechhalter rechts höhenverstellbar

Verwendung: Vorwiegend zur Aussenbearbeitung
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: Mit einstellbarer Kugelspritzdüse und höhenverstellbar

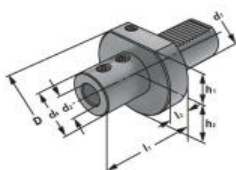
Bestell-Nr.:	VDI	Abmessung	h	h2	l2	b1	Stk.	sFr.
536-309.65.26	30	30x26	70	26	50.0	70		421.00
536-409.65.32	40	40x32	78	32	50.0	85		448.00
536-509.65.32	50	50x32	80	32	50.0	100		450.00



Abstechhalter links höhenverstellbar

Verwendung: Vorwiegend zur Aussenbearbeitung
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: Mit einstellbarer Kugelspritzdüse und höhenverstellbar

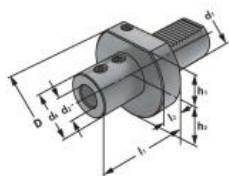
Bestell-Nr.:	VDI	Abmessung	h	h2	l2	b1	Stk.	sFr.
536-309.66.26	30	30x26	70	26	50.0	70		421.00
536-409.66.32	40	40x32	78	32	50.0	85		448.00
536-509.66.32	50	50x32	80	32	50.0	100		450.00



Werkzeughalter Form E1 für Wendepplattenbohrer

Verwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: IKZ, bzw. Anschluss für externe Kühlmittelzufuhr
Lieferumfang: Mit Spannschrauben

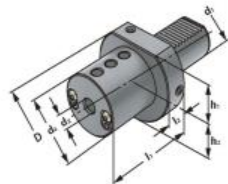
Bestell-Nr.:	VDI	Abmessung	d2	l1	l2	D	h1	h2	d4	Stk.	sFr.
536-209.51.16	20	20x16	16	67	18	50	22.0	22	40		80.00
536-209.51.20	20	20x20	20	67	18	50	22.0	22	40		80.00
536-209.51.25	20	20x25	25	71	18	50	22.0	22	45		80.00
536-259.51.16	25	20x16	16								90.00
536-259.51.20	25	20x20	20								90.00
536-259.51.25	25	20x25	25								90.00
536-259.51.32	25	20x32	25								90.00
536-309.51.16	30	30x16	16	64	22	68	28.0	30	36		87.00
536-309.51.20	30	30x20	20	67	22	68	28.0	30	40		87.00
536-309.51.25	30	30x25	25	71	22	68	28.0	30	45		87.00
536-309.51.32	30	30x32	32	75	22	68	28.0	30	52		87.00
536-309.51.40	30	30x40	40	95	22	68	28.0	30	60		87.00



**Werkzeughalter Form E1
für Wendepplattenbohrer**

Verwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: IKZ, bzw. Anschluss für externe Kühlmittelzufuhr
Lieferumfang: Mit Spannschrauben

Bestell-Nr.:	VDI	Abmessung	d2	l1	l2	D	h1	h2	d4	Stk.	sFr.
536-409.51.16	40	40x16	16	64	22	83	32.5	-	36		90.00
536-409.51.20	40	40x20	20	67	22	83	32.5	-	40		90.00
536-409.51.25	40	40x25	25	75	22	83	32.5	-	45		90.00
536-409.51.32	40	40x32	32	75	22	83	32.5	-	52		90.00
536-409.51.40	40	40x40	40	90	22	83	32.5	-	65		90.00
536-509.51.16	50	50x16	16	66	30	98	35.0	-	40		121.00
536-509.51.20	50	50x20	20	66	30	98	35.0	-	40		121.00
536-509.51.25	50	50x25	25	80	30	98	35.0	-	45		121.00
536-509.51.32	50	50x32	32	80	30	98	35.0	-	52		121.00
536-509.51.40	50	50x40	40	90	30	98	35.0	-	65		121.00
536-509.51.50	50	50x50	50	100	30	98	35.0	-	75		121.00

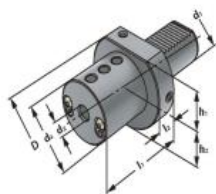


Bohrstangenhalter Form E2

Verwendung: Für Innenbearbeitung mit Bohrstäben
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: IKZ, bzw. Anschluss für externe Kühlmittelzufuhr
Lieferumfang: Mit Spannschrauben und einstellbaren Kugelspritzdüsen

Bestell-Nr.:	VDI		d2	l1	l2	D	h1	h2	d4	Stk.	sFr.
536-169.52.06	16		6	44	13	40	18.0	18	32		77.00
536-169.52.08	16		8	44	13	40	18.0	18	32		77.00
536-169.52.10	16		10	44	13	40	18.0	18	32		77.00
536-169.52.12	16		12	44	13	40	18.0	18	40		77.00
536-169.52.16	16		16	44	13	40	18.0	18	40		77.00
536-209.52.08	20		8	50	18	50	-	23	40		77.00
536-209.52.10	20		10	50	18	50	-	23	40		77.00
536-209.52.12	20		12	50	18	50	-	23	40		77.00
536-209.52.16	20		16	50	18	50	-	23	40		77.00
536-209.52.20	20		20								77.00
536-259.52.08	25		8								77.00
536-259.52.10	25		10								77.00
536-259.52.12	25		12								77.00
536-259.52.16	25		16								77.00
536-259.52.20	25		20								77.00
536-259.52.25	25		25								77.00

Bohrstangenhalter Form E2



Verwendung: Für Innenbearbeitung mit Bohrstangen
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: IKZ, bzw. Anschluss für externe Kühlmittelzufuhr
Lieferumfang: Mit Spannschrauben und einstellbaren Kugelspritzdüsen

Bestell-Nr.:	VDI	d2	l1	l2	D	h1	h2	d4	Stk.	sFr.
536-309.52.08	30	8	60	22	68	28.0	30	55		84.00
536-309.52.10	30	10	60	22	68	28.0	30	55		84.00
536-309.52.12	30	12	60	22	68	28.0	30	55		84.00
536-309.52.16	30	16	60	22	68	28.0	30	55		84.00
536-309.52.20	30	20	60	22	68	28.0	30	55		84.00
536-309.52.25	30	25	60	22	68	28.0	30	55		84.00
536-309.52.32	30	32	75	22	68	28.0	30	68		84.00
536-409.52.08	40	8	75	22	83	32.5	-	55		87.00
536-409.52.10	40	10	75	22	83	32.5	-	55		87.00
536-409.52.12	40	12	75	22	83	32.5	-	55		87.00
536-409.52.16	40	16	75	22	83	32.5	-	55		87.00
536-409.52.20	40	20	75	22	83	32.5	-	55		87.00
536-409.52.25	40	25	75	22	83	32.5	-	55		87.00
536-409.52.32	40	32	75	22	83	32.5	-	83		87.00
536-409.52.40	40	40	90	22	83	32.5	-	83		87.00
536-509.52.12	50	12	90	30	98	35.0	-	68		117.00
536-509.52.16	50	16	90	30	98	35.0	-	68		117.00
536-509.52.20	50	20	90	30	98	35.0	-	68		117.00
536-509.52.25	50	25	90	30	98	35.0	-	68		117.00
536-509.52.32	50	32	90	30	98	35.0	-	68		117.00
536-509.52.40	50	40	90	30	98	35.0	-	98		117.00
536-509.52.50	50	50	100	30	98	35.0	-	98		117.00



**Reduzierbuchsen
für Bohrstangenhalter Form E2**

Verwendung: Reduzierung zum Spannen von Werkzeugen
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: IKZ, bzw. Anschluss für externe Kühlmittelzufuhr
Hinweis: Geeignet für Innenkühlung (nicht geschlitzt)

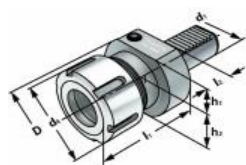
Bestell-Nr.:	d	d1	l	Stk.	sFr.
536-709.25.06	25	6	46		33.00
536-709.25.08	25	8	46		33.00
536-709.25.10	25	10	46		33.00
536-709.25.12	25	12	46		33.00
536-709.25.14	25	14	46		33.00
536-709.32.06	32	6	56		35.00
536-709.32.08	32	8	56		35.00
536-709.32.10	32	10	56		35.00
536-709.32.12	32	12	56		35.00
536-709.40.06	40	6	71		37.00
536-709.40.08	40	8	71		37.00
536-709.40.10	40	10	71		37.00
536-709.40.12	40	12	71		37.00



**Reduzierbuchsen
für Bohrstangenhalter Form E2**

Verwendung: Reduzierung zum Spannen von Werkzeugen
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: IKZ, bzw. Anschluss für externe Kühlmittelzufuhr
Hinweis: Geeignet für Innenkühlung (nicht geschlitzt)

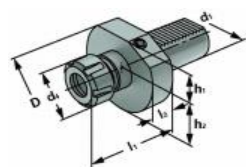
Bestell-Nr.:	d	d1	l	Stk.	sFr.
536-709.25.16	25	16	46		33.00
536-709.25.18	25	18	46		33.00
536-709.25.20	25	20	46		33.00
536-709.32.14	32	14	56		35.00
536-709.32.16	32	16	56		35.00
536-709.32.18	32	18	56		35.00
536-709.32.20	32	20	56		35.00
536-709.32.25	32	25	56		35.00
536-709.40.14	40	14	71		37.00
536-709.40.16	40	16	71		37.00
536-709.40.18	40	18	71		37.00
536-709.40.20	40	20	71		37.00
536-709.40.25	40	25	71		37.00
536-709.40.32	40	32	71		37.00



**Werkzeughalter Form E3
für Spannanzgen OZ**

Verwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: IKZ, bzw. Anschluss für externe Kühlmittelzufuhr
Lieferumfang: Mit kugelgelagerter Spannmutter

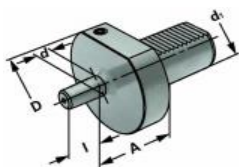
Bestell-Nr.:	VDI	Abmessung	h1	h2	l2	l1	D	d4	Stk.	sFr.
536-169.01.16	16	2-16 (OZ 16)	18.0	18	13	45.5	40	43		120.00
536-209.01.16	20	2-16 (OZ 16)	23.0	23	18	57.0	50	43		122.00
536-259.01.16	25	2-16 (OZ 16)	25.0	25	18	57.0	58	43		178.00
536-309.01.16	30	2-16 (OZ 16)	28.0	30	22	57.0	68	43		130.00
536-309.01.25	30	2-25 (OZ 25)	28.0	30	22	75.0	68	60		130.00
536-409.01.25	40	2-25 (OZ 25)	32.5	-	22	75.0	83	60		130.00
536-409.01.32	40	3-32 (OZ 32)	32.5	-	22	90.0	83	72		138.00
536-509.01.25	50	2-25 (OZ 25)	35.0	-	30	75.0	98	60		152.00
536-509.01.32	50	3-32 (OZ 32)	35.0	-	30	90.0	98	72		159.00



**Werkzeughalter Form E4
für Spannanzgen ER**

Verwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: IKZ, bzw. Anschluss für externe Kühlmittelzufuhr
Lieferumfang: Mit gewuchteter Spannmutter

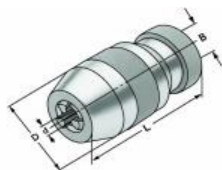
Bestell-Nr.:	VDI	Abmessung	h1	h2	l2	l1	D	d4	Stk.	sFr.
536-169.02.10	16	1-10 (ER 16)	18.0	18	13	50	40	32		107.00
536-209.02.10	20	1-10 (ER 16)	22.0	22	18	55	50	32		107.00
536-209.02.16	20	2-16 (ER 25)	22.0	22	18	57	50	42		107.00
536-259.02.16	25	2-16 (ER 25)	25.0	25	18	55	58	42		144.00
536-259.02.20	25	2-20 (ER 32)	25.0	25	18	55	58	50		144.00
536-309.02.16	30	2-16 (ER 25)	28.0	30	22	57	68	42		109.00
536-309.02.20	30	2-20 (ER 32)	28.0	30	22	75	68	50		109.00
536-309.02.26	30	3-26 (ER 40)	28.0	30	22	75	68	63		109.00
536-409.02.16	40	2-16 (ER 25)	32.5	-	22	75	83	42		112.00
536-409.02.20	40	2-20 (ER 32)	32.5	-	22	75	83	50		112.00
536-409.02.26	40	3-26 (ER 40)	32.5	-	22	75	83	63		112.00
536-509.02.26	50	3-26 (ER 40)	35.0	-	30	75	98	63		152.00



**Bohrfutteraufnahmen
nach DIN 238**

Verwendung: Zur Aufnahme von Bohrfuttern
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: IKZ, bzw. Anschluss für externe Kühlmittelzufuhr
Lieferumfang: Mit einstellbarer Kugelspritzdüse

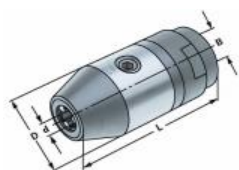
Bestell-Nr.:	VDI	Abmessung	A	I	D	Stk.	sFr.
536-309.14.16	30	B16	27.0	24.0	68		74.00
536-409.14.16	40	B16	27.0	24.0	83		77.00
536-509.14.16	50	B16	35.0	24.0	98		95.00



**Präzisions-Schnellspan-Bohrfutter
für Bohrfutteraufnahmen DIN 238**

Bauform: A
Verwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft
Rundlauf: Fehler ≤ 0,05 mm
Hinweis: Schlüssellos selbstspannend

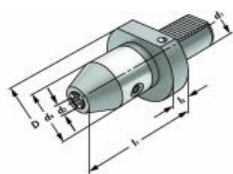
Bestell-Nr.:	B	Bereich	D	L	Stk.	sFr.
536-1408.B12	12	0.3 – 8	38.00	68		98.00
536-1413.B16	16	0.5 – 13	50.00	70		96.00
536-1416.B16	16	3.0 – 16	57.00	70		120.00



**CNC-Bohrfutter
für Bohrfutteraufnahmen DIN 238**

Bauform: A
Verwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft
Für Rechts- und Linkslauf geeignet, Spannkraftverstärkung
Hinweis: Hohe Präzision und Rundlaufgenauigkeit ≤ 0.03 mm.
Lieferumfang: mit Spannschlüssel

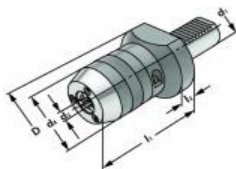
Bestell-Nr.:	B	Bereich	D	L	Stk.	sFr.
536-1508.B12	12	0.3 – 8	36.00	76.0		318.00
536-1513.B16	16	1.0 – 13	50.00	102.0		268.00
536-1516.B16	16	2.5 – 16	50.00	102.0		293.00



**CNC-Bohrfutter
mit zentraler Kühlmittelzuführung**

Verwendung: Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: IKZ, bzw. Anschluss für externe Kühlmittelzufuhr
Lieferumfang: Mit Spannschlüssel

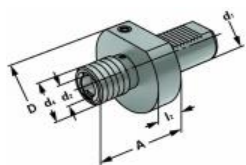
Bestell-Nr.:	VDI	Bereich	d4	D	l1	l2	Stk.	sFr.
536-209.15.13	20	1.0 - 13	50	50	108	18		305.00
536-309.15.13	30	1.0 - 13	50	68	93	22		305.00
536-309.15.16	30	2.5 - 16	50	68	98	22		318.00
536-409.15.13	40	1.0 - 13	50	83	93	22		305.00
536-409.15.16	40	2.5 - 16	50	83	98	22		318.00
536-509.15.13	50	1.0 - 13	50	98	101	30		344.00
536-509.15.16	50	2.5 - 16	50	98	106	30		355.00



**CNC-Bohrfutter
mit zentraler Kühlmittelzufuhr über Kugelspritzdüsen**

Verwendung: Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: IKZ, bzw. Anschluss für externe Kühlmittelzufuhr
Lieferumfang: Mit Spannschlüssel

Bestell-Nr.:	VDI	Bereich	d4	D	l1	l2	Stk.	sFr.
536-169.15.10K	16	1.0-10	40	40	46	10		411.00
536-209.15.10K	20	1.0-10	50	50	41	10		411.00
536-259.15.10K	25	1.0-10	50	55	87	12		498.00
536-309.15.13K	30	1.0-13	50	68	87	22		411.00
536-309.15.16K	30	3.0-16	55	68	92	22		442.00
536-409.15.13K	40	1.0-13	50	83	88	22		420.00
536-409.15.16K	40	3.0-16	55	83	93	22		446.00
536-509.15.16K	50	3.0-16	55	98	102	-		487.00



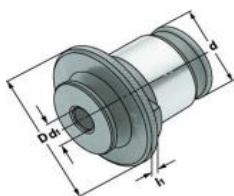
**Gewindeschneid-Schnellwechselfutter
ohne Längenausgleich auf Zug und Druck**

Verwendung: Zur Aufnahme von Schnellwechsel-Einsätzen für Gewindebohrer
Für Maschinen mit Synchronspindel

Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen

Ausführung: IKZ, bzw. Anschluss für externe Kühlmittelzufuhr

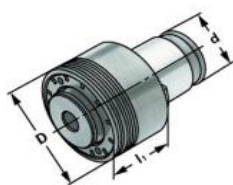
Bestell-Nr.:	VDI	Bereich	A	d4	D	d2	Stk.	sFr.
536-309.16.121	30	M3 – M14 (1)	55	34	68	19		225.00
536-309.16.201	30	M5 – M22 (2)	77	50	68	31		239.00
536-409.16.121	40	M3 – M14 (1)	55	38	83	19		225.00
536-409.16.201	40	M5 – M22 (2)	77	52	83	31		239.00



**Schnellwechseleinsätze
ohne Sicherheitskupplung**

Verwendung: Zur Spannung von Gewindebohrern.
Für Rechts- und Linksgewinde.

Bestell-Nr.:	Grösse	D	d	l1	d1	V-kt.	Stk.	sFr.
536-1601.035027	1	30	19	5	3.5	2.7		20.00
536-1601.040030	1	30	19	5	4.0	3.0		20.00
536-1601.045034	1	30	19	5	4.5	3.4		20.00
536-1601.060490	1	30	19	5	6.0	4.9		20.00
536-1601.070055	1	30	19	5	7.0	5.5		20.00
536-1601.080062	1	30	19	5	8.0	6.2		20.00
536-1601.090070	1	30	19	5	9.0	7.0		20.00
536-1601.100080	1	30	19	5	10.0	8.0		20.00
536-1601.110090	1	30	19	5	11.0	9.0		20.00
536-1602.060049	2	48	31	6	6.0	4.9		29.00
536-1602.070055	2	48	31	6	7.0	5.5		29.00
536-1602.080062	2	48	31	6	8.0	6.2		29.00
536-1602.090070	2	48	31	6	9.0	7.0		29.00
536-1602.100080	2	48	31	6	10.0	8.0		29.00
536-1602.110090	2	48	31	6	11.0	9.0		29.00
536-1602.120090	2	48	31	6	12.0	9.0		29.00
536-1602.140110	2	48	31	6	14.0	11.0		29.00
536-1602.160120	2	48	31	6	16.0	12.0		29.00
536-1602.180145	2	48	31	6	18.0	14.5		29.00
536-1602.110090	3	63	48	6	11.0	9.0		61.00
536-1602.120090	3	63	48	6	12.0	9.0		61.00
536-1602.140110	3	63	48	6	14.0	11.0		61.00
536-1602.160120	3	63	48	6	16.0	12.0		61.00
536-1602.180145	3	63	48	6	18.0	14.5		61.00
536-1602.200160	3	63	48	6	20.0	16.0		61.00
536-1602.220180	3	63	48	6	22.0	18.0		61.00
536-1602.250200	3	63	48	6	25.0	20.0		61.00
536-1602.280220	3	63	48	6	28.0	22.0		61.00



Schnellwechseleinsätze mit Sicherheitskupplung

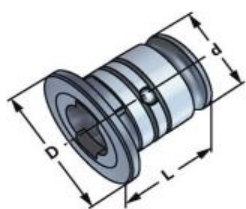
Verwendung: Zur Spannung von Gewindebohrern. Für Rechts- und Linksgewinde.
Sicherheitskupplung einstellbar.

Hinweis: Sicherheitskupplung wird auf das Drehmoment
entsprechend der Gewindegrösse eingestellt.

Bestell-Nr.:	Grösse	D	d	l1	M	DIN			d1	V-kt.	Stk.	sFr.
536-1611.030035	1	32	19	25	3.0	371			3.5	2.7		43.00
536-1611.035040	1	32	19	25	3.5	371			4.0	3.0		43.00
536-1611.040045	1	32	19	25	4.0	371			4.5	3.4		43.00
536-1611.050060	1	32	19	25	5.0	371			6.0	4.9		43.00
536-1611.060060	1	32	19	25	6.0	371			6.0	4.9		43.00
536-1611.080080	1	32	19	25	8.0	371			8.0	6.2		43.00
536-1611.100070	1	32	19	25	10.0	376			7.0	5.5		43.00
536-1611.100100	1	32	19	25	10.0	371			10.0	8.0		43.00
536-1611.120090	1	32	19	25	12.0	376			9.0	7.0		43.00
536-1611.140110	1	32	19	25	14.0	376			11.0	9.0		43.00

536-1612.050060	2	50	31	31	5	371			6.0	4.9		61.00
536-1612.060060	2	50	31	31	6	371			6.0	4.9		61.00
536-1612.080080	2	50	31	31	8	371			8.0	6.2		61.00
536-1612.100070	2	50	31	31	10	376			7.0	5.5		61.00
536-1612.100100	2	50	31	31	10	371			10.0	8.0		61.00
536-1612.120090	2	50	31	31	12	376			9.0	7.0		61.00
536-1612.140110	2	50	31	31	14	376			11.0	9.0		61.00
536-1612.160120	2	50	31	31	16	376			12.0	9.0		61.00
536-1612.180140	2	50	31	31	18	376			14.0	11.0		61.00
536-1612.200160	2	50	31	31	20	376			16.0	12.0		61.00
536-1612.220180	2	50	31	31	22	376			18.0	14.5		61.00

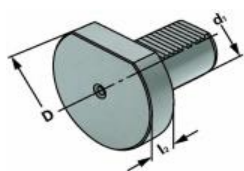
536-1613.140110	3	72	48	41	14	376			11.0	9.0		126.00
536-1613.160120	3	72	48	41	16	376			12.0	9.0		126.00
536-1613.180140	3	72	48	41	18	376			14.0	11.0		126.00
536-1613.200160	3	72	48	41	20	376			16.0	12.0		126.00
536-1613.220180	3	72	48	41	22	376			18.0	14.5		126.00
536-1613.240180	3	72	48	41	24	376			18.0	14.5		126.00
536-1613.270200	3	72	48	41	27	376			20.0	16.0		126.00
536-1613.300220	3	72	48	41	30	376			22.0	18.0		126.00
536-1613.330250	3	72	48	41	33	376			25.0	20.0		126.00
536-1613.360280	3	72	48	41	36	376			28.0	22.0		126.00



Reduktionsadapter für Schnellwechseleinsätze

Verwendung: Zur Reduzierung der Grössen nach unten. Damit kann der
Spannbereich nach unten erweitert werden.

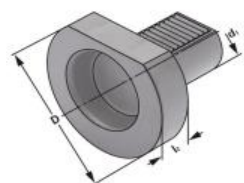
Bestell-Nr.:	Grösse	Reduktion	D	d	L					Stk.	sFr.
536-1600.0201	2	1	48	31	40.4						83.00
536-1600.0302	3	2	59	48	62.6						140.00



**Schutzstopfen Form Z2
aus Stahl**

Verwendung: Zum Verschiessen der Aufnahmebohrung im Revolver
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen

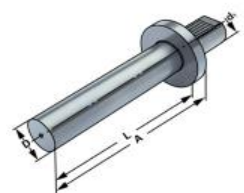
Bestell-Nr.:	VDI	D	l2	Stk.	sFr.
536-169.29.13	16	40	13		33.00
536-209.29.16	20	50	16		33.00
536-259.29.16	20	58	16		33.00
536-309.29.20	30	68	16		27.00
536-409.29.20	40	83	20		32.00
536-509.29.20	50	98	20		43.00



**Schutzstopfen Form Z2
aus Kunststoff**

Verwendung: Zum Verschiessen der Aufnahmebohrung im Revolver
Material: Kunststoff

Bestell-Nr.:	VDI	D	l2	Stk.	sFr.
536-169.30.13	16	40	13		20.00
536-209.30.16	20	50	16		15.00
536-259.30.16	25	58	16		16.00
536-309.30.20	30	68	16		15.00
536-409.30.20	40	83	20		15.00
536-509.30.20	50	98	20		32.00



Kontrolldorne VDI

Verwendung: Zum Ausrichten des Revolvers
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Rundlauf: 0.003 mm

Bestell-Nr.:	VDI	D	A	L	Stk.	sFr.
536-169.18.30	16	30	120	105		296.00
536-209.18.40	20	40	150	135		327.00
536-259.18.40	25	40	150	135		451.00
536-309.18.40	30	40	200	185		350.00
536-409.18.40	40	40	200	185		368.00
536-509.18.40	50	40	200	185		409.00

Holzkasten für Kontrolldorn



Verwendung: Zur Aufbewahrung von Kontrolldornen

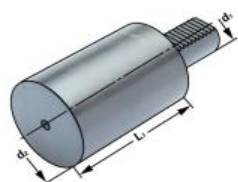
Bestell-Nr.:	Stk.	sFr.
536-701.18		110.00



**Werkzeughalter Rohling Form A1
rechteckig**

Verwendung: Zur Herstellung von Sonderwerkzeugen
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
VDI-Schaft gehärtet - Rest weich zur weiteren Bearbeitung

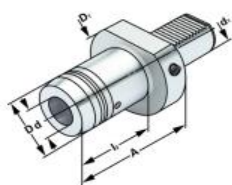
Bestell-Nr.:	VDI	h	b	L1	Stk.	sFr.
536-169.17.12	16	44.0	78	44		69.00
536-209.17.16	20	60.0	100	65		79.00
536-259.17.20	25	60.0	100	75		103.00
536-309.17.20	30	76.0	130	85		106.00
536-409.17.25	40	96.0	151	100		181.00
536-509.17.32	50	120.0	160	125		221.00



**Werkzeughalter Rohling Form A2
rund**

Verwendung: Zur Herstellung von Sonderwerkzeugen
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
VDI-Schaft gehärtet - Rest weich zur weiteren Bearbeitung

Bestell-Nr.:	VDI	d ₂	L1	Stk.	sFr.
536-169.19.12	16	40	60		56.00
536-209.19.16	20	50	70		60.00
536-259.19.16	25	58	80		80.00
536-259.19.16	25	58	200		103.00
536-309.19.20	30	68	100		57.00
536-309.19.21	30	68	240		76.00
536-409.19.20	40	83	120		69.00
536-409.19.21	40	83	320		135.00
536-509.19.32	50	98	135		114.00
536-509.19.33	50	98	400		194.00


Hydro-Dehnspannfutter VDI

- Verwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835 und DIN 6535, Schaft grösser 20 mm nur mit Reduzierung.
- Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
- Ausführung: IKZ, bzw. Anschluss für externe Kühlmittelzufuhr
- Lieferumfang: Mit Spannschlüssel

Bestell-Nr.:	VDI		d	D	A	l ₃	D ₁					Stk.	sFr.
536-309.H0.06	30		6	26	49	33	68						928.00
536-309.H0.08	30		8	28	49	33	68						928.00
536-309.H0.10	30		10	30	49	33	68						928.00
536-309.H0.12	30		12	32	54	38	68						928.00
536-309.H0.14	30		14	34	54	38	68						928.00
536-309.H0.16	30		16	38	89	73	68						928.00
536-309.H0.18	30		18	40	89	73	68						928.00
536-309.H0.20	30		20	42	89	73	68						928.00
536-309.H0.25	30		25	50	94	78	68						928.00
536-309.H0.32	30		32	60	94	78	68						928.00
536-409.H0.06	40		6	26	55	33	83						962.00
536-409.H0.08	40		8	28	55	33	83						962.00
536-409.H0.10	40		10	30	55	33	83						962.00
536-409.H0.12	40		12	32	60	38	83						962.00
536-409.H0.14	40		14	34	60	38	83						962.00
536-409.H0.16	40		16	38	95	73	83						962.00
536-409.H0.18	40		18	40	95	73	83						962.00
536-409.H0.20	40		20	42	95	73	83						962.00
536-409.H0.25	40		25	50	95	73	83						962.00
536-409.H0.32	40		32	60	95	78	83						962.00
536-509.H0.06	50		6	26	55	33	98						1 190.00
536-509.H0.08	50		8	28	55	33	98						1 190.00
536-509.H0.10	50		10	30	55	33	98						1 190.00
536-509.H0.12	50		12	32	60	38	98						1 190.00
536-509.H0.14	50		14	34	60	38	98						1 190.00
536-509.H0.16	50		16	38	95	65	98						1 190.00
536-509.H0.18	50		18	40	95	65	98						1 190.00
536-509.H0.20	50		20	42	95	65	98						1 190.00
536-509.H0.25	50		25	50	95	65	98						1 190.00
536-509.H0.32	50		32	60	95	65	98						1 190.00



**Reduzierungen für Hydrodehnspannfutter
für Peripheriekühlung, Bund geschlitzt**

Verwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft
Nicht kühlmitteldicht

Hinweis: Der Spanndurchmesser ist für eine Werkzeugtoleranz h6 ausgelegt.

Bestell-Nr.:	D	d	L	Stk.	sFr.
536-R20.030	20	3	52.5		37.00
536-R20.040	20	4	52.5		37.00
536-R20.050	20	5	52.5		37.00
536-R20.060	20	6	52.5		27.00
536-R20.080	20	8	52.5		27.00
536-R20.100	20	10	52.5		27.00
536-R20.120	20	12	52.5		27.00
536-R20.140	20	14	52.5		27.00
536-R20.160	20	16	52.5		27.00
536-R25.030	25	3	52.5		37.00
536-R25.040	25	4	52.5		37.00
536-R25.050	25	5	52.5		37.00
536-R25.060	25	6	52.5		30.00
536-R25.080	25	8	52.5		30.00
536-R25.100	25	10	52.5		30.00
536-R25.120	25	12	52.5		30.00
536-R25.140	25	14	52.5		30.00
536-R25.160	25	16	52.5		30.00
536-R25.160	25	18	52.5		30.00
536-R25.160	25	20	52.5		30.00
536-R32.060	32	6	64.6		30.00
536-R32.080	32	8	64.6		30.00
536-R32.100	32	10	64.6		30.00
536-R32.120	32	12	64.6		30.00
536-R32.140	32	14	64.6		30.00
536-R32.160	32	16	64.6		30.00
536-R32.180	32	18	64.6		30.00
536-R32.200	32	20	64.6		30.00
536-R32.250	32	25	64.6		30.00



**Reduzierungen für Hydrodehnspannfutter
 für innere Kühlmittelzufuhr (80 bar), Bund geschlossen**

Verwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft
 und innerer Kühlmittelzufuhr max. 80 bar
 Rundlauf: 0.005 mm
 Hinweis: Der Spanndurchmesser ist für eine Werkzeugtoleranz h6 ausgelegt.

Bestell-Nr.:	D	d	L	Stk.	sFr.
536-RD20.030	20	3	52.9		109.00
536-RD20.040	20	4	52.9		109.00
536-RD20.050	20	5	52.9		109.00
536-RD20.060	20	6	52.9		82.00
536-RD20.080	20	8	52.9		82.00
536-RD20.100	20	10	52.9		82.00
536-RD20.120	20	12	52.9		82.00
536-RD20.140	20	14	52.9		82.00
536-RD20.160	20	16	52.9		82.00
536-RD25.030	25	3	52.5		101.00
536-RD25.040	25	4	52.5		101.00
536-RD25.050	25	5	52.5		101.00
536-RD25.060	25	6	52.5		88.00
536-RD25.080	25	8	52.5		88.00
536-RD25.100	25	10	52.5		88.00
536-RD25.120	25	12	52.5		88.00
536-RD25.140	25	14	52.5		88.00
536-RD25.160	25	16	52.5		88.00
536-RD25.180	25	18	52.5		88.00
536-RD25.200	25	20	52.5		88.00
536-RD32.030	32	3	66.0		127.00
536-RD32.040	32	4	66.0		127.00
536-RD32.050	32	5	66.0		127.00
536-RD32.060	32	6	66.0		114.00
536-RD32.080	32	8	66.0		114.00
536-RD32.100	32	10	66.0		114.00
536-RD32.120	32	12	66.0		114.00
536-RD32.140	32	14	66.0		114.00
536-RD32.160	32	16	66.0		114.00
536-RD32.180	32	18	66.0		114.00
536-RD32.200	32	20	66.0		114.00
536-RD32.250	32	25	66.0		114.00

VDI-Werkzeughalter für Werkzeuge mit Innenkühlung



Konventionelle Kühlung, per Schraube verschließbar.
Conventional cooling, lockable by screw.
 Arrosage conventionnelle, verrouillable par vis.

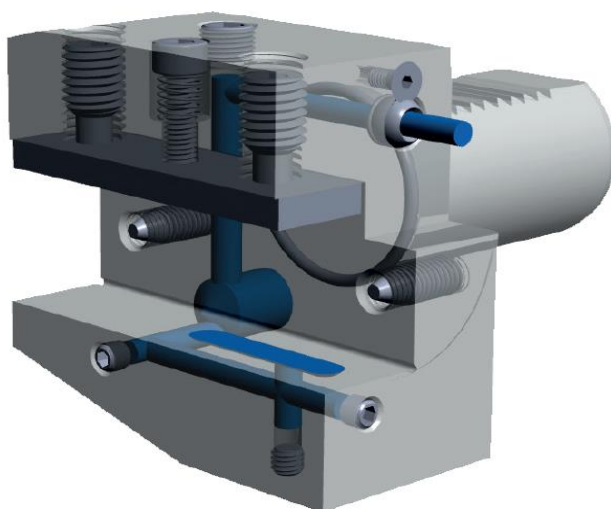
Hochpräzisions-Kühlschmierstoffzufuhr
 resultiert in einem verbesserten Spanbruch,
 längeren Standzeiten sowie optimaler Pro-
 zesssicherheit und -produktivität.

*With high precision coolant you get improved
 chip breaking, longer tool life, better process
 security and productivity.*

Grâce à la technologie d'arrosage plus précis
 la fragmentation des copeaux s'améliore, la
 durée de vie des outils se prolonge, la sécurité
 s'assure et la productivité s'élève.



Übergabe für Kühlmittel
Coolant supply
 Jonction d'arrosage



Präzisions-Kühlmittelzufuhr:

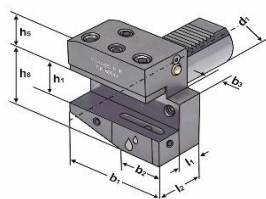
Verbesserte Spanabfuhr und reduziertes Risiko von Spanstau.

Entscheidende Faktoren für erfolgreiches Einstechen tiefer Nuten.

Effektive Kühlung bei niedrigem bis hohem Kühlmitteldruck.

Höhere Standzeiten bei gleichen Bedingungen

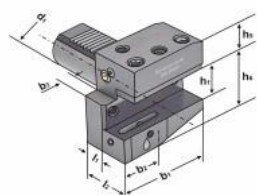
Höhere Schnittgeschwindigkeiten, dank besserer Kühlung.



Radial-Werkzeughalter Form B1
kurze Ausführung, rechts

Verwendung: Vorwiegend für Aussenbearbeitung
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: für Werkzeuge mit Innenkühlung

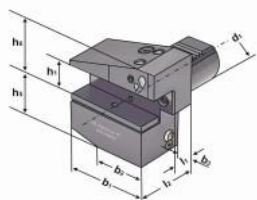
Bestell-Nr.:	VDI	Abmessung	h1	h2	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6	Stk.	sFr.
536-309.31.20.IK	30	30x20x40	20	16	40	22	70	35.0	10.0	28.0	38		147.00
536-409.31.25.IK	40	40x25x44	25	20	44	22	85	42.5	12.5	32.5	48		161.00
536-509.31.32.IK	50	50x32x55	32	25	55	30	100	50.0	16.0	35.0	60		193.00



Radial-Werkzeughalter Form B2
kurze Ausführung, links

Verwendung: Vorwiegend für Aussenbearbeitung
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: für Werkzeuge mit Innenkühlung

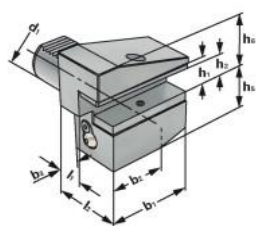
Bestell-Nr.:	VDI	Abmessung	h1	h2	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6	Stk.	sFr.
536-309.32.20.IK	30	30x20x40	20	16	40	22	70	35.0	10.0	28.0	38		147.00
536-409.32.25.IK	40	40x25x44	25	20	44	22	85	42.5	12.5	32.5	48		161.00
536-509.32.32.IK	50	50x32x55	32	25	55	30	100	50.0	16.0	35.0	60		193.00



Radial-Werkzeughalter Form B3
kurze Ausführung, Überkopf rechts

Verwendung: Vorwiegend für Aussenbearbeitung
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: für Werkzeuge mit Innenkühlung

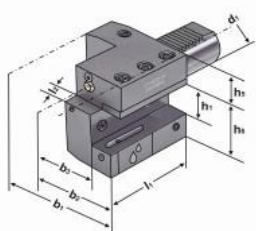
Bestell-Nr.:	VDI	Abmessung	h1	h2	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6	Stk.	sFr.
536-309.33.20.IK	30	30x20x40	20	16	40	22	70	35.0	10.0	35.0	38		147.00
536-409.33.25.IK	40	40x25x44	25	20	44	22	85	42.5	12.5	42.5	48		161.00
536-509.33.32.IK	50	50x32x55	32	25	55	30	100	50.0	16.0	50.0	60		193.00



Radial-Werkzeughalter Form B4
kurze Ausführung, Überkopf links

Verwendung: Vorwiegend für Aussenbearbeitung
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: für Werkzeuge mit Innenkühlung

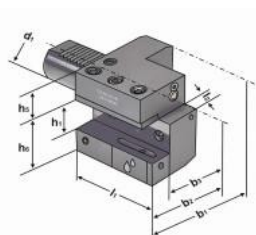
Bestell-Nr.:	VDI	Abmessung	h1	h2	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6	Stk.	sFr.
536-309.34.20.IK	30	30x20x40	20	16	40	22	70	35.0	10.0	35.0	38		147.00
536-409.34.25.IK	40	40x25x44	25	20	44	22	85	42.5	12.5	42.5	48		161.00
536-509.34.32.IK	50	50x32x55	32	25	55	30	100	50.0	16.0	50.0	60		193.00



Axial-Werkzeughalter Form C1
kurze Ausführung, rechts

Verwendung: Zum Plan Einstecken
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: für Werkzeuge mit Innenkühlung

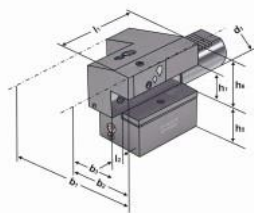
Bestell-Nr.:	VDI	Abmessung	h1	h2	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6	Stk.	sFr.
536-309.41.20.IK	30	30x20	20	16	10.0	70	70	35.0	17	35.0	38		164.00
536-409.41.25.IK	40	40x25	25	20	12.5	85	85	42.5	21	42.5	48		183.00
536-509.41.32.IK	50	50x32	32	25	16.0	100	100	50.0	26	50.0	60		215.00



Axial-Werkzeughalter Form C2
kurze Ausführung, links

Verwendung: Zum Plan Einstecken
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: für Werkzeuge mit Innenkühlung

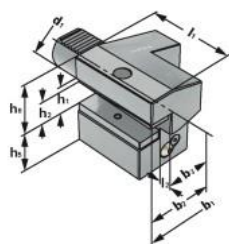
Bestell-Nr.:	VDI	Abmessung	h1	h2	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6	Stk.	sFr.
536-309.42.20.IK	30	30x20	20	16	10.0	70	70	35.0	17	28.0	38		164.00
536-409.42.25.IK	40	40x25	25	20	12.5	85	85	42.5	21	32.5	48		183.00
536-509.42.32.IK	50	50x32	32	25	16.0	100	100	50.0	26	35.0	60		215.00



Axial-Werkzeughalter Form C3
kurze Ausführung, Überkopf rechts

Verwendung: Zum Plan Einstechen
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: für Werkzeuge mit Innenkühlung

Bestell-Nr.:	VDI	Abmessung	h1	h2	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6	Stk.	sFr.
536-309.43.20.IK	30	30x20	20	16	10.0	70	70	35.0	17	38	35.0		164.00
536-409.43.25.IK	40	40x25	25	20	12.5	85	85	42.5	21	48	42.5		183.00
536-509.43.32.IK	50	50x32	32	25	16.0	100	100	50.0	26	60	50.0		215.00



Axial-Werkzeughalter Form C4
kurze Ausführung, Überkopf links

Verwendung: Zum Plan Einstechen
Material: Leg. Einsatzstahl, Einsatzgehärtet, ET 0,8 ± 0,2 mm
Zugfestigkeit mind. 1'000 N/mm², brüniert und präzisionsgeschliffen
Ausführung: für Werkzeuge mit Innenkühlung

Bestell-Nr.:	VDI	Abmessung	h1	h2	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6	Stk.	sFr.
536-309.44.20.IK	30	30x20	20	16	10.0	70	70	35.0	17	38	35.0		164.00
536-409.44.25.IK	40	40x25	25	20	12.5	85	85	42.5	21	48	42.5		183.00
536-509.44.32.IK	50	50x32	32	25	16.0	100	100	50.0	26	60	50.0		215.00



Kunststoff Kugelspritzdüsen

Verwendung: Zum Ersatz der Original- Kugelspritzdüsen

Bestell-Nr.:	Grösse	Gewinde	Stk.	sFr.
536-703.08	8	M5		7.00
536-703.10	10	M6		6.00
536-703.12	12	M6		6.00
536-703.14	14	M8		7.00



Messing Kugelspritzdüsen

Verwendung: Zum Ersatz der Original- Kugelspritzdüsen

Bestell-Nr.:	Grösse	Gewinde	Stk.	sFr.
536-703.08.ME	8	M5		11.00
536-703.10.ME	10	M6		11.00
536-703.12.ME	12	M6		11.00
536-703.14.ME	14	M8		11.00

Kühlmittelrohr (Messing)



Bestell-Nr.:	Ø	Länge mm	Gewinde	Stk.	sFr.
536-Z.VDI.700.200	3	100	M5		11.00
536-Z.VDI.700.100	3	100	M6		11.00

Alle Preise in sFr. / Stk., exkl. MWSt.

Konditionen:

10 Tage 2% Skonto, 30 Tage netto.

Es gelten unsere Lieferbedingungen.

Rechnungsadresse

Lieferadresse (falls abweichend)

Name: _____

Unterschrift: _____