



Katalog

Version 2019

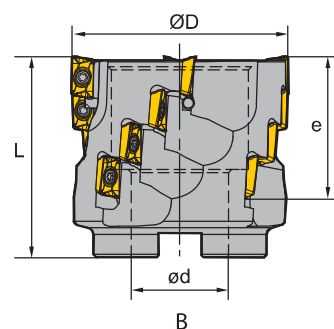
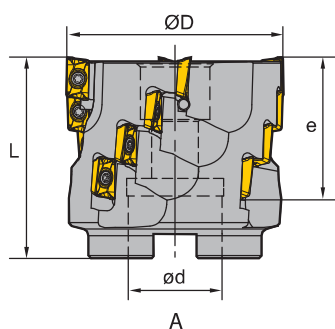
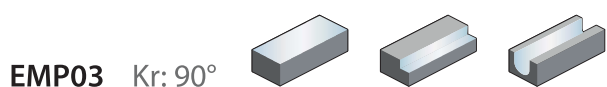
2019 DE





ZCC Cutting Tools Europe GmbH

your Partner | your Value

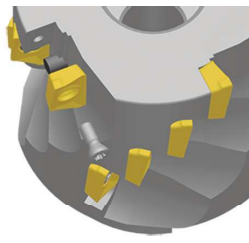


Eckfräser



Artikel	* Lager	Abmessungen [mm]				Zähne	Aufnahme	WSP Anzahl	kg	WSP 
		ØD	e	ød	L					
EMP03-050-A22-AP11-04	●	50	39	22	58	4	A	16	0,5	 APKT11T3
EMP03-050-A22-AP11-04C	* ○	50	39	22	58	4	A	16	0,5	
EMP03-063-A27-AP11-04	●	63	39	27	58	4	A	16	0,9	
EMP03-063-A27-AP11-04C	* ○	63	39	27	58	4	A	16	0,9	
EMP03-080-B32-AP11-05	●	80	39	32	63	5	B	20	1,3	
EMP03-080-B32-AP11-05C	* ○	80	39	32	63	5	B	20	1,3	
EMP03-100-B40-AP11-06	●	100	39	40	63	6	B	24	2	
EMP03-100-B40-AP11-06C	* ○	100	39	40	63	6	B	24	2	

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

* Mit Innenkühlung

Ersatzteile		APKT11T3 50-100		
	WSP ØD			
 Schraube (WSP)		I60M2,5*6,5T (1,0Nm)		
 Schlüssel (WSP)		WT08IS		

A

Drehen

B

Fräsen

C

Bohren

D

Technische
Information




E

Index

Wendeschneidplatten-Fräser Eckfräser

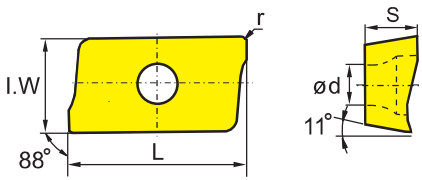





































A

Drehen

-  Gute Bearbeitungsbedingungen
-  Normale Bearbeitungsbedingungen
-  Ungünstige Bearbeitungsbedingungen









APKT	L	S	d
11 T3	12,24	3,6	2,8

Fräs-WSP

AP** Fräs-WSP		HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)					HT	HC ²	HW
	P														
	M														
	K														
	N														
	S														
	H														

B

Fräsen

	ISO	r	I.W	Material																				
				YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG212	YBG302	YBG152	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201
	APKT11T304-ALH	0,4	6,5																					
	APKT11T308-ALH	0,8	6,5																					
	APKT11T304-APF	0,4	6,5																					
	APKT11T308-APF	0,8	6,5																					
	APKT11T304-APM	0,4	6,5																					
	APKT11T308-APM	0,8	6,5																					
	APKT11T312-APM	1,2	6,5																					
	APKT11T316-APM	1,6	6,5																					
	APKT11T320-APM	2	6,5																					
	APKT11T304-LH	0,4	6,5																					
	APKT11T308-LH	0,8	6,5																					
	APKT11T304-PF	0,4	6,5																					
	APKT11T308-PF	0,8	6,5																					
	APKT11T312-PF	1,2	6,5																					
	APKT11T316-PF	1,6	6,5																					
	APKT11T304-PM	0,4	6,5																					
	APKT11T308-PM	0,8	6,5																					
	APKT11T312-PM	1,2	6,5																					
	APKT11T316-PM	1,6	6,5																					
	APKT11T304-PR	0,4	6,5																					
	APKT11T316-PR	1,6	6,5																					

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
 HT Unbeschichtetes Cermet
 HC² Beschichtetes Cermet
 HW Unbeschichtetes Hartmetall

D

Technische Information

E

Index

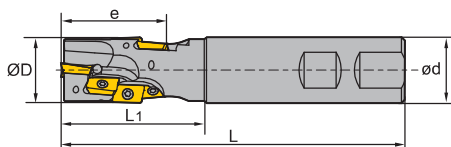
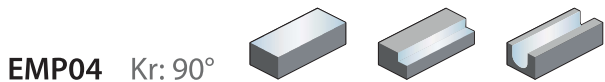
Systemcode > B26

Auswahl Sorten > B24



Technische Infos > B463

Schnittdaten > B224

Eckfräser





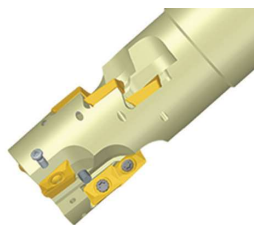
Weldon-Schaft

Artikel	* Lager	Abmessungen [mm]					Zähne	WSP Anzahl	kg	WSP 
		ØD	e	ød	L ₁	L				
EMP04-020-XP20-AP11-01	●	20	29,4	20	45	120	1	3	0,3	APKT11T3 
EMP04-025-XP25-AP11-02	●	25	38,9	25	55	130	2	8	0,4	
EMP04-032-XP32-AP11-02	●	32	48,5	32	65	140	2	10	0,7	
EMP04-040-XP40-AP11-02	●	40	58	40	75	150	2	14	1,3	

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

* Mit Innenkühlung




Ersatzteile		
	WSP	APKT11T3
	ØD	20-40
 Schraube (WSP)		I60M2,5*6,5T (1,0Nm)
 Schlüssel (WSP)		WT08IS



Wendeschneidplatten-Fräser Eckfräser

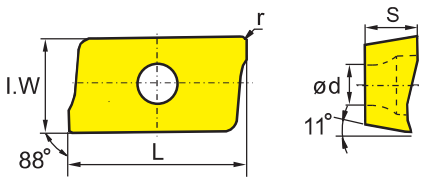
A

Drehen

-  Gute Bearbeitungsbedingungen
-  Normale Bearbeitungsbedingungen
-  Ungünstige Bearbeitungsbedingungen








APKT	L	S	d
11 T3	12,24	3,6	2,8

Fräs-WSP

AP** Fräs-WSP		HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)						HT	HC ²	HW
	P															
	M															
	K															
	N															
	S															
	H															

B

Fräsen

	ISO	r	I.W	Material																			
				YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG212	YBG302	YBG152	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101
	APKT11T304-ALH	0,4	6,5																				
	APKT11T308-ALH	0,8	6,5																				
	APKT11T304-APF	0,4	6,5																				
	APKT11T308-APF	0,8	6,5																				
	APKT11T304-APM	0,4	6,5																				
	APKT11T308-APM	0,8	6,5																				
	APKT11T312-APM	1,2	6,5																				
	APKT11T316-APM	1,6	6,5																				
	APKT11T304-LH	0,4	6,5																				
	APKT11T308-LH	0,8	6,5																				
	APKT11T304-PF	0,4	6,5																				
	APKT11T308-PF	0,8	6,5																				
	APKT11T312-PF	1,2	6,5																				
	APKT11T316-PF	1,6	6,5																				
	APKT11T304-PM	0,4	6,5																				
	APKT11T308-PM	0,8	6,5																				
	APKT11T312-PM	1,2	6,5																				
	APKT11T316-PM	1,6	6,5																				
	APKT11T304-PR	0,4	6,5																				
	APKT11T316-PR	1,6	6,5																				

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
 HT Unbeschichtetes Cermet
 HC² Beschichtetes Cermet
 HW Unbeschichtetes Hartmetall

C

Bohren

D

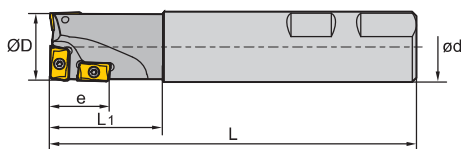
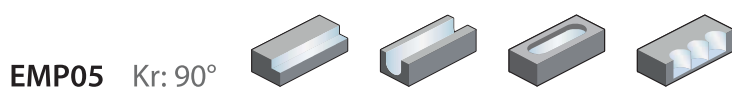
Technische Information

E

Index



Eckfräser



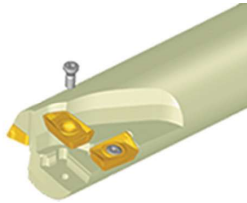
Weldon-Schaft

Artikel	*	Lager	Abmessungen [mm]					Zähne	kg	WSP
			ØD	e	ød	L ₁	L			
EMP05-025-XP25		○	25	20	25	40	130	3	0,5	APMT1135
EMP05-025-XP25C	*	●	25	20	25	40	130	3	0,5	
EMP05-032-XP32C	*	○	32	30	32	50	140	3	0,8	APMT1604
EMP05-040-XP32C	*	○	40	40	32	60	150	4	1	

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

* Mit Innenkühlung

Ersatzteile			
	WSP	APMT1135	APMT1604
	ØD	25	32-40
	Schraube (WSP)		I60M4*10 (3,4 Nm)
	Schraube (WSP)	I60M2,5*6,5T (1,0Nm)	
	Schlüssel (WSP)	WT08IP	WT15IP



A

Drehen

B

Fräsen

C

Bohren

D

Technische
Information




E

Index

Wendeschneidplatten-Fräser Eckfräser

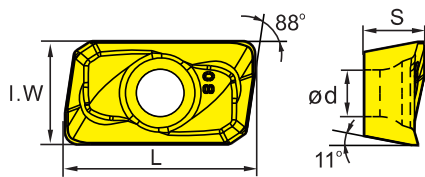
A


Drehen

-  Gute Bearbeitungsbedingungen
-  Normale Bearbeitungsbedingungen
-  Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

APMT	L	S	d
11 35	11,25	3,5	2,8
16 04	17,25	4,76	4,4

Fräs-WSP



AP** Fräs-WSP				HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)						HT	HC ²	HW						
 APMT1135PDR APMT160408PDER	ISO r I.W	0,8 6,2 0,8 9,25	YBC302 YBC301 YBC401 YBM253 YBM251 YBM351 YBD152 YBD252 YBG101 YBG102 YBG320 YBG205 YBG202 YBG212 YBG302 YBG152 YBG252 YNG151	P																				
				M																				
				K																				
				N																				
				S																				
				H																				
				YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG212	YBG302	YBG152	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201

B

Fräsen

- Ab Lager
- Auf Anfrage

- HC¹ Beschichtetes Hartmetall
- HT Unbeschichtetes Cermet
- HC² Beschichtetes Cermet
- HW Unbeschichtetes Hartmetall

C

Bohren

D

Technische Information

E

Index

Systemcode > B26

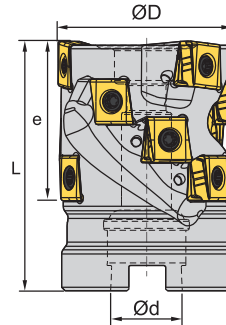
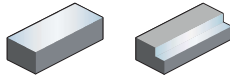
Auswahl Sorten > B24



Technische Infos > B463

Schnittdaten > B224

Eckfräser



EMP09 Kr: 90°



Artikel	*	Lager	Abmessungen [mm]				Zahnreihen	Zähne	Aufnahme	kg	WSP 
			ØD	e	ød	L					
EMP09-040x43-A16-LN12-02C	*	○	40	43	16	70	2	8	A	0,4	LNKT1206PNR-GM 
EMP09-050x43-A22-LN12-03C	*	●	50	43	22	70	3	12	A	0,64	
EMP09-063x53-A27-LN12-04C	*	●	63	53	27	80	4	20	A	1,31	
EMP09-080x53-A27-LN12-05C	*	○	80	53	27	80	5	25	A	2,33	

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

* Mit Innenkühlung

Ersatzteile		
	WSP	LNKT1206PNR-GM
	ØD	40-80
	Schraube (Pratze)	I60M4*12 (3,4Nm)
	Schlüssel	WT15IS

A

Drehen

B

Fräsen

C




Bohren

D

Technische Information

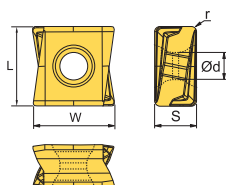
E


Index

-  Gute Bearbeitungsbedingungen
-  Normale Bearbeitungsbedingungen
-  Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

LNKT	L	S
12 06	12,7	6,75

Fräs-WSP



		HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)					HT	HC ²	HW							
		P	M	K	N	S	H															
ISO	W r	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG212	YBG302	YBG152	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201
	LNKT120608PNR-GM	12,7	0,8		●			●			●											

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
 HT Unbeschichtetes Cermet
 HC² Beschichtetes Cermet
 HW Unbeschichtetes Hartmetall

A

Drehen

B

Fräsen

C

Bohren

D

Technische Information

E

Index

Systemcode > B26

Auswahl Sorten > B24

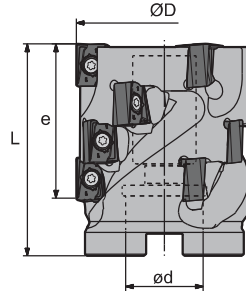
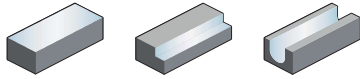
Technische Infos > B463


Schnittdaten > B224



Eckfräser




EMP13 Kr: 90°






Artikel	* Lager	Abmessungen [mm]				Zähne	WSP Anzahl	kg	WSP 
		ØD	e	ød	L				
EMP13-050x43-A22-AN11-03	●	50	43	22	60	3	12	0,52	ANGX1105
EMP13-063x64-A27-AN11-04	○	63	64	27	80	4	24	1,15	
EMP13-063x53-A27-AN15-03	○	63	53	27	75	3	12	1,14	ANGX1506
EMP13-080x53-A32-AN15-04	●	80	53	32	75	4	16	1,82	

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

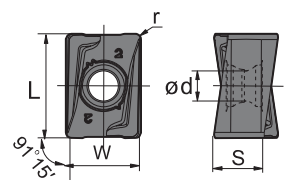


* Mit Innenkühlung

Ersatzteile		WSP	ANGX1105	ANGX1506	
		ØD	50-63	63-80	
	Schraube (WSP)		I60M3*9 (1,8 Nm)	I60M4*12 (3,4 Nm)	
	Schlüssel (WSP)		WT09IS	WT15IS	

Fräs-WSP

-  Gute Bearbeitungsbedingungen
-  Normale Bearbeitungsbedingungen
-  Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

ANGX	L	S	d
11 05	11,85	5,7	3,5
15 06	15,43	7,3	4,4

AN** Fräs-WSP			HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)				HT	HC ²	HW									
	P																							
	M																							
	K																							
	N																							
	S																							
	H																							
ISO	W	r	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG212	YBG302	YBG152	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201	
	ANGX110504PNR-GM	8,4	0,4				•		•				•	•										
	ANGX110508PNR-GM	8,4	0,8	•			•		•	•			•	•										
	ANGX150608PNR-GM	11	0,8	○			•		•	•			•	•										
	ANGX150616PNR-GM	11	1,6				•		•				•											
	ANGX150620PNR-GM	11	2						•	•			•											
	ANGX110504PNR-LH	8,4	0,4																				•	
	ANGX150608PNR-LH	11	0,8																				•	

• Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
 HT Unbeschichtetes Cermet
 HC² Beschichtetes Cermet
 HW Unbeschichtetes Hartmetall

A

Drehen

B

Fräsen

C

Bohren

D

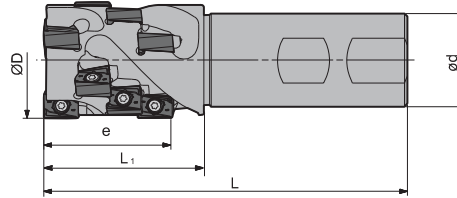
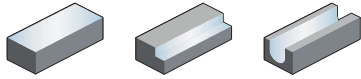
Technische Information

E


Index

Eckfräser

EMP13 Kr: 90°





Weldon-Schaft

Artikel	* Lager	Abmessungen [mm]						Zähne	WSP Anzahl	kg	WSP 
		ØD	e	ød	L ₁	L					
EMP13-032x43-XP32-AN11-02	<input type="radio"/>	32	43	32	48	115	2	8	0,61	ANGX1105	
EMP13-040x43-XP32-AN11-03	<input type="radio"/>	40	43	32	55	125	3	12	0,79		
EMP13-040x40-XP32-AN15-02	<input type="radio"/>	40	40	32	55	115	2	6	0,79	ANGX1506	
EMP13-050x53-XP40-AN15-02	<input type="radio"/>	50	53	40	70	145	2	8	1,53		

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

* Mit Innenkühlung

Ersatzteile			
	WSP	ANGX1105	ANGX1506
	ØD	32-40	40-50
	Schraube (WSP)	I60M3*9 (1,8 Nm)	I60M4*12 (3,4 Nm)
	Schlüssel (WSP)	WT09IS	WT15IS



A

Drehen

B

Fräsen

C




Bohren

D

Technische Information

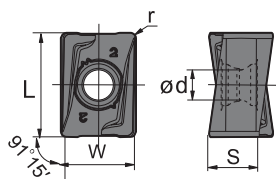
E



Index

-  Gute Bearbeitungsbedingungen
-  Normale Bearbeitungsbedingungen
-  Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

ANGX	L	S	d
11 05	11,85	5,7	3,5
15 06	15,43	7,3	4,4

Fräs-WSP



AN** Fräs-WSP		HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)					HT	HC ²	HW										
		P	M	K	N	S	H																		
ISO		W	r	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG212	YBG302	YBG152	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201	
	ANGX110504PNR-GM	8,4	0,4				●		●					●	●										
	ANGX110508PNR-GM	8,4	0,8	●			●		●	●				●	●										
	ANGX150608PNR-GM	11	0,8	○			●		●	●				●	●										
	ANGX150616PNR-GM	11	1,6				●		●					●											
	ANGX150620PNR-GM	11	2						●	●				●											
	ANGX110504PNR-LH	8,4	0,4																					●	
	ANGX150608PNR-LH	11	0,8																					●	

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
 HT Unbeschichtetes Cermet
 HC² Beschichtetes Cermet
 HW Unbeschichtetes Hartmetall

A

Drehen

B

Fräsen

C

Bohren

D

Technische Information

E

Index

Systemcode > B26

Auswahl Sorten > B24

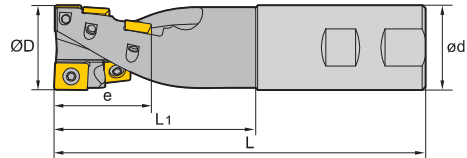
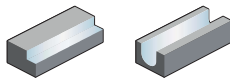
Technische Infos > B463

Schnittdaten > B224




Walzenstirnfräser

HMP01 Kr: 90°






Weldon-Schaft

Artikel	* Lager	Abmessungen [mm]					Zahnreihen	Zähne		Aufnahmetyp	WSP 
		ØD	e	ød	L ₁	L		APKT	SPMT		
HMP01-040x55-XP40-SP12-02	●	40	55	40	95	175	2	1	5	Weldon	APKT1504 & SPMT1204
HMP01-050x55-XP40-SP12-04	●	50	55	40	95	175	4	2	10	Weldon	APKT1504 & SPMT1204

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

* Mit Innenkühlung

Ersatzteile				
	WSP	APKT1504 & SPMT1204	APKT1504 & SPMT1204	
	ØD	40	50	
 Schraube (WSP)		I60M5*10 (6,7 Nm)	I60M5*13 (6,7 Nm)	
 Schlüssel (WSP)		WT20T	WT20T	

Systemcode > B26

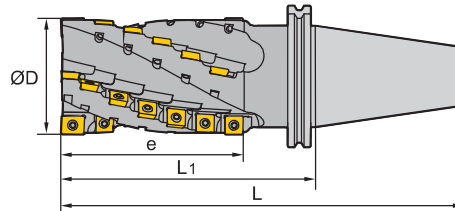
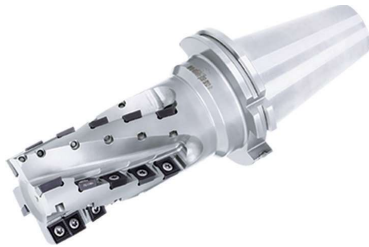
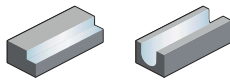
Auswahl Sorten > B24


Technische Infos > B463

Schnittdaten > B224

Walzenstirnfräser



HMP01 Kr: 90°



Artikel	* Lager	Abmessungen [mm]				Zahnreihen	Zähne		Aufnahmetyp	WSP 
		ØD	e	L ₁	L		APKT	SPMT		
HMP01-050x84-BT50-SP12-04	○	50	84	145	246,8	4	2	16	BT	APKT1504 & SPMT1204
HMP01-050x84-JT50-SP12-04	○	50	84	145	246,75	4	2	16	JT	
HMP01-063x74-BT50-SP12-04	○	63	74	135	236,8	4	2	14	BT	
HMP01-063x74-JT50-SP12-04	○	63	74	135	236,75	4	2	14	JT	
HMP01-063x104-BT50-SP12-04	○	63	104	165	266,8	4	2	20	BT	
HMP01-063x104-JT50-SP12-04	●	63	104	165	266,75	4	2	20	JT	
HMP01-063x134-BT50-SP12-04	○	63	134	195	296,8	4	2	26	BT	
HMP01-063x134-JT50-SP12-04	○	63	134	195	296,75	4	2	26	JT	
HMP01-080x104-BT50-SP12-04	○	80	104	165	266,8	4	2	20	BT	
HMP01-080x104-JT50-SP12-04	○	80	104	165	266,75	4	2	20	JT	
HMP01-080x144-BT50-SP12-04	○	80	144	205	306,8	4	2	28	BT	
HMP01-080x144-JT50-SP12-04	○	80	144	205	306,75	4	2	28	JT	

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

* Mit Innenkühlung

Ersatzteile		
	WSP	APKT1504 & SPMT1204
	ØD	50-80
	Schraube (WSP)	I60M5*10 (6,7 Nm)
	Schlüssel (WSP)	WT20IS



- Gute Bearbeitungsbedingungen
- Normale Bearbeitungsbedingungen
- Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

APKT	L	S	d
15 04	16,33	4,76	5,4

Fräs-WSP

AP** Fräs-WSP			HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)				HT	HC ²	HW									
	P	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●											
	M	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●											
	K					●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●		●●●●●●●●									
	N						●●●●●●●●								●●●●●●●●									
	S		●●●●●●●●	●●●●●●●●				●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●											
	H																							
ISO	r	I.W.	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG212	YBG302	YBG152	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201	
	APKT150412-KM	1,2	12,7															●						
	APKT150412-PM	1,2	12,7		●													●						

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
 HT Unbeschichtetes Cermet
 HC² Beschichtetes Cermet
 HW Unbeschichtetes Hartmetall

Fräs-WSP

- Gute Bearbeitungsbedingungen
- Normale Bearbeitungsbedingungen
- Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

SPMT	L	I.C	S	d
12 04	12,7	12,7	4,76	5,5

SP** Fräs-WSP			HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)				HT	HC ²	HW									
	P	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●											
	M	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●											
	K					●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●		●●●●●●●●									
	N						●●●●●●●●								●●●●●●●●									
	S		●●●●●●●●	●●●●●●●●				●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●											
	H																							
ISO	r	I.C.	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG212	YBG302	YBG152	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201	
	SPMT120408-KM	0,8																●						
	SPMT120408-PM	0,8		●														●						

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

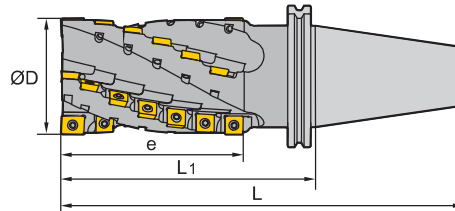
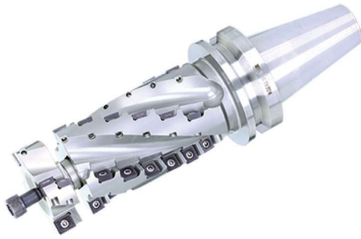
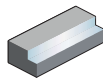
HC¹ Beschichtetes Hartmetall
 HT Unbeschichtetes Cermet
 HC² Beschichtetes Cermet
 HW Unbeschichtetes Hartmetall




A Drehen
B Fräsen
C Bohren
D Technische Information
E Index

Walzenstirnfräser






HMP01 EC Kr: 90°

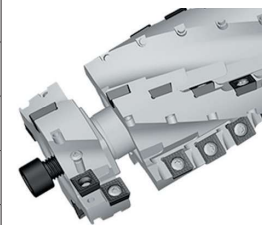


Artikel	* Lager	Abmessungen [mm]				Zahnreihen	Zähne		Aufnahmetyp	WSP
		ØD	e	L ₁	L		APKT	SPMT		
HMP01-050x84EC-BT50-SP12-04	○	50	84	145	246,8	4	2	16	BT	 APKT1504 & SPMT1204
HMP01-050x84EC-JT50-SP12-04	●	50	84	145	246,75	4	2	16	JT	
HMP01-063x74EC-BT50-SP12-04	○	63	74	135	236,8	4	2	14	BT	
HMP01-063x74EC-JT50-SP12-04	○	63	74	135	236,75	4	2	14	JT	
HMP01-063x104EC-BT50-SP12-04	○	63	104	165	266,8	4	2	20	BT	
HMP01-063x104EC-JT50-SP12-04	○	63	104	165	266,75	4	2	20	JT	
HMP01-063x134EC-BT50-SP12-04	○	63	134	195	296,8	4	2	26	BT	
HMP01-063x134EC-JT50-SP12-04	●	63	134	195	296,75	4	2	26	JT	
HMP01-080x104EC-BT50-SP12-04	○	80	104	165	266,8	4	2	20	BT	
HMP01-080x104EC-JT50-SP12-04	○	80	104	165	266,75	4	2	20	JT	
HMP01-080x144EC-BT50-SP12-04	○	80	144	205	306,8	4	2	28	BT	
HMP01-080x144EC-JT50-SP12-04	○	80	144	205	306,75	4	2	28	JT	

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

* Mit Innenkühlung

Ersatzteile		WSP	APKT1504 & SPMT1204	APKT1504 & SPMT1204	APKT1504 & SPMT1204
		ØD	50	63	80
	Austauschbarer Kopf		050EC	063EC	080EC
	Schraube (Kopf)		M10*50 (16,6 Nm)	M10*50 (16,6 Nm)	M12*55 (25,2 Nm)
	Schraube (WSP)		I60M5*13 (6,7 Nm)	I60M5*13 (6,7 Nm)	I60M5*13 (6,7 Nm)
	Schlüssel (Kopf)		WH80L	WH80L	WH100L
	Schlüssel (WSP)		WT20IS	WT20IS	WT20IS



Fräs-WSP

- Gute Bearbeitungsbedingungen
- ● Normale Bearbeitungsbedingungen
- ● ● Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

APKT	L	S	d
15 04	16,33	4,76	5,4

AP** Fräs-WSP			HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)				HT	HC ²	HW									
	P		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
	M		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
	K						●	●				●	●		●									
	N							●							●	●								
	S			●	●				●	●	●	●												
	H																							
ISO	r	I.W	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG212	YBG302	YBG152	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201	
	APKT150412-KM	1,2	12,7															●						
	APKT150412-PM	1,2	12,7				●											●						

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
 HT Unbeschichtetes Cermet
 HC² Beschichtetes Cermet
 HW Unbeschichtetes Hartmetall

Fräs-WSP

- Gute Bearbeitungsbedingungen
- ● Normale Bearbeitungsbedingungen
- ● ● Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

SPMT	L	I.C	S	d
12 04	12,7	12,7	4,76	5,5

SP** Fräs-WSP			HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)				HT	HC ²	HW									
	P		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
	M		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									
	K						●	●					●	●		●								
	N							●								●	●							
	S			●	●					●	●	●	●											
	H																							
ISO	r		YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG212	YBG302	YBG152	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201	
	SPMT120408-KM	0,8																●						
	SPMT120408-PM	0,8				●												●						

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
 HT Unbeschichtetes Cermet
 HC² Beschichtetes Cermet
 HW Unbeschichtetes Hartmetall



A Drehen
B Fräsen
C Bohren
D Technische Information
E Index