Katalog

Version2018

Drehen

ZCC Cutting Tools Europe GmbH

your Partner \ your Value

Ein- und Abstechen

Produktübersicht	**A338-A339**
Systemübersicht	**A340-A341**
Spanbrecherübersicht	**A342-A343**
Sortenübersicht	**A344-A345**
Anwendungsbereiche der Sorten	**A346-A348**
Systemcode – Wendeschneidplatten	**A350**
Wendeschneidplatten	**A351-A365**
Systemcode – Wendeschneidplatten – QC Serie	**A366**
Wendeschneidplatten – QC Serie	**A367-A371**
Systemcode – Halter	**A372-A374**
Halter	**A375-A395**
Systemcode – Halter – QC Serie	**A396**
Halter – QC Serie	**A397-A399**
Schnittdatenempfehlungen	**A400-A402**
Technische Informationen	**A453**

WSP zum Ein- und Abstechen

Doppelseitig

ZT*D-MM	ZT*D-MG	ZT**-EG	ZP*D-MG	ZP*D-MG-R/L	
2-8	2,5-6	1-6,5	2,5-6	2,35-2,85	Breite
A351	A355	A357	A352	A354	Seite

ZR*D-MG	ZR*D-EG	ZR*D-LH	ZILD-LC	
2,5-6	3-6	6-8	8	Breite
A360	A361	A364	A365	Seite

Einseitig

ZT*S-MG	ZP*S-MG	ZIMF-NM	ZIGQ-NM	
5-6	2,5-6	3-6	3-6	Breite
A356	A353	A362	A363	Seite

Dreischneidig

QC**R/L	QC**R/L***R	
0,75-4,8	1-4	Breite
A367	A370	Seite

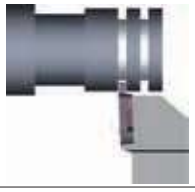
Außendrehhalter

GQC**R/L	QE**R/L	QE*S**N	QE*SR/L	QECDR/L	
A397	A376	A382	A381	A379	Seite

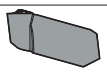
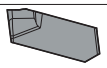
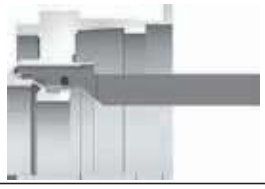
QF**R/L	QF**RR/LL	QF*DR/L	QX*DR/L	QZS*	
A384	A386	A390	A380	A383	Seite

Bohrstangen

C***-Q*DR/L	C16M-QBDR/L	C40X-Q*DR/L	S*K-QC**R/L	
A395	A375	A394	A398	Seite

Bearbeitung			Klemmhalter	Stechplatten	Werkzeugeigenschaften und -parameter	Seite
Außenbearbeitung	Abstechen		QZ**+QE**	ZP*S**	– Variable Auskragung, auch bei größeren Stechtiefen – Max. Abstechdurchmesser 120,0 mm	A382-A383
			QE*DR/L	ZP**D*	– Schneideinsatz mit drei verschiedenen Spanbrechern für geringe Schnittkräfte und gute Spankontrolle. – Max. Abstechdurchmesser 120,0 mm	A376-A378
			QE*SR/L	ZP*S*		
	Stechen und Drehen		QE*DR/L	ZT*D**	– Bei Anwendung dieses Universal-Werkzeugsystems, und unter Verwendung der unterschiedlichen Schneideinsätze, können Bearbeitungen wie Stechen und Abstechen, Profildrehen und Drehen durchgeführt werden. – Max. Nutentiefe 30,0 mm	A376-A378
				ZR*D*		
			QE*SR/L	ZT*S*		
	Präzisionsstechdrehen		QECD	ZT*D**-EG	– Geschliffene Einsätze zum Präzisionsstechen. – Die Schneidenbreite kann auf Wunsch zwischen 1,0–6,5 mm geschliffen werden. – ZT*D*-EG Stechplatte: bei Stechbreiten von 1,0–2,4 mm ist die max. Stechtiefe 2,5 mm (in Kombination mit QECD)	A379
			QE*DR/L	ZT*D**-EG	– Geschliffene Einsätze zum Präzisionsstechen. – Die Schneidenbreite kann auf Wunsch zwischen 1,0–6,5 mm geschliffen werden. – ZT*D*-EG Stechplatte: bei Stechbreiten von 1,6 mm<S≤2,4 mm ist die max. Stechtiefe 3,4 mm, bei Stechbreiten von 2,4 mm<S≤3,8 mm ist die max. Stechtiefe 17,0 mm, bei Stechbreiten von 3,8 mm<S≤6,5 mm ist die max. Stechtiefe 22,0 mm	A376
	Stechen		QC Serie GQCR/L	QC16/22****	– Präzisionsgeschliffen mit hohen Toleranzen. – Scharfe Schneide für präzise Bearbeitung. – Hohe Wirtschaftlichkeit durch dreischneidige Platte. – Schlichtbearbeitung mit Stechbreiten von 0,5–4,8 mm – Max. Stechtiefe 5,0 mm	A397
Innenbearbeitung	Stechen und Drehen		C*-Q*R/L*	ZT*D**	– Werkzeugsystem zum Stech- & Profildrehen. – Max. Nutentiefe 13,0 mm – Min. Durchmesser 27,0 mm	A375 A395
				ZR*D**		

Ein- und Abstechen

Bearbeitung			Klemmhalter	Stechplatten	Werkzeugeigenschaften und -parameter	Seite
Innenbearbeitung	Stechen		QC Serie S***-QC**R/L*	QC11/16/22****	- Fein geschliffener Einsatz für hohe Präzision. - Stechbreite 0,5–4,8 mm - Min. Durchmesser 16,0 mm - Max. Nutentiefe 4,0 mm (Rechter Halter + linke Platte Linker Halter + rechte Platte)	A398
Axialstechen			QF*D*H	ZT*D** ZR*D**	- Werkzeugsystem zum Stech- & Profildrehen. - Stechdurchmesser 48,0–400,0 mm - Nutentiefe 10,0–30,0 mm	A384- A389
			QF*D*L	ZT*D** ZR*D**	- Werkzeugsystem zum Stech- & Profildrehen. - Stechdurchmesser 48,0–400,0 mm - Nutentiefe 48,0–400,0 mm - 90° Klemmhalter, Pratzenklemmung	A390- A392
Hinterstechen	Stechdrehen		QX*DR/L	ZT*D** ZR*D**	- 45° angestellter Monoblockhalter. - Werkzeugsystem zum Hinterstechdrehen. - Unterschiedliche Drehoperationen wie Hinterstiche, Freistiche und Kopierdrehanwendungen können durchgeführt werden.	A380
Aluminium Profildrehen	Plan- & Längsprofildrehen		C40X*	ZR**-LH	- Spezielle Spanbrecher für die Aluminiumbearbeitung. - Schneidkante mit Schärfe und Stabilität für kontinuierlichen bis unterbrochenen Schnitt. - Profildrehen von Aluminiumfelgen.	A394
Werkzeuge für die Luft- & Raumfahrt	Außenbearbeitung		QE*S*N	 ZIGQ**  ZIMF**	- Präzisionseinsatz mit optimiertem Plattensitz und sicherer Klemmung. - Stechplatte für schwerzerspanbare und spezielle Werkstoffe.	A381
	Sonderwerkzeuge		Sonderwerkzeuge	Auswahl nach Anwendung	- Sonderwerkzeuglösungen für die Bearbeitung unterschiedlicher Werkstücke.	

Stechen

MM P M K S

Geschliffener Spanbrecher mit gerader Schneidkante für die allgemeine Bearbeitung von Stahl, nichtrostendem Stahl, Gusseisen und schwerzerspanbaren Werkstoffen. Einsetzbar zum Stechen, Stechdrehen und Abstechen.

MG P M K S

Geschliffener Spanbrecher für die allgemeine Bearbeitung von Stahl, nichtrostendem Stahl, Gusseisen und schwerzerspanbaren Werkstoffen. Einsetzbar zum Stechen, Stechdrehen und Abstechen.

MG P M K S

Universeller Spanbrecher mit Rundprofil für die allgemeine Bearbeitung von Stahl, nichtrostendem Stahl und Gusseisen. Einsetzbar zum Stechen und Stechdrehen.

EG M P S

Geschliffener Präzisionsspanbrecher für Stech- und Drehbearbeitungen. Geeignet für die Bearbeitung von nichtrostendem Stahl. E-Toleranz für eine hohe Wiederholgenauigkeit.

EG M P S

Geschliffener Präzisionsspanbrecher mit Rundprofil für Stech- und Drehbearbeitungen. Geeignet für die Bearbeitung von nichtrostendem Stahl. E-Toleranz für eine hohe Wiederholgenauigkeit.

NM S

Spezieller Spanbrecher für die Bearbeitung von schwerzerspanbaren Werkstoffen.

Stechen

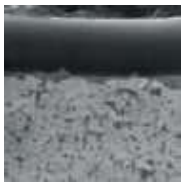
LC	N

Geschliffener Spanbrecher für Profil- und Drehbearbeitung von NE-Metallen.

LH	N

Geschliffener Spanbrecher für Profil- und Drehbearbeitung von NE-Metallen.

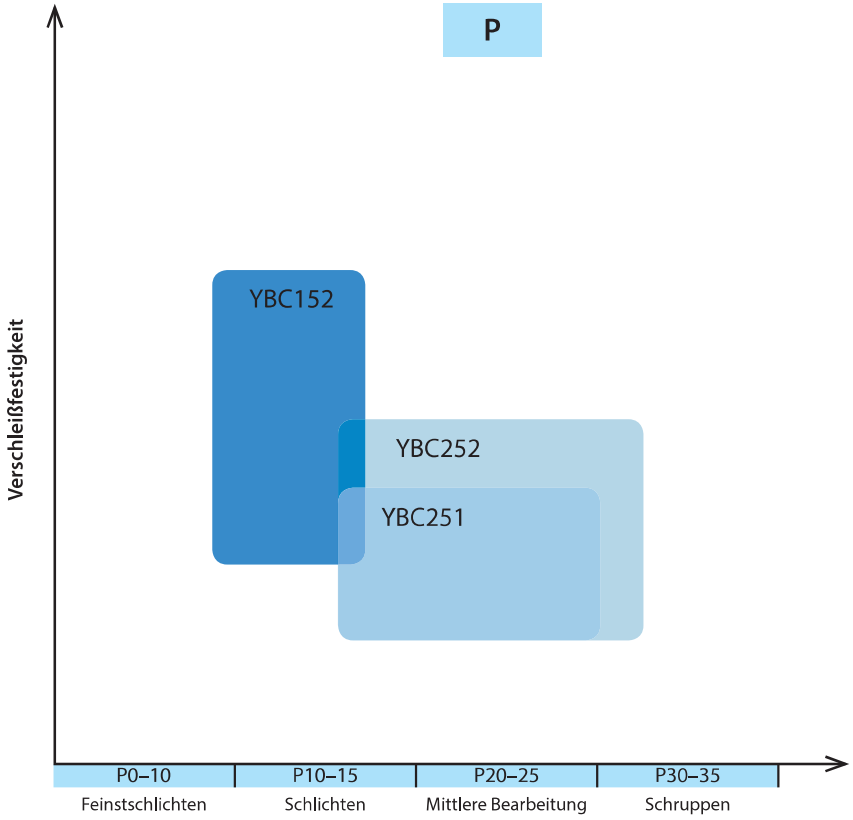
Ein- und Abstechen

Sorte	ISO	Mikrostruktur	Sortenbeschreibung
YBC152	P10 – P20		CVD beschichtete P10–P20 Hartmetallsorte zum Schlichten bis mittlere Bearbeitung von Stahl und Stahlguss. Hervorragende Eigenschaft bei höherer Schnittgeschwindigkeit und Temperatur mit exzellenter Verschleißfestigkeit.
YBC251	P20 – P35		CVD beschichtete P20–P35 Hartmetallsorte für mittlere Bearbeitung bis Schruppen von Stahl und Stahlguss bei niedrigen Schnittgeschwindigkeiten.
YBC252	P20 – P35		CVD beschichtete P20–P35 Hartmetallsorte für mittlere Bearbeitung bis Schruppen von Stahl und Stahlguss. Optimierte Eigenschaft von Verschleißfestigkeit und Zähigkeit für einen breiten Anwendungsbereich.
YBG102	S05 – S15		PVD beschichtete S05–S15 Hartmetallsorte zum Schlichten bis mittlere Bearbeitung von Superlegierungen, nichtrostendem Stahl und Aluminium. Sehr gute Verschleißfestigkeit in einem breiten Anwendungsbereich.
YBG105	S05 – S20		PVD Multilayer beschichtete S05–S20 Hartmetallsorte zum Schlichten bis mittlere Bearbeitung von Superlegierungen aber auch nichtrostendem Stahl. Sehr gute Verschleißfestigkeit und Temperaturbeständigkeit in einem breiten Anwendungsbereich.
YB9320	P10 – P30 M10 – M25		PVD Multilayer beschichtete P10–P30/M10–M25 Hartmetallsorte zum Schlichten bis mittlere Bearbeitung von nichtrostendem Stahl, Superlegierungen und Stahl (Stechen/Fräsen). Sehr gute Verschleißfestigkeit durch verbesserte Schichthaftung und Temperaturbeständigkeit in einem breiten Anwendungsbereich.
YBG202	P10 – P30 M10 – M25		PVD beschichtete P10–P30/M10–M25 Hartmetallsorte zum Schlichten bis mittlere Bearbeitung von rostfreien Stählen und Stahl (Fräsen). Sehr gute Verschleißfestigkeit in einem breiten Anwendungsbereich.

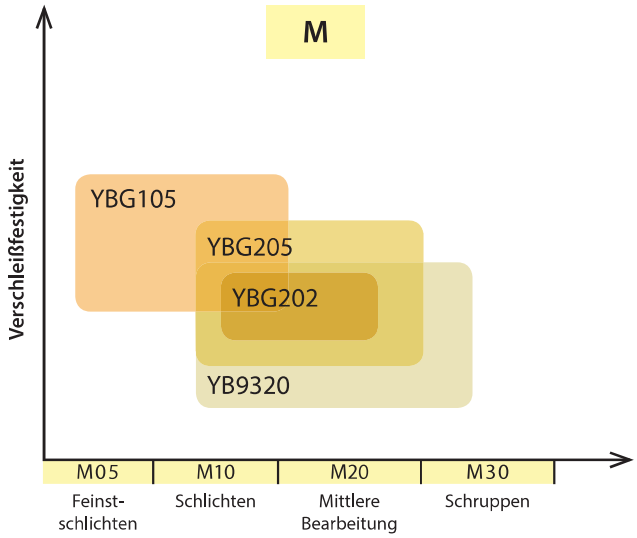
Ein- und Abstechen

Sorte	ISO	Mikrostruktur	Sortenbeschreibung
YBG205	P10 – P30 M20 – M40 S15 – S25		PVD Multilayer beschichtete P10–P30/M20–M40/S15–S25 Hartmetallsorte zum Schlichten bis mittlere Bearbeitung von nichtrostendem Stahl, Superlegierungen und Stahl (Fräsen). Sehr gute Verschleißfestigkeit und Temperaturbeständigkeit in einem breiten Anwendungsbereich.
YBG302	P15 – P30 M25 – M40		PVD beschichtete P15–P30/M25–M40 Hartmetallsorte für mittlere bis Schruppbearbeitung von nichtrostendem Stahl und Stahl (Fräsen). Sehr gute Verschleißfestigkeit und Zähigkeit.
YD101	K05 – K20 N05 – N20		Unbeschichtetes K05–K20/N05–N20 Hartmetallsubstrat für die Fein- bis mittlere Bearbeitung von Aluminium und anderen Werkstoffen.
YD201	K10 – K30 N10 – N30		Unbeschichtetes K10–K30/N10–N30 Hartmetallsubstrat für die mittlere Bearbeitung von Aluminium und anderen Werkstoffen.

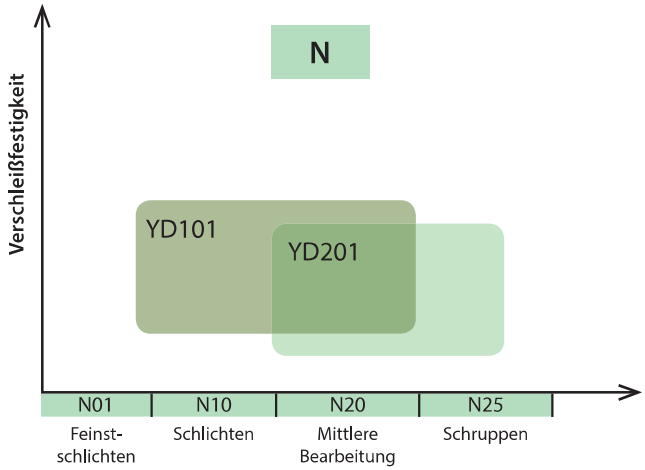
CVD Sorten für Stahl, nichtrostenden Stahl und Gusseisen



PVD Sorten für nichtrostenden Stahl und schwerzerspanbare Werkstoffe



Drehsorten für NE-Metalle



Anwendungsbereiche der Sorten – Ein- und Abstechen

	ISO	HC[1] (CVD)	HC[1] (PVD)	HT	HC[2]	Ceramic	HW	CBN	PCD
P	P01								
	P10	YBC152, YBC251, YBC252	YBG202, YB9320, YBG302						
	P20								
	P30								
	P40								
M	M01								
	M10		YBG202, YB9320, YBG302						
	M20								
	M30								
	M40								
K	K01								
	K10								
	K20								
	K30								
N	N01								
	N10						YD101, YD102		
	N20								
	N30								
S	S01								
	S10		YBG102						
	S20								
	S30								
H	H01								
	H10								
	H20								
	H30								

P	Stahl
M	Nichtrostender Stahl
K	Gusseisen
N	NE-Metalle
S	Schwerzerspanbare Werkstoffe
H	Harte Werkstoffe

HC[1] Beschichtetes Hartmetall
HT Unbeschichtetes Cermet
HW Unbeschichtetes Hartmetall

A348

New

MM Spanbrecher

Geschliffener Spanbrecher in Kombination mit der Sorte YB9320 für die allgemeine Bearbeitung von Stahl, nichtrostendem Stahl und schwerzerspanbaren Werkstoffen. Einsetzbar zum Stechen, Stechdrehen und Abstechen.

Breite 2,0 mm bis 8,0 mm

ZP	G	D	04	04	–	M	G
1	2	3	4	5		6	7

1 – Anwendung

Code	Beschreibung
ZP	Abstechen
ZT	Einstechen und Drehen
ZR	Formdrehen

2 – Plattensitzgröße [mm]

Stechbreite

Code	Beschreibung
B	2,0
E	2,5
F	3,0
G	4,0
H	5,0
K	6,0
L	8,0

3 – Anzahl der Schneiden

Code	Beschreibung
S	Single
D	Double

4 – Plattendicke S [mm]

Code	S
02	2,0
025	2,5
03	3,0
04	4,0
05	5,0
06	6,0
08	8,0

5 – Eckenradius r [mm]

Code	r
02	0,2
03	0,3
04	0,4
08	0,8

6 – Toleranzklasse [mm]

Code	Beschreibung
M	±0,13
E	±0,025

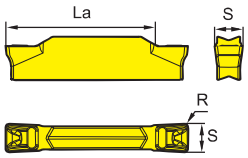
7 – Spanbrecher

Code	Beschreibung
G	Allgemeiner Spanbrecher
F	Sonder-Spanbrecher
M	Gerade Kante

- Gute Bearbeitungsbedingungen
- Normale Bearbeitungsbedingungen
- Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

Stech-WSP (doppelseitig)



2 Schneiden

	HC[1] (CVD)						HC[1] (PVD)						HW	
P	⊛	⊛							⊛	⊛	⊛	⊛		
M									⊛	⊛	⊛	⊛		
K														
N													●	⊛
S							●	●	⊛	⊛	⊛			
H														

	ISO	S	R±0.1	La *max*	f	YBC252	YBC251	YBG105	YBG102	YBG9320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	ZTBD02002-MM	2,0	0,2	13	0,02-0,07					●	●	○	○		
	ZTED02503-MM	2,5	0,3	17	0,03-0,1					●					
	ZTFD0303-MM	3,0	0,3	17	0,04-0,13					●					
	ZTGD0404-MM	4,0	0,4	22	0,06-0,18					●					
	ZTHD0504-MM	5,0	0,4	22	0,08-0,23					●					
	ZTKD0608-MM	6,0	0,8	22	0,12-0,27					●					
	ZTLD0808-MM	8,0	0,8	28	0,13-0,29					●	○				

● Auf Lager ○ Auf Anfrage

HC[1] Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Klemmhalter

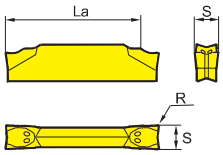
QE*D*R/L	QF*D*R/L-H	QF*D*RR-H	QF*D*LL-H	QF*D*R/L-L	*-QBDR/L	*-Q*DR/L
A376	A384	A386	A386	A390	A375	A394

Systemcode A350 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

- Gute Bearbeitungsbedingungen
- Normale Bearbeitungsbedingungen
- Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

Stech-WSP (doppelseitig)



2 Schneiden

	HC[1] (CVD)						HC[1] (PVD)						HW			
P	⊛	⊛							⊛	⊛	⊛	⊛				
M									⊛	⊛	⊛	⊛				
K																
N													●	⊛		
S							●	●	⊛	⊛	⊛					
H																

	ISO	S±0.10	R±0.1	La *max*	f	YBC252	YBC251					YBG105	YBG102	YBG9320	YBG205	YBG202	YBG302		YD101	YD201		
	ZPED02502-MG	2,5	0,2	17	0,03-0,1		●							●		●	●					
	ZPFD0302-MG	3,0	0,2	17	0,04-0,13		●							●		●	●					
	ZPGD0402-MG	4,0	0,2	22	0,07-0,18		●							●		●	●			○		
	ZPHD0503-MG	5,0	0,3	22	0,1-0,24									●		●	●					
	ZPKD0604-MG	6,0	0,4	22	0,12-0,29	○								●		●	●					

● Auf Lager ○ Auf Anfrage

HC[1] Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Klemmhalter

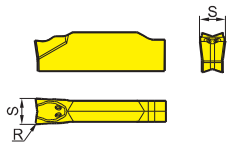
QE*D*R/L	QF*D*R/L-H	QF*D*RR-H	QF*D*LL-H	QF*D*R/L-L	*-Q*DR/L
A376	A384	A386	A386	A390	A375

Systemcode A350 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

- Gute Bearbeitungsbedingungen
- Normale Bearbeitungsbedingungen
- Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

Stech-WSP (einseitig)



1 Schneide

	HC[1] (CVD)						HC[1] (PVD)						HW	
P	⊛	⊛							⊛	⊛	⊛	⊛		
M									⊛	⊛	⊛	⊛		
K														
N													●	⊛
S							●	●	⊛	⊛	⊛			
H														

	ISO	S±0.10	R±0.1	f	YBC252	YBC251	YBG105	YBG102	YBG9320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	ZPES02502-MG	2,5	0,2	0,03-0,1							●	●		
	ZPFS0302-MG	3,0	0,2	0,04-0,13		●					●	●		
	ZPGS0402-MG	4,0	0,2	0,07-0,18		●					●	●		○
	ZPHS0503-MG	5,0	0,3	0,1-0,24							○	●		
	ZPKS0604-MG	6,0	0,4	0,12-0,29	○						●	●		

● Auf Lager ○ Auf Anfrage

Einschneidige Platten ausschließlich für den Einsatz auf Stechschwertern

HC[1] Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Klemmhalter

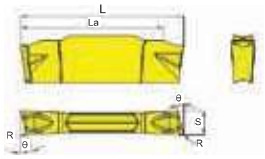
QZ**+QE**	QE*S*R/L	QF*S*R/L-H	QF*S*RR-H	QF*S*LL-H	QF*S*R/L-L
A382-A383	A381	A384	A389	A389	A390

Systemcode A350 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

- Gute Bearbeitungsbedingungen
- Normale Bearbeitungsbedingungen
- Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

ZT Stech-WSP (doppelseitig)**



	HC[1] (CVD)						HC[1] (PVD)						HW	
P	⊛	⊛							⊛	⊛	⊛	⊛		
M									⊛	⊛	⊛	⊛		
K														
N													●	⊛
S							●	●	⊛	⊛	⊛			
H														

	ISO	L	S	θ	R	La max	f	YBC252	YBC251	YBG105	YBG102	YBG9320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	ZPED02502-MG-6L	20,0	2,35	6°	0,2	17	0,03-0,08							○	●	○	
	ZPED02502-MG-6R	20,0	2,35	6°	0,2	17	0,03-0,08					●		○	●	○	
	ZPED02502-MG-15L	20,0	2,35	15°	0,2	17	0,03-0,05							○	●	○	
	ZPED02502-MG-15R	20,0	2,35	15°	0,2	17	0,03-0,05							●	●	○	
	ZPFD0302-MG-6L	20,0	2,85	6°	0,2	17	0,04-0,1					●		●	●	○	
	ZPFD0302-MG-6R	20,0	2,85	6°	0,2	17	0,04-0,1					●		●	●	○	
	ZPFD0302-MG-15L	20,0	2,85	15°	0,2	17	0,04-0,08							●	●	○	
	ZPFD0302-MG-15R	20,0	2,85	15°	0,3	17	0,04-0,08	○				●		●	●	○	

● Auf Lager ○ Auf Anfrage

HC[1] Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Klemmhalter

QE*D*R/L

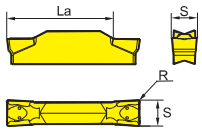
A376

Systemcode A350 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

- ● Gute Bearbeitungsbedingungen
- ⊛ Normale Bearbeitungsbedingungen
- ⊛ Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

Stech-WSP (doppelseitig)



2 Schneiden

	HC[1] (CVD)						HC[1] (PVD)						HW	
P	⊛	⊛						⊛	⊛	⊛	⊛			
M								⊛	⊛	⊛	⊛			
K														
N													●	⊛
S							●	●	⊛	⊛	⊛			
H														

	ISO	S±0.10	R±0.1	La *max*	f	YBC252	YBC251	YBG105	YBG102	YBG9320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	ZTED02503-MG	2,5	0,3	17	0,03-0,11						○	●	●		
	ZTFD0303-MG	3,0	0,3	17	0,04-0,14				○		●	●	●		
	ZTGD0404-MG	4,0	0,4	22	0,07-0,2		●				●	●	●		●
	ZTHD0504-MG	5,0	0,4	22	0,10-0,25						●	●	●		
	ZTKD0608-MG	6,0	0,8	22	0,13-0,30	○			○		○	●	●		

● Auf Lager ○ Auf Anfrage

HC[1] Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

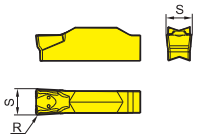
Klemmhalter

QE*D*R/L	QF*D*R/L-H	QF*D*RR-H	QF*D*LL-H	QF*D*R/L-L	C*-Q*R/L*
A376	A384	A386	A386	A390	A394

Systemcode A350 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

- Gute Bearbeitungsbedingungen
- Normale Bearbeitungsbedingungen
- Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

Stech-WSP (einseitig)		HC[1] (CVD)						HC[1] (PVD)						HW		
 1 Schneide	P	⊛	⊛							⊛	⊛	⊛	⊛			
	M									⊛	⊛	⊛	⊛			
	K															
	N													●	⊛	
	S							●	●	⊛	⊛	⊛				
	H															

	ISO	S±0.10	R±0.1	f	YBC252	YBC251				YBG105	YBG102	YBG9320	YBG205	YBG202	YBG302		YD101	YD201	
	ZTHS0504-MG	5,0	0,4	0,10-0,25									○	●	●				
	ZTKS0608-MG	6,0	0,8	0,13-0,30									○	○	●				

● Auf Lager ○ Auf Anfrage

HC[1] Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Klemmhalter

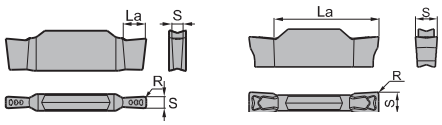
QZ**+QE**	QE*S*R/L	QF*S*R/L-L	QF*S*R/L-H	QF*S*RR-H	QF*S*LL-H
A382-A383	A381	A390	A384	A389	A389

Systemcode A350 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

- Gute Bearbeitungsbedingungen
- Normale Bearbeitungsbedingungen
- Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

Stech-WSP (doppelseitig)



1,0-2,4 mm 2,4-6,5 mm

	HC[1] (CVD)						HC[1] (PVD)						HW	
P	⊛	⊛							⊛	⊛	⊛	⊛		
M									⊛	⊛	⊛	⊛		
K														
N													●	⊛
S							●	●	⊛	⊛	⊛			
H														

ISO	S±0.025	R±0.05	La *max*	f	YBC252	YBC251	YBG105	YBG102	YBG9320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
ZTCD01002-EG	1,0	0,2	2,6	0,02-0,04								○		
ZTCD010500-EG	1,05	0	2,6	0,02-0,04								○		
ZTCD011502-EG	1,15	0,2	2,6	0,02-0,04								○		
ZTCD01202-EG	1,20	0,2	2,6	0,02-0,04								○		
ZTCD0127502-EG	1,275	0,2	2,6	0,02-0,04								○		
ZTCD01302-EG	1,3	0,2	2,6	0,02-0,04								○		
ZTCD013802-EG	1,38	0,2	2,6	0,02-0,04								○		
ZTCD01402-EG	1,4	0,2	2,6	0,02-0,04								○		
ZTCD01500-EG	1,5	0	2,6	0,02-0,04								○		
ZTCD01502-EG	1,5	0,2	2,6	0,02-0,04								○		
ZTCD01503-EG	1,5	0,3	2,6	0,02-0,04							○			
ZTCD015503-EG	1,55	0,3	2,6	0,02-0,04								○		
ZTCD01602-EG	1,6	0,2	2,6	0,02-0,04								○		
ZTCD01702-EG	1,7	0,2	3,4	0,02-0,08								○		
ZTCD017503-EG	1,75	0,3	3,4	0,02-0,08								○		
ZTCD017602-EG	1,76	0,2	3,4	0,02-0,08							○			
ZTCD01802-EG	1,8	0,2	3,4	0,02-0,08								○		
ZTCD018502-EG	1,85	0,2	3,4	0,02-0,08								○		
ZTCD02000-EG	2,0	0	3,4	0,02-0,08								○		
ZTCD02002-EG	2,0	0,2	3,4	0,02-0,08								○		
ZTCD02003-EG	2,0	0,3	3,4	0,02-0,08							○			
ZTCD020503-EG	2,05	0,3	3,4	0,02-0,08								○		
ZTCD021502-EG	2,15	0,2	3,4	0,02-0,08								○		
ZTCD022503-EG	2,25	0,3	3,4	0,02-0,08								○		
ZTCD02302-EG	2,3	0,2	3,4	0,03-0,11								○		
ZTCD02303-EG	2,3	0,3	3,4	0,03-0,11								○		
ZTCD02402-EG	2,4	0,2	3,4	0,03-0,11								○		
ZTED0247020-EG	2,47	0,2	17	0,03-0,11								○		
ZTED02502-EG	2,5	0,2	17	0,03-0,11								○		
ZTED026502-EG	2,6	0,2	17	0,03-0,11								○		
ZTED02702-EG	2,7	0,2	17	0,03-0,11								○		
ZTED02703-EG	2,7	0,3	17	0,03-0,11								○		
ZTED02802-EG	2,8	0,2	17	0,04-0,13								○		
ZTED02803-EG	2,8	0,3	17	0,04-0,13								○		
ZTED02804-EG	2,8	0,4	17	0,04-0,13								○		

● Auf Lager ○ Auf Anfrage

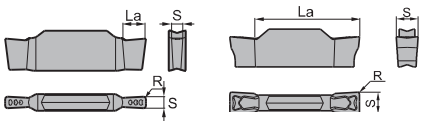
HC[1] Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Systemcode A350 Auswahl Sorten A348 Technische Infos A445 Schnittdaten A400

Gute Bearbeitungsbedingungen
Normale Bearbeitungsbedingungen
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

Stech-WSP (doppelseitig)



1,0-2,4 mm 2,4-6,5 mm

	HC[1] (CVD)						HC[1] (PVD)						HW		
P	○	○							○	○	○	○			
M									○	○	○	○			
K															
N													●	○	
S							●	●	○	○	○				
H															

ISO	S±0.025	R±0.05	La *max*	f	YBC252	YBC251	YBG105	YBG102	YBG9320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
ZTED02903-EG	2,9	0,3	17	0,04-0,13								○		
ZTED03003-EG	3,0	0,3	17	0,04-0,13								○		
ZTFD03001-EG	3,0	0,1	17	0,04-0,13							○			
ZTFD03002-EG	3,0	0,2	17	0,04-0,13								○		
ZTFD030038-EG	3,0	0,38	17	0,04-0,13								○		
ZTFD03003-EG	3,0	0,3	17	0,04-0,13								○		
ZTFD03004-EG	3,0	0,4	17	0,04-0,13								○		
ZTFD03005-EG	3,0	0,5	17	0,04-0,13								○		
ZTFD03008-EG	3,0	0,8	17	0,04-0,13								○		
ZTFD031802-EG	3,18	0,2	17	0,04-0,13								○		
ZTFD03203-EG	3,2	0,3	17	0,04-0,13								○		
ZTFD0325024-EG	3,25	0,24	17	0,04-0,13								○		
ZTFD03302-EG	3,3	0,2	17	0,04-0,13							○	○		
ZTFD03303-EG	3,3	0,3	17	0,04-0,13								○		
ZTFD03403-EG	3,4	0,3	17	0,04-0,13								○		
ZTFD035-EG	3,5	0	17	0,04-0,13								○		
ZTFD03602-EG	3,6	0,2	17	0,04-0,13								○		
ZTGD038048-EG	3,8	0,48	22	0,07-0,18										
ZTGD039602-EG	3,96	0,2	22	0,07-0,18								○		
ZTGD04002-EG	4,0	0,2	22	0,07-0,18		○					○	○		
ZTGD04003-EG	4,0	0,3	22	0,07-0,18								○		
ZTGD04004-EG	4,0	0,4	22	0,07-0,18								○		
ZTGD04008-EG	4,0	0,8	22	0,07-0,18							○			
ZTGD04202-EG	4,2	0,2	22	0,07-0,18										
ZTGD0423010-EG	4,23	0,1	22	0,07-0,18								○		
ZTGD04503-EG	4,5	0,3	22	0,07-0,18								○		
ZTGD04505-EG	4,5	0,5	22	0,07-0,18								○		
ZTGD04803-EG	4,8	0,3	22	0,1-0,24								○		
ZTGD04805-EG	4,8	0,5	22	0,1-0,24								○		
ZTHD048058-EG	4,8	0,58	22	0,1-0,24										
ZTHD05003-EG	5,0	0,3	22	0,1-0,24								○		
ZTHD05004-EG	5,0	0,4	22	0,1-0,24						○				
ZTHD05008-EG	5,0	0,8	22	0,1-0,24							○			
ZTHD05012-EG	5,01	0,12	22	0,1-0,24							○			
ZTHD050508-EG	5,05	0,8	22	0,1-0,24										

● Auf Lager ○ Auf Anfrage

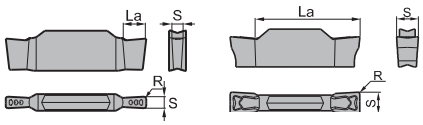
HC[1] Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Systemcode A350 Auswahl Sorten A348 Technische Infos A445 Schnittdaten A400

- Gute Bearbeitungsbedingungen
- Normale Bearbeitungsbedingungen
- Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

Stech-WSP (doppelseitig)



1,0-2,4 mm 2,4-6,5 mm

	HC[1] (CVD)						HC[1] (PVD)						HW	
P	⊛	⊛							⊛	⊛	⊛	⊛		
M									⊛	⊛	⊛	⊛		
K														
N													●	⊛
S							●	●	⊛	⊛	⊛			
H														

	ISO	S±0.025	R±0.05	La *max*	f	YBC252	YBC251					YBG105	YBG102	YBG9320	YBG205	YBG202	YBG302		YD101	YD201		
	ZTHD05202-EG	5,2	0,2	22	0,1-0,24												○					
	ZTHD052503-EG	5,25	0,3	22	0,1-0,24												○					
	ZTHD05403-EG	5,4	0,3	22	0,1-0,24												○					
	ZTHD05508-EG	5,5	0,8	22	0,1-0,24												○					
	ZTHD055603-EG	5,56	0,3	22	0,1-0,24												○					
	ZTKD06004-EG	6,0	0,4	22	0,12-0,29																	
	ZTKD06008-EG	6,0	0,8	22	0,12-0,29																	
	ZTKD063504-EG	6,35	0,4	22	0,12-0,29																	
	ZTKD0635055-EG	6,35	0,55	22	0,12-0,29																	
	ZTKD0635057-EG	6,35	0,57	22	0,12-0,29																	
	ZTKD06504-EG	6,5	0,4	22	0,12-0,29												○					

● Auf Lager ○ Auf Anfrage

HC[1] Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Klemmhalter

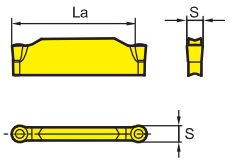
QE*D*R/L	QECD
A376	A379

Systemcode A350 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

- Gute Bearbeitungsbedingungen
- Normale Bearbeitungsbedingungen
- Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

Stech-WSP (doppelseitig)



2 Schneiden

	HC[1] (CVD)						HC[1] (PVD)						HW			
P	⊛	⊛							⊛	⊛	⊛	⊛				
M									⊛	⊛	⊛	⊛				
K																
N													●	⊛		
S							●	●	⊛	⊛	⊛					
H																

	ISO	S±0.10	La *max*	f	YBC252	YBC251					YBG105	YBG102	YBG9320	YBG205	YBG202	YBG302		YD101	YD201		
	ZRED025-MG	2,5	17,5	0,03-0,11											●	●					
	ZRFD03-MG	3,0	17	0,04-0,14									●		●	●					
	ZRGD04-MG	4,0	21	0,07-0,2		○									●	●					
	ZRHD05-MG	5,0	20	0,1-0,24											●	●					
	ZRKD06-MG	6,0	19	0,12-0,29											●	●					

● Auf Lager ○ Auf Anfrage

HC[1] Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Klemmhalter

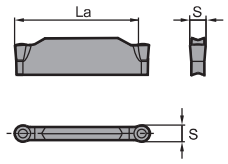
QE*D*R/L	QX*D*	QF*D*RR-H	QF*D*LL-H	QF*D*R/L-L	*-Q*DR/L
A376	A380	A386	A386	A390	A394

Systemcode A350 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

- Gute Bearbeitungsbedingungen
- Normale Bearbeitungsbedingungen
- Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

Stech-WSP (doppelseitig)



2 Schneiden

	HC[1] (CVD)				HC[1] (PVD)						HW	
P	⊛	⊛					⊛	⊛	⊛	⊛		
M							⊛	⊛	⊛	⊛		
K												
N											●	⊛
S					●	●	⊛	⊛	⊛			
H												

	ISO	S±0.025	La *max*	f	YBC252	YBC251	YBG105	YBG102	YBG9320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	ZRFD03-EG	3,0	17	0,04-0,14					●			○		
	ZRGD04-EG	4,0	21	0,07-0,2					●			○		
	ZRHD05-EG	5,0	20	0,1-0,24					●			○		
	ZRKD06-EG	6,0	19	0,12-0,29					●			○		

● Auf Lager ○ Auf Anfrage

HC[1] Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Klemmhalter

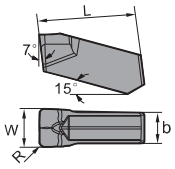
QE*D*R/L	QX*D*	QF*D*RR-H	QF*D*LL-H	QF*D*R/L-L	*-Q*DR/L
A376	A380	A386	A386	A390	A394

Systemcode A350 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

- Gute Bearbeitungsbedingungen
- Normale Bearbeitungsbedingungen
- Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

Stech-WSP (einseitig)



	HC[1] (CVD)						HC[1] (PVD)						HW		
P	⊛	⊛							⊛	⊛	⊛	⊛			
M									⊛	⊛	⊛	⊛			
K															
N													●	⊛	
S							●	●	⊛	⊛	⊛				
H															

	ISO	W±0.05	R±0.1	b	L	f	YBC252	YBC251	YBG105	YBG102	YBG9320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	ZIMF304N-NM	3	0,4	2,4	15,3	0,04-0,11			●	○						
	ZIMF406N-NM	4	0,6	3,2	15,3	0,07-0,16			●	○						
	ZIMF506N-NM	5	0,6	4	15,3	0,1-0,2			●	○						
	ZIMF608N-NM	6	0,8	4	15,3	0,12-0,23			●	○						

● Auf Lager ○ Auf Anfrage

HC[1] Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Klemmhalter

QE*S*R/L-N

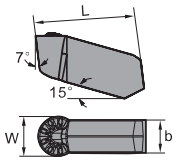
A381

Systemcode A350 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

- Gute Bearbeitungsbedingungen
- Normale Bearbeitungsbedingungen
- Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

Stech-WSP (einseitig)



	HC[1] (CVD)						HC[1] (PVD)						HW			
P	⊛	⊛							⊛	⊛	⊛	⊛				
M									⊛	⊛	⊛	⊛				
K																
N													●	⊛		
S							●	●	⊛	⊛	⊛					
H																

	ISO	W±0.05	b	L	f	YBC252	YBC251					YBG105	YBG102	YBG9320	YBG205	YBG202	YBG302		YD101	YD201		
	ZIGQ3N-NM	3,0	2,4	15,3	0,04-0,11							●	○									
	ZIGQ4N-NM	4,0	3,2	15,3	0,07-0,16							●	○									
	ZIGQ5N-NM	5,0	4,0	15,3	0,1-0,2							●	○									
	ZIGQ6N-NM	6,0	5,0	15,3	0,13-0,24							●	○									

● Auf Lager ○ Auf Anfrage

HC[1] Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Klemmhalter

QE*S*R/L-N

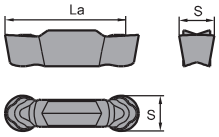
A381

Systemcode A350 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

- Gute Bearbeitungsbedingungen
- Normale Bearbeitungsbedingungen
- Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

Stech-WSP (doppelseitig)



	HC[1] (CVD)						HC[1] (PVD)						HW		
P	Normale Bearbeitungsbedingungen	Normale Bearbeitungsbedingungen							Normale Bearbeitungsbedingungen	Normale Bearbeitungsbedingungen	Normale Bearbeitungsbedingungen	Ungünstige Bearbeitungsbedingungen			
M									Normale Bearbeitungsbedingungen	Normale Bearbeitungsbedingungen	Normale Bearbeitungsbedingungen	Ungünstige Bearbeitungsbedingungen			
K															
N													Gute Bearbeitungsbedingungen	Normale Bearbeitungsbedingungen	
S							Gute Bearbeitungsbedingungen	Gute Bearbeitungsbedingungen	Normale Bearbeitungsbedingungen	Normale Bearbeitungsbedingungen	Normale Bearbeitungsbedingungen				
H															

	ISO	S±0.025	La *max*	f	YBC252	YBC251	YBG105	YBG102	YBG9320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	ZRKD06-LH	6,0	19,0	0,12-0,23									○	
	ZRLD08-LH	8,0	22,0	0,14-0,26									●	

● Auf Lager ○ Auf Anfrage

HC[1] Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Klemmhalter

C*X-Q*DR/L

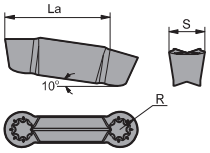
A394

Systemcode A350 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

- Gute Bearbeitungsbedingungen
- Normale Bearbeitungsbedingungen
- Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

Stech-WSP (doppelseitig)



	HC[1] (CVD)						HC[1] (PVD)						HW	
P	⊛	⊛						⊛	⊛	⊛	⊛			
M								⊛	⊛	⊛	⊛			
K														
N													●	⊛
S							●	●	⊛	⊛	⊛			
H														

	ISO	S±0.025	La *max*	f	YBC252	YBC251				YBG105	YBG102	YBG9320	YBG205	YBG202	YBG302		YD101	YD201
	ZILD08-LC	8,0	22,0	0,14-0,26													○	○

● Auf Lager ○ Auf Anfrage

HC[1] Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Systemcode A350 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

Dreieckige Stechplatten mit gerader Kante

QC	22	R	300 –	R	03
1	2	3	4	5	6

Serie

Schneidenlänge [mm]	
Code	I.C
11	6,35
16	9,525
22	12,70

Schnittrichtung	
Code	Beschreibung
R	Rechts
L	Links

Stechbreite [mm]	
Code	Beschreibung
050	0,50
100	1,00
…	…
480	4,80

Kantenform	
Code	Beschreibung
R	Radius
C	Fase

1	2	3	4	5

Radius/Fase [mm]	
Code	Beschreibung
005	0,05
02	0,2
03	0,3
04	0,4

6

Dreieckige Stechplatten mit runder Kante

QC	22	R	300 –	R
1	2	3	4	5

Serie

Schneidenlänge [mm]	
Code	I.C
11	6,35
16	9,525
22	12,70

Schnittrichtung	
Code	Beschreibung
R	Rechts
L	Links

Stechbreite [mm]	
Code	Beschreibung
050	0,50
100	1,00
…	…
480	4,80

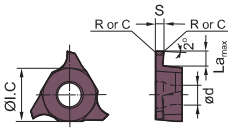
Rund

1	2	3	4	5

- Gute Bearbeitungsbedingungen
- Normale Bearbeitungsbedingungen
- Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

QC Dreh-/Fräs-WSP**



Rechtsausführung

	HC[1] (CVD)						HC[1] (PVD)						HW	
P	⊛	⊛							⊛	⊛	⊛	⊛		
M									⊛	⊛	⊛	⊛		
K														
N													●	⊛
S							●	●	⊛	⊛	⊛			
H														

ISO	S±0.025	La *max*	Øl.C	S1	Ød	f	YBC252	YBC251	YBG105	YBG102	YBG9320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
QC11R120-R02	1,2	1,5	6,35	3,18	2,8	0,02-0,03						●	○			
QC11L120-R02	1,2	1,5	6,35	3,18	2,8	0,02-0,03						●	○			
QC11R125-R02	1,25	1,5	6,35	3,18	2,8	0,02-0,03						●	○			
QC11L125-R02	1,25	1,5	6,35	3,18	2,8	0,02-0,03						●	○			
QC11R145-R02	1,45	1,5	6,35	3,18	2,8	0,02-0,05						●	○			
QC11L145-R02	1,45	1,5	6,35	3,18	2,8	0,02-0,05						●	○			
QC11R150-R02	1,5	1,5	6,35	3,18	2,8	0,02-0,05						●	○			
QC11L150-R02	1,5	1,5	6,35	3,18	2,8	0,02-0,05						●	○			
QC11R200-R02	2	2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,06						●	○			
QC11L200-R02	2	2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,06						●	○			
QC11R225-R02	2,25	2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,06						●	○			
QC11L225-R02	2,25	2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,06						●	○			
QC16R075-R01	0,75	2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03						○				
QC16L075-R01	0,75	2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03						○				
QC16R080-R01	0,8	2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03						○				
QC16R095-R01	0,95	2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03						○				
QC16L095-R01	0,95	2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03						○				
QC16L100-R01	1	2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03						○				
QC16R110-R01	1,1	2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03						●	●			
QC16L110-R01	1,1	2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03						●	●			
QC16R115-R04	1,15	2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03						○	○			
QC16R120-R01	1,2	2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03						○	○			
QC16L120-R01	1,2	2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03						○	○			
QC16R125-R02	1,25	2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03						●	○			
QC16L125-R02	1,25	2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03						●				
QC16R130-R02	1,3	2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06						●	○			
QC16L130-R02	1,3	2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06						●	○			
QC16R140-R02	1,4	2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06						○	○			
QC16R145-R02	1,45	2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06						●	○			
QC16L145-R02	1,45	2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06						●				
QC16R150-R02	1,5	2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06						●	○			
QC16L150-R02	1,5	2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06						○				
QC16R160-R02	1,6	2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06						●	○			
QC16L160-R02	1,6	2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06						●	○			
QC16R165-R02	1,65	2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06						○				

● Auf Lager ○ Auf Anfrage

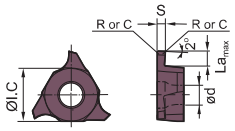
HC[1] Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Systemcode A366 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

WSP zum Ein- und Abstechen

- Gute Bearbeitungsbedingungen
- Normale Bearbeitungsbedingungen
- Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

QC** Dreh-/Fräs-WSP



Rechtsausführung

	HC[1] (CVD)							HC[1] (PVD)							HW		
P	⊛	⊛								⊛	⊛	⊛	⊛				
M										⊛	⊛	⊛	⊛				
K																	
N															●	⊛	
S								●	●	⊛	⊛	⊛					
H																	

ISO	S±0.025	La *max*	ØI.C	*S1*	*Ød*	f	YBC252	YBC251					YBG105	YBG102	YBG9320	YBG205	YBG202	YBG302			YD101	YD201		
QC16L165-R02	1,65	2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06										○								
QC16R170-R02	1,7	2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06										○								
QC16L170-R02	1,7	2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06										○								
QC16R175-R02	1,75	2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07										●	○							
QC16L175-R02	1,75	2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06										●								
QC16R180-R02	1,8	2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07										○								
QC16R185-R02	1,85	2,5	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07										●	○							
QC16L185-R02	1,85	2,5	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07										●								
QC16R200-R02	2	2,5	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07										●	○							
QC16L200-R02	2	2,5	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07										●								
QC16L210-R02	2,1	2,5	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07										○								
QC16L210-R05	2,1	2,5	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07										○								
QC16R220-R02	2,2	2,5	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07										○								
QC16L220-R02	2,2	2,5	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07										○								
QC16R225-R02	2,25	2,5	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07										○								
QC16R250-R02	2,5	2,5	9,525	3,18	4,4	0,02-0,08										●	○							
QC16L250-R02	2,5	2,5	9,525	3,18	4,4	0,02-0,08										●								
QC16R300-R02	3	3	9,525	3,18	4,4	0,03-0,11										●	○							
QC16L300-R02	3	3	9,525	3,18	4,4	0,03-0,11										●								
QC22L100-R02	1	2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,03										○								
QC22R125-R02	1,25	2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,03										●	○							
QC22L125-R02	1,25	2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,03										○	○							
QC22R145-R02	1,45	2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06										○	○							
QC22L145-R02	1,45	2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06										●	○							
QC22R150-R02	1,5	3,5	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06										●	○							
QC22L150-R02	1,5	3,5	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06										●								
QC22R163-R02	1,63	3,5	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06										○								
QC22R163-R03	1,63	3,5	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06										○								
QC22R175-R02	1,75	3,5	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06										●	○							
QC22L175-R02	1,75	3,5	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06										●	○							
QC22R185-R02	1,85	3,5	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07										●	○							
QC22L185-R02	1,85	3,5	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07										●	○							
QC22R195-R02	1,95	3,5	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07										○								
QC22R200-R02	2	3,5	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07										●	○							
QC22L200-R02	2	3,5	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07										●								

● Auf Lager ○ Auf Anfrage

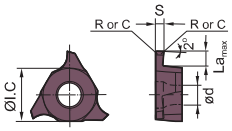
HC[1] Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Systemcode A366 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

- Gute Bearbeitungsbedingungen
- Normale Bearbeitungsbedingungen
- Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

QC Dreh-/Fräs-WSP**



Rechtsausführung

	HC[1] (CVD)						HC[1] (PVD)							HW		
P	⊛	⊛							⊛	⊛	⊛	⊛				
M									⊛	⊛	⊛	⊛				
K																
N														●	⊛	
S							●	●	⊛	⊛	⊛					
H																

ISO	S±0.025	La *max*	ØI.C	S1	Ød	f	YBC252	YBC251					YBG105	YBG102	YBG9320	YBG205	YBG202	YBG302		YD101	YD201	
QC22R225-R02	2,25	3,5	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07										○						
QC22R230-R02	2,3	3,5	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07										●	○					
QC22L230-R02	2,3	3,5	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07										●						
QC22R250-R03	2,5	4	12,7	4,76	5,5	0,02-0,08										●	○					
QC22L250-R03	2,5	4	12,7	4,76	5,5	0,02-0,08										●						
QC22R265-R03	2,65	4	12,7	4,76	5,5	0,02-0,08										●	○					
QC22L265-R03	2,65	4	12,7	4,76	5,5	0,02-0,08										●						
QC22R280-R03	2,8	4	12,7	4,76	5,5	0,02-0,08										●	○					
QC22L280-R03	2,8	4	12,7	4,76	5,5	0,02-0,08										●						
QC22R300-R03	3	4	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11										●	○					
QC22L300-R03	3	4	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11										●						
QC22R320-R03	3,2	4	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11										●	○					
QC22L320-R03	3,2	4	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11										●						
QC22R330-R03	3,3	4	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11										●	○					
QC22L330-R03	3,3	4	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11										●	○					
QC22R350-R03	3,5	5	12,7	4,76	5,5	0,05-0,13										●	○					
QC22L350-R03	3,5	5	12,7	4,76	5,5	0,05-0,13										●						
QC22R400-R04	4	5	12,7	4,76	5,5	0,05-0,14										●	○					
QC22L400-R04	4	5	12,7	4,76	5,5	0,05-0,14										●						
QC22R430-R04	4,3	5	12,7	4,76	5,5	0,05-0,14										○	○					
QC22L430-R04	4,3	5	12,7	4,76	5,5	0,05-0,14										●	●					
QC22R450-R04	4,5	5	12,7	4,76	5,5	0,06-0,18										○	○					
QC22L450-R04	4,5	5	12,7	4,76	5,5	0,06-0,18										○	○				○	
QC22R480-R04	4,8	5	12,7	5,06	5,5	0,06-0,18										●	○					
QC22L480-R04	4,8	5	12,7	5,06	5,5	0,08-0,2										○	○					

● Auf Lager ○ Auf Anfrage

HC[1] Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Klemmhalter

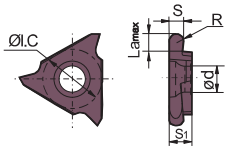
S***-QC**R/L	GQCR/L
A398	A397

Systemcode A366 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

- Gute Bearbeitungsbedingungen
- Normale Bearbeitungsbedingungen
- Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

QC** Dreh-/Fräs-WSP



Rechtsausführung

	HC[1] (CVD)							HC[1] (PVD)							HW		
P	⊗	⊗								⊗	⊗	⊗	⊗				
M										⊗	⊗	⊗	⊗				
K																	
N															●	⊗	
S								●	●	⊗	⊗	⊗					
H																	

ISO		S±0.025	La max	R/C	ØI.C	S1	Ød	f	YBC252	YBC251				YBG105	YBG102	YBG9320	YBG205	YBG202	YBG302		YD101	YD201	
	QC16R100R	1,0	2,0	0,5	12,7	3,18	4,4	0,02-0,03									○						
	QC16R120R	1,2	2,0	0,6	12,7	3,18	4,4	0,02-0,03									○						
	QC16R150R	1,5	2,0	0,75	12,7	3,18	4,4	0,02-0,06									○						
	QC16L200R	2,0	2,5	1,0	12,7	3,18	4,4	0,02-0,07									○	○					
	QC16R200R	2,0	2,5	1,0	12,7	3,18	4,4	0,02-0,07									●	○					
	QC16L222R	2,22	2,5	1,11	12,7	3,18	4,4	0,02-0,07									○						
	QC16R222R	2,22	2,5	1,11	12,7	3,18	4,4	0,02-0,07									○						
	QC16R250R	2,5	2,5	1,25	12,7	3,18	4,4	0,02-0,08									○						
	QC16L280R	2,8	2,5	1,4	12,7	3,18	4,4	0,02-0,08									○						
	QC16R280R	2,8	2,5	1,4	12,7	3,18	4,4	0,02-0,08									○						
	QC16L300R	3,0	2,5	1,5	12,7	3,18	4,4	0,03-0,11									●	○					
	QC16R300R	3,0	2,5	1,5	12,7	3,18	4,4	0,03-0,11									●	○					
	QC22R100R	1,0	2,0	0,5	12,7	4,76	5,5	0,02-0,03									●	○					
	QC22L100R	1,0	2,0	0,5	12,7	4,76	5,5	0,02-0,03									○	●					
	QC22R150R	1,5	3,5	0,75	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06									●	○					
	QC22L150R	1,5	3,5	0,75	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06									●	●					
	QC22R170R	1,7	3,5	0,85	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06									○						
	QC22R200R	2,0	3,5	1,0	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07									●	○					
	QC22L200R	2,0	3,5	1,0	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07									●	○					
	QC22R250R	2,5	4,0	1,25	12,7	4,76	5,5	0,02-0,08									●	○					
	QC22L250R	2,5	4,0	1,25	12,7	4,76	5,5	0,02-0,08									●	○					
	QC22R300R	3,0	4,0	1,5	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11									●	○					
	QC22L300R	3,0	4,0	1,5	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11									●	○					
	QC22R320R	3,2	4,0	1,6	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11									○						
	QC22R400R	4,0	5,0	2,0	12,7	4,76	5,5	0,05-0,14									●	○					
	QC22L400R	4,0	5,0	2,0	12,7	4,76	5,5	0,05-0,14									●	○					

● Auf Lager ○ Auf Anfrage

HC[1] Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Klemmhalter

GQCR/L	S***-QC**R/L
A397	A398

Systemcode A366 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

Notizen

Außendrehhalter

Q	F	G	D	2525	R	22	(S)	– (130)	(H)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1 Halter zum Ein- u. Abstechen

2 Anwendung

Code	Beschreibung
E	Außenbearbeitung
F	Axialbearbeitung

3 Plattensitzgröße [mm]

Halter/Schneidenbreite

Code	Beschreibung
B	2,0
E	2,5
F	3,0
G	4,0
H	5,0
K	6,0
L	8,0

4 Anzahl der Schneiden

Code	Beschreibung
S	Single
D	Double

5 Halterquerschnitt [mm] x [mm]

6 Ausführung

Code	Beschreibung
R	Rechts
L	Links
N	Rechts und links

7 Max. Schnitttiefe [mm]

8 Extra

Code	Beschreibung
S	Verstärkter Halter für tiefe Schnitte

9 Min. Durchmesser des Werkstücks für erstes Axialeinstechen [mm]

10 Schneidkopf

Code	Beschreibung
H	0°
L	90°

Bohrstangen

C	32	S	–	Q	G	D	R	11	–	44
1	2	3		4	5	6	7	8		9

1 – Spannsystem

2 – Durchmesser [mm]

3 – Länge [mm]

Code	Beschreibung
Q	180
R	200
S	250
X	320

4 – Halter zum Einstechen

5 – Plattensitzgröße [mm]

Halter/Schneidenbreite

Code	Beschreibung
B	2.0
E	2.5
F	3.0
G	4.0
H	5.0
K	6.0
L	8.0

6 – Anzahl der Schneiden

Code	Beschreibung
S	Single
D	Double

7 – Ausführung

Code	Beschreibung
R	Rechts
L	Links
N	Rechts und links

8 – Max. Schnitttiefe [mm]

9 – Min. interner Durchmesser des Werkstücks [mm]

Schwert

Q	E	G	D	32	N
1	2	3	4	5	6

1
Schwert zum Ein- u. Abstechen

2	
Anwendung	
Code	Beschreibung
E	Außenbearbeitung

3	
Plattensitzgröße [mm]	
Halter/Schneidenbreite	
Code	Beschreibung
B	2,0
E	2,5
F	3,0
G	4,0
H	5,0
K	6,0
L	8,0

4	
Anzahl der Schneiden	
Code	Beschreibung
S	Single
D	Double

5
Schwerthöhe [mm]

6	
Ausführung	
Code	Beschreibung
R	Rechts
L	Links
N	Rechts und links

Spannblock

QZ	S	32	32
1	2	3	4

1
Stechwerkzeug

2	
Anzahl der Schneiden	
Code	Beschreibung
S	Single
D	Double

3
Spannflächenhöhe [mm]

4
Schwerthöhe [mm]

Stechhalter (innen)

C16M-QBDR/L

Artikel	✻	Lager		Abmessungen [mm]						WSP
		R	L	ØD	ød	L	S	W	ar_{max}	
C16M-QBDR/L04-20		●	●	20	16	150	12	2	4	ZTBD02002-MM

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

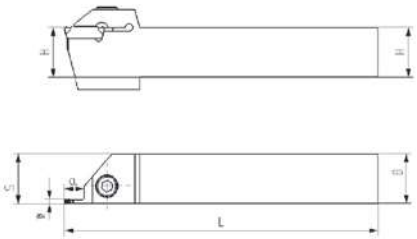
Ersatzteile		
	WSP	**ZTBD02002-MM**
	H	**16**
	Schlüssel	WH30L
	Schraube	M5x10

WSP
A351

Systemcode A373 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

Stechhalter (außen)

QE**R/L



Artikel	✻	Lager		Abmessungen [mm]					WSP
		R	L	HxB	L	S	W	ar_{max}	
QEBD1616R/L04		●	●	16x16	150	16,17	2	4	Z*BD**
QEBD2020R/L07		●	●	20x20	150	20,17	2	7	Z*BD**
QEED1616R/L10		●	●	16x16	125	15	2,5	10	Z*ED**
QEED1616R/L17		●	●	16x16	125	15	2,5	17	Z*ED**
QEED2020R/L17		●	●	20x20	125	19	2,5	17	Z*ED**
QEED2020R/L10		●	●	20x20	150	10	2,5	10	Z*ED**
QEED2525R/L10		●	●	25x25	150	19	2,5	10	Z*ED**
QEED2525R/L17		●	●	25x25	150	19	2,5	17	Z*ED**
QEFD1616R/L10		●	●	16x16	125	14,8	3	10	Z*FD**
QEFD1616R/L17		●	●	16x16	125	14,8	3	17	Z*FD**
QEFD2020R/L10		●	●	20x20	125	18,8	3	10	Z*FD**
QEFD2020R/L17		●	●	20x20	125	18,8	3	17	Z*FD**
QEFD2525R/L10		●	●	25x25	150	23,8	3	10	Z*FD**
QEFD2525R/L17		●	●	25x25	150	23,8	3	17	Z*FD**
QEGD2020R/L13		●	●	20x20	140	18,5	4	13	Z*GD**
QEGD2020R/L22		●	●	20x20	140	18,5	4	22	Z*GD**
QEGD2525R/L13		●	●	25x25	150	23,5	4	13	Z*GD**
QEGD2525R/L22		●	●	25x25	150	23,5	4	22	Z*GD**
QEGD3232R/L13		●	●	32x32	170	30,5	4	13	Z*GD**
QEGD3232R/L22		●	●	32x32	170	30,5	4	22	Z*GD**
QEHD2525R/L13		●	●	25x25	150	23	5	13	Z*HD**
QEHD2525R/L22		●	●	25x25	150	23	5	22	Z*HD**
QEHD3232R/L13		●	●	32x32	170	30	5	13	Z*HD**
QEHD3232R/L22		●	●	32x32	170	30	5	22	Z*HD**
QEKD2525R/L13		●	●	25x25	150	22,6	6	13	Z*KD**
QEKD2525R/L22		●	●	25x25	150	22,6	6	22	Z*KD**
QEKD3232R/L13		●	●	32x32	170	29,6	6	13	Z*KD**
QEKD3232R/L22		●	●	32x32	170	29,6	6	22	Z*KD**

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Systemcode A372 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

Stechhalter (außen)

Ersatzteile

	WSP	Z*BD**	Z*ED**	Z*ED**	Z*FD**	Z*FD**	Z*GD**	Z*HD**	Z*KD**
	H	**16-20**	**16**	**20-32**	**16**	**20-32**	**20-32**	**20-32**	**20-32**
	Schlüssel	WH40L	WH40L	WH50L	WH40L	WH50L	WH50L	WH50L	WH50L
	Schraube	GB70-85-M5x16	GB70-85-M5x20	GB70-85-M6x20	GB70-85-M5x20	GB70-85-M6x20	GB70-85-M6x20	GB70-85-M6x20	GB70-85-M6x20

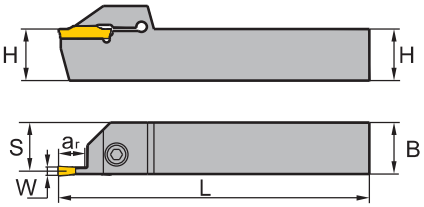
WSP

A351

Systemcode A372 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

Stechhalter (außen)

QE*SN30



Artikel	✻	Lager	Abmessungen [mm]					WSP
			HxB	L	S	W	ar_{max}	
QEHS2525N30		●	25x25	150	12,5	5	30	Z*HS**
QEHS3232N30		●	32x32	170	16	5	30	Z*HS**
QEKS2525N30		●	25x25	150	12,5	6	30	Z*KS**
QEKS3232N30		○	32x32	170	16	6	30	Z*KS**

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	Z*HS**	Z*KS**
	H	**25-32**	**25-32**
	Schlüssel	WH50L	WH50L
	Schraube	GB70-85-M6x20	GB70-85-M6x20

WSP

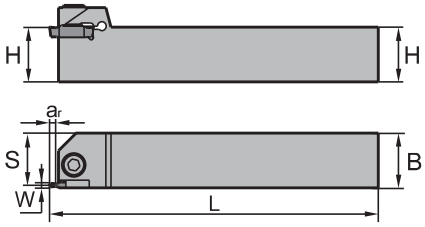
A353

Systemcode A372 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

Stechhalter (außen)

QECDR/L

Rechtsausführung



Artikel	✻	Lager		Abmessungen [mm]					WSP
		R	L	HxB	L	S	W	ar_{max}	
QECD1616R/L025		●	●	16x16	125	14,75		2,5	Z*CD**
QECD2020R/L025		●	●	20x20	125	18,75		2,5	Z*CD**
QECD2525R/L025		●	●	25x25	150	23,75		2,5	Z*CD**

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	**Z*CD****	**Z*CD****
	H	**16**	**20-32**
	Schlüssel	WH40L	WH50L
	Schraube	GB70-85-M5x20	GB70-85-M6x20

WSP

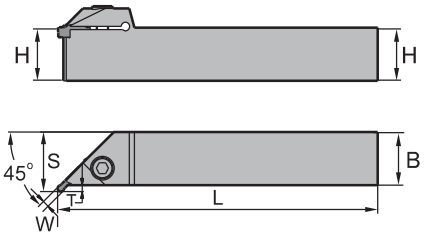
A357

A
Drehen
B
Fräsen
C
Bohren
D
Technische Informationen
E
Index

Stechhalter (außen)

QX*DR/L

Rechtsausführung



Artikel	✻	Lager R	Lager L	Abmessungen [mm] HxB	L	S	W	ar_{max}	WSP
QXFD2020R/L03-45		○	○	20x20	125	23	3	3	Z*FD**
QXFD2525R/L03-45		●	●	25x25	150	28	3	3	Z*FD**
QXFD3232R/L03-45		○	○	32x32	170	35	3	3	Z*FD**
QXGD2020R/L03-45		○	○	20x20	125	23	4	3	Z*GD**
QXGD2525R/L03-45		○	○	25x25	150	28	4	3	Z*GD**
QXGD3232R/L03-45		○	○	32x32	170	35	4	3	Z*GD**
QXHD2020R/L04-45		○	○	20x20	125	24	5	4	Z*HD**
QXHD2525R/L04-45		○	○	25x25	150	29	5	4	Z*HD**
QXHD3232R/L04-45		○	○	32x32	170	36	5	4	Z*HD**
QXKD2020R/L04-45		○	○	20x20	125	24	6	4	Z*KD**
QXKD2525R/L04-45		○	○	25x25	150	29	6	4	Z*KD**
QXKD3232R/L04-45		○	○	32x32	170	36	6	4	Z*KD**

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	Z*FD**	Z*GD**	Z*HD**	Z*KD**
	H	20-32	20-32	20-32	20-32
	Schlüssel	WH50L	WH50L	WH50L	WH50L
	Schraube	GB70-85-M6x20	GB70-85-M6x20	GB70-85-M6x20	GB70-85-M6x20

WSP

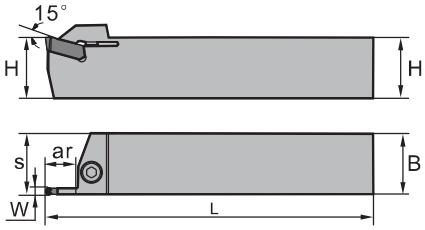
A352

Systemcode A372 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

Stechhalter (außen)

QE*SR/L

Rechtsausführung



Artikel	✻	Lager		Abmessungen [mm]					WSP
		R	L	HxB	L	S	W	ar_{max}	
QEFS2525R/L12-3N		●	○	25x25	150	25,3	3	12	ZI**
QEGS2525R/L12-4N		○	○	25x25	150	25,3	4	12	ZI**
QEHS2525R/L12-5N		●	●	25x25	150	25,4	5	12	ZI**
QEKS2525R/L12-6N		●	○	25x25	150	25,4	6	12	ZI**
QEFS3232R/L22-3N		●	○	32x32	170	32,3	3	22	ZI**
QEGS3232R/L22-4N		●	○	32x32	170	32,3	4	22	ZI**
QEHS3232R/L22-5N		●	●	32x32	170	32,4	5	22	ZI**
QEKS3232R/L22-6N		○	○	32x32	170	32,4	6	22	ZI**

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

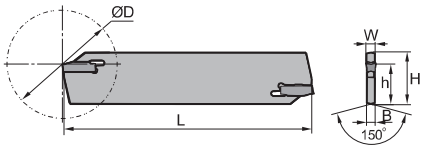
Ersatzteile		
	WSP	**ZI****
	H	**25-32**
	Schlüssel	WH50L
	Schraube	GB70-85-M6x20

WSP
A362

Systemcode A372 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

Stechschwert zur Außenbearbeitung

QE*S**N



Artikel	✻	Lager	Abmessungen [mm]						WSP
			H	L	h	B	W	ØDmax	
QEES26N		●	26	110	19	2	2,5	60	ZPES**
QEES32N		●	32	150	24,6	2	2,5	100	ZPES**
QEFS26N		●	26	110	19	2,4	3	60	ZPFS**
QEFS32N		●	32	150	24,6	2,4	3	100	ZPFS**
QEGS26N		●	26	110	19	3,2	4	70	ZPGS**
QEGS32N		●	32	150	24,6	3,2	4	120	ZPGS**
QEHS26N		●	26	110	19	4	5	70	ZPHS**
QEHS32N		●	32	150	24,6	4	5	120	ZPHS**
QEKS26N		●	26	110	19	5	6	70	ZPKS**
QEKS32N		●	32	150	24,6	5	6	120	ZPKS**

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	**ZPES****	**ZPFS****	**ZPGS****	**ZPHS****	**ZPKS****
	H	**26-32**	**26-32**	**26-32**	**26-32**	**26-32**
	Schlüssel	W50RL	W50RL	W50RL	W50RL	W50RL

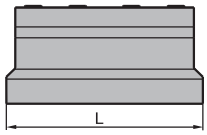
WSP

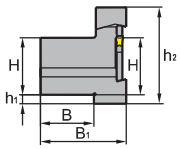
A353

Systemcode A374 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

Spannblock (außen)

QZS*





Artikel	✻	Lager	Abmessungen [mm]						WSP
			H	L	h_1	h_2	B	B1	
QZS2026		●	20	86	10	46,6	19	38	QE**26
QZS2526		●	25	86	5	46,6	23	42	QE**26
QZS3226		○	32	86	3	51,6	30	48	QE**26
QZS2032		●	20	110	13	50	19	38	QE**32
QZS2532		●	25	110	8	50	23	42	QE**32
QZS3232		●	32	110	5	54	30	48	QE**32

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

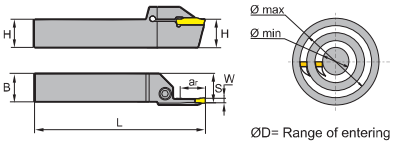
Ersatzteile

	WSP	**QE**26**	**QE**32**
	H	**20-32**	**20-32**
	Pratze	QZC26	QZC32
	Schlüssel	W50RL	W50RL
	Schraube	GB70-85-M6x20	GB70-85-M6x20

Systemcode A374 Auswahl Sorten A348 Technische Infos A445 Schnittdaten A400

Stechhalter (axial)

QF**R/L



Linksausführung

Artikel	*	Lager R	Lager L	Abmessungen [mm] HxB	L	S	W	ar_{max}	ØD (min-max)	WSP
QFFD2020R/L7-48H		○	○	20x20	150	21	3	7	48-66	Z*FD**
QFFD2020R/L7-60H		○	○	20x20	150	21	3	7	60-80	Z*FD**
QFFD2020R/L7-74H		○	○	20x20	150	21	3	7	74-110	Z*FD**
QFFD2020R/L7-100H		○	○	20x20	150	21	3	7	100-150	Z*FD**
QFFD2020R/L10-48H		●	●	20x20	150	21	3	10	48-66	Z*FD**
QFFD2020R/L10-60H		○	○	20x20	150	21	3	10	60-80	Z*FD**
QFFD2020R/L10-74H		●	●	20x20	150	21	3	10	74-110	Z*FD**
QFFD2020R/L10-100H		○	○	20x20	150	21	3	10	100-150	Z*FD**
QFFD2525R/L10-48H		●	●	25x25	150	26	3	10	48-66	Z*FD**
QFFD2525R/L10-60H		●	●	25x25	150	26	3	10	60-80	Z*FD**
QFFD2525R/L10-74H		●	●	25x25	150	26	3	10	74-110	Z*FD**
QFFD2525R/L10-100H		●	●	25x25	150	26	3	10	100-150	Z*FD**
QFFD2525R/L17-48H		●	●	25x25	150	26	3	17	48-66	Z*FD**
QFFD2525R/L17-60H		●	●	25x25	150	26	3	17	60-80	Z*FD**
QFFD2525R/L17-74H		●	●	25x25	150	26	3	17	74-110	Z*FD**
QFFD2525R/L17-100H		●	●	25x25	150	26	3	17	100-150	Z*FD**
QFGD2020R/L10-52H		○	○	20x20	150	19	4	10	52-72	Z*GD**
QFGD2020R/L10-64H		○	○	20x20	150	19	4	10	64-100	Z*GD**
QFGD2020R/L10-90H		○	●	20x20	150	19	4	10	90-140	Z*GD**
QFGD2020R/L10-130H		○	○	20x20	150	19	4	10	130-230	Z*GD**
QFGD2020R/L15-52H		●	●	20x20	150	19	4	15	52-72	Z*GD**
QFGD2020R/L15-64H		○	○	20x20	150	19	4	15	64-100	Z*GD**
QFGD2020R/L15-90H		●	○	20x20	150	19	4	15	90-140	Z*GD**
QFGD2020R/L15-130H		●	○	20x20	150	19	4	15	130-230	Z*GD**
QFGD2525R/L13-52H		●	●	25x25	150	24	4	13	52-72	Z*GD**
QFGD2525R/L13-64H		●	●	25x25	150	24	4	13	64-100	Z*GD**
QFGD2525R/L13-90H		●	●	25x25	150	24	4	13	90-140	Z*GD**
QFGD2525R/L13-130H		●	●	25x25	150	24	4	13	130-230	Z*GD**
QFGD2525R/L22-52H		●	●	25x25	150	24	4	22	52-72	Z*GD**
QFGD2525R/L22-64H		●	●	25x25	150	24	4	22	64-100	Z*GD**
QFGD2525R/L22-90H		●	●	25x25	150	24	4	22	90-140	Z*GD**
QFGD2525R/L22-130H		●	●	25x25	150	24	4	22	130-230	Z*GD**
QFHD2525R/L13-58H		●	●	25x25	150	23,5	5	13	58-96	Z*HD**
QFHD2525R/L13-86H		●	●	25x25	150	23,5	5	13	86-140	Z*HD**
QFHD2525R/L13-130H		●	●	25x25	150	23,5	5	13	130-200	Z*HD**
QFHD2525R/L13-185H		●	●	25x25	150	23,5	5	13	185-400	Z*HD**

Systemcode A372 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

Artikel	✻	Lager		Abmessungen [mm]						WSP
		R	L	HxB	L	S	W	ar_{max}	ØD (min-max)	
QFHD2525R/L22-58H		●	●	25x25	150	23,5	5	22	58-96	Z*HD**
QFHD2525R/L22-86H		●	●	25x25	150	23,5	5	22	86-140	Z*HD**
QFHD2525R/L22-130H		●	●	25x25	150	23,5	5	22	130-200	Z*HD**
QFHD2525R/L22-185H		●	●	25x25	150	23,5	5	22	185-400	Z*HD**
QFKD2525R/L13-60H		●	●	25x25	150	23	6	13	60-100	Z*KD**
QFKD2525R/L13-88H		○	●	25x25	150	23	6	13	88-180	Z*KD**
QFKD2525R/L13-160H		●	●	25x25	150	23	6	13	160-400	Z*KD**
QFKD2525R/L22-60H		●	●	25x25	150	23	6	22	60-100	Z*KD**
QFKD2525R/L22-88H		●	●	25x25	150	23	6	22	88-180	Z*KD**
QFKD2525R/L22-160H		●	●	25x25	150	23	6	22	160-400	Z*KD**

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	**Z*FD****	**Z*GD****	**Z*HD****	**Z*KD****
	H	**20-25**	**20-25**	**20-25**	**20-25**
	Schlüssel	W50RL	W50RL	W50RL	W50RL
	Schraube	GB70-85-M6x20	GB70-85-M6x20	GB70-85-M6x20	GB70-85-M6x20

WSP

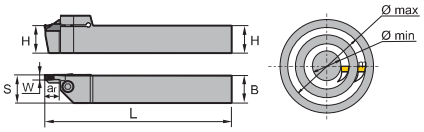
A351

Systemcode A374 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

Stechhalter (axial)

QF**RR/LL

LL Version



Artikel	*	Lager R	Lager L	Abmessungen [mm] HxB	L	S	W	ar_{max}	ØD (min-max)	WSP
QFFD2020LL7-48H			○	20x20	150	21	3	7	48-66	Z*FD**
QFFD2020RR7-48H		○		20x20	150	21	3	7	48-66	Z*FD**
QFFD2020LL7-60H			○	20x20	150	21	3	7	60-80	Z*FD**
QFFD2020RR7-60H		○		20x20	150	21	3	7	60-80	Z*FD**
QFFD2020LL7-74H			○	20x20	150	21	3	7	74-110	Z*FD**
QFFD2020RR7-74H		○		20x20	150	21	3	7	74-110	Z*FD**
QFFD2020LL7-100H			○	20x20	150	21	3	7	100-150	Z*FD**
QFFD2020RR7-100H		○		20x20	150	21	3	7	100-150	Z*FD**
QFFD2020LL10-48H			○	20x20	150	21	3	10	48-66	Z*FD**
QFFD2020RR10-48H		●		20x20	150	21	3	10	48-66	Z*FD**
QFFD2020LL10-60H			○	20x20	150	21	3	10	60-80	Z*FD**
QFFD2020RR10-60H		○		20x20	150	21	3	10	60-80	Z*FD**
QFFD2020LL10-74H			○	20x20	150	21	3	10	74-110	Z*FD**
QFFD2020RR10-74H		○		20x20	150	21	3	10	74-110	Z*FD**
QFFD2020LL10-100H			○	20x20	150	21	3	10	100-150	Z*FD**
QFFD2020RR10-100H		○		20x20	150	21	3	10	100-150	Z*FD**
QFFD2525LL10-48H			●	25x25	150	26	3	10	48-66	Z*FD**
QFFD2525RR10-48H		●		25x25	150	26	3	10	48-66	Z*FD**
QFFD2525LL10-60H			○	25x25	150	26	3	10	60-80	Z*FD**
QFFD2525RR10-60H		●		25x25	150	26	3	10	60-80	Z*FD**
QFFD2525LL10-74H			○	25x25	150	26	3	10	74-110	Z*FD**
QFFD2525RR10-74H		○		25x25	150	26	3	10	74-110	Z*FD**
QFFD2525LL10-100H			○	25x25	150	26	3	10	100-150	Z*FD**
QFFD2525RR10-100H		○		25x25	150	26	3	10	100-150	Z*FD**
QFFD2525LL17-48H			●	25x25	150	26	3	17	48-66	Z*FD**
QFFD2525RR17-48H		○		25x25	150	26	3	17	48-66	Z*FD**
QFFD2525LL17-60H			○	25x25	150	26	3	17	60-80	Z*FD**
QFFD2525RR17-60H		●		25x25	150	26	3	17	60-80	Z*FD**
QFFD2525LL17-74H			○	25x25	150	26	3	17	74-110	Z*FD**
QFFD2525RR17-74H		○		25x25	150	26	3	17	74-110	Z*FD**
QFFD2525LL17-100H			○	25x25	150	26	3	17	100-150	Z*FD**
QFFD2525RR17-100H		●		25x25	150	26	3	17	100-150	Z*FD**
QFGD2020LL10-52H			○	20x20	150	21	4	10	52-72	Z*GD**
QFGD2020RR10-52H		○		20x20	150	21	4	10	52-72	Z*GD**
QFGD2020LL10-64H			○	20x20	150	21	4	10	64-100	Z*GD**
QFGD2020RR10-64H		○		20x20	150	21	4	10	64-100	Z*GD**

Systemcode A372 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

Artikel	*	Lager		Abmessungen [mm]						WSP
		R	L	HxB	L	S	W	ar_{max}	ØD (min-max)	
QFGD2020LL10-90H			○	20x20	150	21	4	10	90-140	Z*GD**
QFGD2020RR10-90H		○		20x20	150	21	4	10	90-140	Z*GD**
QFGD2020LL10-130H			○	20x20	150	21	4	10	130-230	Z*GD**
QFGD2020RR10-130H		○		20x20	150	21	4	10	130-230	Z*GD**
QFGD2020LL15-52H			○	20x20	150	26	4	15	52-72	Z*GD**
QFGD2020RR15-52H		○		20x20	150	26	4	15	52-72	Z*GD**
QFGD2020LL15-64H			○	20x20	150	26	4	15	64-100	Z*GD**
QFGD2020RR15-64H		○		20x20	150	26	4	15	64-100	Z*GD**
QFGD2020LL15-90H			○	20x20	150	26	4	15	90-140	Z*GD**
QFGD2020RR15-90H		●		20x20	150	26	4	15	90-140	Z*GD**
QFGD2020LL15-130H			○	20x20	150	21	4	15	130-230	Z*GD**
QFGD2020RR15-130H		●		20x20	150	26	4	15	130-230	Z*GD**
QFGD2525LL13-52H			○	25x25	150	21	4	13	52-72	Z*GD**
QFGD2525RR13-52H		●		25x25	150	21	4	13	52-72	Z*GD**
QFGD2525LL13-64H			●	25x25	150	21	4	13	64-100	Z*GD**
QFGD2525RR13-64H		○		25x25	150	21	4	13	64-100	Z*GD**
QFGD2525LL13-90H			○	25x25	150	21	4	13	90-140	Z*GD**
QFGD2525RR13-90H		○		25x25	150	21	4	13	90-140	Z*GD**
QFGD2525LL13-130H			●	25x25	150	26	4	13	130-230	Z*GD**
QFGD2525RR13-130H		○		25x25	150	21	4	13	130-230	Z*GD**
QFGD2525LL22-52H			●	25x25	150	26	4	22	52-72	Z*GD**
QFGD2525RR22-52H		●		25x25	150	26	4	22	52-72	Z*GD**
QFGD2525LL22-64H			○	25x25	150	26	4	22	64-100	Z*GD**
QFGD2525RR22-64H		●		25x25	150	26	4	22	64-100	Z*GD**
QFGD2525LL22-90H			●	25x25	150	26	4	22	90-140	Z*GD**
QFGD2525RR22-90H		○		25x25	150	26	4	22	90-140	Z*GD**
QFGD2525LL22-130H			●	25x25	150	26	4	22	130-230	Z*GD**
QFGD2525RR22-130H		●		25x25	150	26	4	22	130-230	Z*GD**
QFHD2525LL13-58H			○	25x25	150	26	5	13	58-96	Z*HD**
QFHD2525RR13-58H		○		25x25	150	26	5	13	58-96	Z*HD**
QFHD2525LL13-86H			○	25x25	150	26	5	13	86-140	Z*HD**
QFHD2525RR13-86H		○		25x25	150	26	5	13	86-140	Z*HD**
QFHD2525LL13-130H			○	25x25	150	26	5	13	130-200	Z*HD**
QFHD2525RR13-130H		○		25x25	150	26	5	13	130-200	Z*HD**
QFHD2525LL13-185H			○	25x25	150	26	5	13	185-400	Z*HD**
QFHD2525RR13-185H		○		25x25	150	26	5	13	185-400	Z*HD**
QFHD2525LL22-58H			●	25x25	150	26	5	22	58-96	Z*HD**
QFHD2525RR22-58H		●		25x25	150	26	5	22	58-96	Z*HD**
QFHD2525LL22-86H			○	25x25	150	26	5	22	86-140	Z*HD**
QFHD2525RR22-86H		○		25x25	150	26	5	22	86-140	Z*HD**
QFHD2525LL22-130H			○	25x25	150	26	5	22	130-200	Z*HD**
QFHD2525RR22-130H		●		25x25	150	26	5	22	130-200	Z*HD**
QFHD2525LL22-185H			○	25x25	150	26	5	22	185-400	Z*HD**
QFHD2525RR22-185H		○		25x25	150	26	5	22	185-400	Z*HD**
QFKD2525LL13-60H			○	25x25	150	26	6	13	60-100	Z*KD**
QFKD2525RR13-60H		○		25x25	150	26	6	13	60-100	Z*KD**
QFKD2525LL13-88H			○	25x25	150	26	6	13	88-180	Z*KD**
QFKD2525RR13-88H		○		25x25	150	26	6	13	88-180	Z*KD**

Systemcode A372 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

Ein- und Abstechen Halter

Artikel	✻	Lager		Abmessungen [mm]						WSP
		R	L	HxB	L	S	W	ar_{max}	ØD (min-max)	
QFKD2525LL13-160H			○	25x25	150	26	6	13	160-400	Z*KD**
QFKD2525RR13-160H		○		25x25	150	26	6	13	160-400	Z*KD**
QFKD2525LL22-60H			○	25x25	150	26	6	22	60-100	Z*KD**
QFKD2525RR22-60H		○		25x25	150	26	6	22	60-100	Z*KD**
QFKD2525LL22-88H			○	25x25	150	26	6	22	88-180	Z*KD**
QFKD2525RR22-88H		○		25x25	150	26	6	22	88-180	Z*KD**
QFKD2525LL22-160H			●	25x25	150	26	6	22	160-400	Z*KD**
QFKD2525RR22-160H		○		25x25	150	26	6	22	160-400	Z*KD**

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	**Z*FD****	**Z*GD****	**Z*HD****	**Z*KD****
	H	**20-25**	**20-25**	**20-25**	**20-25**
	Schlüssel	W50RL	W50RL	W50RL	W50RL
	Schraube	GB70-85-M6x20	GB70-85-M6x20	GB70-85-M6x20	GB70-85-M6x20

WSP

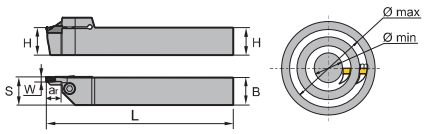
A351

Systemcode A372 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

Stechhalter (axial)

QF*SRR/LL

LL Version



Artikel	✻	Lager		Abmessungen [mm]						WSP
		R	L	HxB	L	S	W	ar_{max}	ØD (min-max)	
QFHS2525LL30-185H			●	25x25	150	26	5	30	185-400	Z*HS**
QFHS2525RR30-185H		○		25x25	150	26	5	30	185-400	Z*HS**
QFKS2525RR30-160H		○		25x25	150	26	6	30	160-400	Z*KS**
QFKS2525LL30-160H			○	25x25	150	26	6	30	160-400	ZT*S**

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	**Z*HS****	**Z*KS****	**ZT*S****
	H	**25**	**25**	**25**
	Schlüssel	W50RL	W50RL	W50RL
	Schraube	GB70-85-M6x20	GB70-85-M6x20	GB70-85-M6x20

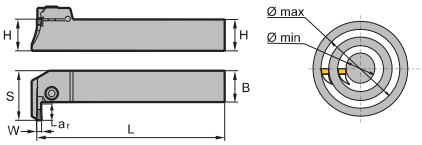
WSP

A356

Systemcode A372 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

Stechhalter (axial)

QF*DR/L



Linksausführung

Artikel	*	Lager R	Lager L	Abmessungen [mm] HxB	L	S	W	ar_{max}	ØD (min-max)	WSP
QFFD2020R/L7-48L		○	○	20x20	150	28,5	3	7	48x66	Z*FD**
QFFD2020R/L7-60L		○	○	20x20	150	28,5	3	7	60x80	Z*FD**
QFFD2020R/L7-74L		●	○	20x20	150	28,5	3	7	74x110	Z*FD**
QFFD2020R/L7-100L		○	○	20x20	150	28,5	3	7	100x150	Z*FD**
QFFD2020R/L10-48L		●	●	20x20	150	31,5	3	10	48x66	Z*FD**
QFGD2020R/L10-52L		○	●	20x20	150	31,5	4	10	52x72	Z*GD**
QFFD2020R/L10-60L		●	●	20x20	150	31,5	3	10	60x80	Z*FD**
QFGD2020R/L10-64L		○	○	20x20	150	31,5	4	10	64x100	Z*GD**
QFFD2020R/L10-74L		●	●	20x20	150	31,5	3	10	74x110	Z*FD**
QFGD2020R/L10-90L		●	●	20x20	150	31,5	4	10	90x140	Z*GD**
QFFD2020R/L10-100L		○	●	20x20	150	31,5	3	10	100x150	Z*FD**
QFGD2020R/L10-130L		●	○	20x20	150	31,5	4	10	130x230	Z*GD**
QFGD2020R/L15-52L		○	●	20x20	150	36,5	4	15	52x72	Z*GD**
QFGD2020R/L15-64L		●	○	20x20	150	36,5	4	15	64x100	Z*GD**
QFGD2020R/L15-90L		○	○	20x20	150	36,5	4	15	90x140	Z*GD**
QFGD2020R/L15-130L		○	○	20x20	150	36,5	4	15	130x230	Z*GD**
QFFD2525R/L10-48L		●	●	25x25	150	36,5	3	10	48x66	Z*FD**
QFFD2525R/L10-60L		●	○	25x25	150	36,5	3	10	60x80	Z*FD**
QFFD2525R/L10-74L		○	○	25x25	150	36,5	3	10	74x110	Z*FD**
QFFD2525R/L10-100L		○	○	25x25	150	36,5	3	10	100x150	Z*FD**
QFGD2525R/L13-52L		○	●	25x25	150	39,5	4	13	52x72	Z*GD**
QFKD2525R/L13-60L		○	○	25x25	150	39,5	6	13	60x100	Z*KD**
QFGD2525R/L13-64L		●	●	25x25	150	39,5	4	13	64x100	Z*GD**
QFKD2525R/L13-88L		○	○	25x25	150	39,5	6	13	88x180	Z*KD**
QFGD2525R/L13-90L		●	○	25x25	150	39,5	4	13	90x140	Z*GD**
QFGD2525R/L13-130L		○	○	25x25	150	39,5	4	13	130x230	Z*GD**
QFFD2525R/L17-48L		●	●	25x25	150	43,5	3	17	48x66	Z*FD**
QFFD2525R/L17-60L		●	○	25x25	150	43,5	3	17	60x80	Z*FD**
QFFD2525R/L17-74L		●	○	25x25	150	43,5	3	17	74x110	Z*FD**
QFFD2525R/L17-100L		●	●	25x25	150	43,5	3	17	100x150	Z*FD**
QFGD2525R/L22-52L		●	○	25x25	150	48,5	4	22	52x72	Z*GD**
QFKD2525R/L22-60L		●	●	25x25	150	48,5	6	22	60x100	Z*KD**
QFGD2525R/L22-64L		●	●	25x25	150	48,5	4	22	64x100	Z*GD**
QFKD2525R/L22-88L		○	●	25x25	150	48,5	6	22	88x180	Z*KD**
QFGD2525R/L22-90L		●	●	25x25	150	48,5	4	22	90x140	Z*GD**
QFGD2525R/L22-130L		●	●	25x25	150	48,5	4	22	130x230	Z*GD**

Systemcode A372 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

Artikel	✻	Lager		Abmessungen [mm]						WSP
		R	L	HxB	L	S	W	ar_{max}	ØD (min-max)	
QFHD2525R/L13-58L		○	○	25x25	150	39,5	5	13	58x96	Z*HD**
QFHD2525R/L13-86L		●	○	25x25	150	39,5	5	13	86x140	Z*HD**
QFHD2525R/L13-130L		○	○	25x25	150	39,5	5	13	130x200	Z*HD**
QFHD2525R/L13-185L		○	○	25x25	150	39,5	5	13	185x400	Z*HD**
QFHD2525R/L22-58L		●	○	25x25	150	48,5	5	22	58x96	Z*HD**
QFHD2525R/L22-86L		●	○	25x25	150	48,5	5	22	86x140	Z*HD**
QFHD2525R/L22-130L		●	○	25x25	150	48,5	5	22	130x200	Z*HD**
QFHD2525R/L22-185L		●	○	25x25	150	48,5	5	22	185x400	Z*HD**

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	**Z*FD****	**Z*GD****	**Z*HD****	**Z*KD****
	H	**20-25**	**20-25**	**20-25**	**20-25**
	Schlüssel	W50RL	W50RL	W50RL	W50RL
	Schraube	GB70-85-M6x20	GB70-85-M6x20	GB70-85-M6x20	GB70-85-M6x20

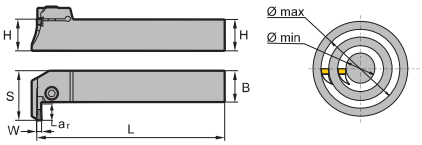
WSP

A351

Systemcode A372 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

Stechhalter (axial)

QFHSDR/L



Rechtsausführung

Artikel	✻	Lager		Abmessungen [mm]						WSP
		R	L	HxB	L	S	W	ar_{max}	ØD (min-max)	
QFHS2525R/L30-185L		●	○	25x25	150	56,5	5	30	185x400	Z*HS**

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	Z*HS**
	H	**25**
	Schlüssel	W50RL
	Schraube	GB70-85-M6x20

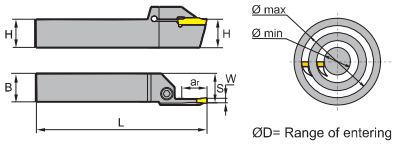
WSP

A356

Systemcode A372 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

Stechhalter (axial)

QF**R/L



Linksausführung

Artikel	✻	Lager		Abmessungen [mm]					WSP
		R	L	HxB	L	S	W	ØD (min-max)	
QFHS2525R/L30-185H		●	●	25x25	150	23,5	5	185-400	Z*HS**
QFKS2525R/L30-160H		●	●	25x25	150	23	6	160-400	Z*KS**

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	Z*HS**	Z*KS**
	H	25	25
	Schlüssel	W50RL	W50RL
	Schraube	GB70-85-M6x20	GB70-85-M6x20

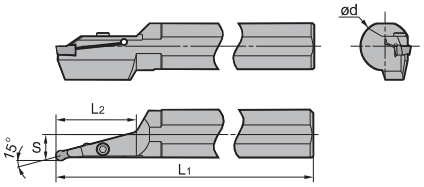
WSP

A356

Systemcode A372 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

Stechhalter (außen)

C40X-Q*DR/L



Rechtsausführung

Artikel	✻	Lager R	Lager L	Abmessungen [mm] ØD	ød	S	L_1	L_2	WSP
C40X-QKDR/L60-15A		●	○	160	40	20	320	60	Z*KD**
C40X-QKDR/L75-15A		●	○	160	40	20	320	75	Z*KD**
C40X-QLDR/L65-15A		○	○	160	40	21	320	65	Z*LD**
C40X-QLDR/L80-15A		○	○	160	40	21	320	80	Z*LD**

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	Z*KD**	Z*LD**
	H	32-40	32-40
	Schlüssel	WH50L	WH50L
	Schraube	GB70-85-M6x20	GB70-85-M6x20

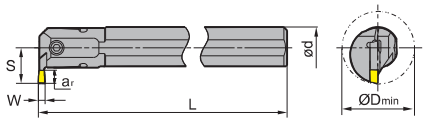
WSP

A364

Systemcode A372 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

Stechhalter (innen)

C***-Q*DR/L



Rechtsausführung

Artikel	✻	Lager R	Lager L	Abmessungen [mm] ØDmin	ød	L	S	W	ar_{max}	WSP
C16M-QBDR/L04-20		●	●	20	16	150	12	2	4	Z*BD**
C20Q-QEDR/L05-27		●	●	27	20	180	15,2	2,5	5	Z*ED**
C25R-QEDR/L07-33		●	●	33	25	200	20,3	2,5	7	Z*ED**
C32S-QEDR/L09-42		●	●	42	32	250	25,3	2,5	9	Z*ED**
C20Q-QFDR/L05-27		●	●	27	20	0	15,2	3	5	Z*FD**
C25R-QFDR/L07-33		●	●	33	25	200	20,3	3	7	Z*FD**
C32S-QFDR/L09-42		●	●	42	32	250	25,3	3	9	Z*FD**
C25R-QGDR/L08-35		●	●	35	25	200	21,5	4	8	Z*GD**
C32S-QGDR/L11-44		●	●	44	32	250	27,5	4	11	Z*GD**
C40T-QGDR/L13-54		●	●	5	40	300	33,5	4	13	Z*GD**
C25R-QHDR/L08-35		●	●	35	25	200	21,5	5	8	Z*HD**
C32S-QHDR/L11-44		●	●	44	32	250	27,5	5	11	Z*HD**
C40T-QHDR/L13-54		●	●	54	40	300	33,5	5	13	Z*HD**
C25R-QKDR/L08-35		●	●	35	25	200	21,5	6	8	Z*KD**
C32S-QKDR/L11-44		●	●	44	32	250	27,5	6	11	Z*KD**
C40T-QKDR/L13-54		●	●	54	40	300	33,5	6	13	Z*KD**

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	Z*ED**	Z*ED**	Z*ED**	Z*FD**	Z*FD**	Z*FD**	Z*GD**	Z*GD**	Z*HD**	Z*HD**	Z*KD**	Z*KD**
	H	20	25	32-40	20	25	32-40	25	32-40	25	32-40	25	32-40
	Schlüssel	WH30L	WH40L	WH50L	WH30L	WH40L	WH50L	WH40L	WH50L	WH40L	WH50L	WH40L	WH50L
	Schraube	GB70-85-M4x12	GB70-85-M5x16	GB70-85-M6x20	GB70-85-M4x12	GB70-85-M5x16	GB70-85-M6x20	GB70-85-M5x16	GB70-85-M6x20	GB70-85-M5x16	GB70-85-M6x20	GB70-85-M5x16	GB70-85-M6x20

WSP

A351

Systemcode A373 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

Außendrehhalter – QC Serie

GQC	R	20	20	K	22	–	15
1	2	3	4	5	6		7

1 – Serie

2 – Ausführung

Code	Beschreibung
R	Rechts
L	Links

3 – Höhe [mm]

Code	Beschreibung
16	16
20	20
25	25

4 – Breite [mm]

Code	Beschreibung
16	16
20	20
25	25

5 – Länge [mm]

Code	Beschreibung
K	125
M	150

6 – Schneidenlänge [mm]

Code	l.C
11	6,35
16	9,252
22	12,70

7 – Stechbreitenbereich [mm]

Code	Plattengrößen	
15	0,5≤S<1,8 (QC16***)	1,0≤S<2,3 (QC22***)
25	1,8≤S<3,0 (QC16***)	2,3≤S<3,3 (QC22***)
35	–	3,3≤S≤4,8 (QC22***)

Bohrstangen – QC Serie

S	20	K	–	QC	16	15	R	25
1	2	3		4	5	6	7	8

1 – Schaftausführung

Code	Material
S	Stahlschaft
C	Hartmetallschaft
A	Hartmetallschaft (IK)

2 – Durchmesser [mm]

Code	Beschreibung
16	16
20	20
25	25

3 – Länge [mm]

Code	Beschreibung
H	100
K	125
M	150

4 – Serie

5 – Schneidenlänge [mm]

Code	l.C
11	6,35
16	9,252
22	12,70

6 – Stechbreitenbereich

Code	Plattengröße		
15	0,5≤S<1,8 (QC11***)	0,5≤S<1,8 (QC16***)	1,0≤S<2,3 (QC22***)
25	1,8≤S<3,0 (QC11***)	1,8≤S<3,0 (QC16***)	2,3≤S<3,3 (QC22***)
35	–	–	3,3≤S≤4,8 (QC22***)

7 – Schnittrichtung

Code	Beschreibung
R	Rechts
L	Links

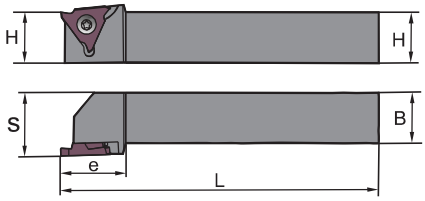
8 – Startdurchmesser [mm]

Code	Ø	Code	Ø
16	16	25	25
20	20	35	35

Einstechen (außen)

GQC**R/L

Rechtsausführung



Artikel	✻	Lager		Abmessungen [mm]						WSP
		R	L	H	L	S	e	B	Breite	
GQCR/L1616K16-15		●	●	16	125	21	25,5	16	0.5-1.80	QC16R/L 050-180
GQCR/L1616K16-25		●	●	16	125	21	25,5	16	1.8-3.0	QC16R/L 050-300
GQCR/L2020K16-15		●	●	20	125	25	25,5	20	0.5-1.80	QC16R/L 050-180
GQCR/L2020K16-25		●	●	20	125	25	25,5	20	1.8-3.0	QC16R/L 050-300
GQCR/L2525M16-15		●	●	25	150	30	25,5	25	0.5-1.80	QC16R/L 050-180
GQCR/L2525M16-25		●	●	25	150	30	25,5	25	1.8-3.0	QC16R/L 050-300
GQCR/L2020K22-15		●	●	20	125	25	25,5	20	1.0-2.3	QC22R/L 100-230
GQCR/L2020K22-25		●	●	20	125	25	25,5	20	2.3-3.3	QC22R/L 100-330
GQCR/L2020K22-35		●	●	20	125	25	25,5	20	3.3-4.8	QC22R/L 100-480
GQCR/L2525M22-15		●	●	25	150	30	25,5	25	1.0-2.3	QC22R/L 100-230
GQCR/L2525M22-25		●	●	25	150	30	25,5	25	2.3-3.3	QC22R/L 100-330
GQCR/L2525M22-35		●	●	25	150	30	25,5	25	3.3-4.8	QC22R/L 100-480

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	QC16R/L 050-180	QC22R/L 100-230
	H	16-32	16-32
	Schlüssel (Unterlage)	WT15IP	WT20IP
	Schraube	I60M3,5×10	I60M5×13

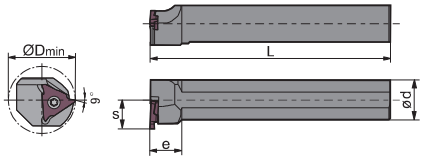
WSP

Mittl. Bearb.
A367

Systemcode A396 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

S_QCR/L

S*K-QC**R/L



Rechtsausführung

Artikel	✻	Lager R	Lager L	Abmessungen [mm] ØDmin	ød	L	S	e	Breite	WSP
S16H-QC1115R/L20		●	●	21	16	100	11,5	12	0.5-1.80	QC11R/L 050-180
S16H-QC1125R/L20		●	●	21	16	100	11,5	12	1.8-3.0	QC11R/L 050-180
S20K-QC1115R/L16		●	●	16	20	125	11,1	40	0.5-1.80	QC11R/L 050-180
S20K-QC1125R/L16		●	●	16	20	125	11,1	40	1.8-3.0	QC11R/L 050-180
S20M-QC1615R/L25		●	●	26	20	150	12,5	15	0.5-1.80	QC16R/L050-180
S20M-QC1625R/L25		●	●	26	20	150	12,5	15	1.8-3.0	QC16R/L050-180
S25M-QC2215R/L35		●	●	35	25	150	18,2	15	1.0-2.3	QC22R/L100-230
S25M-QC2225R/L35		●	●	35	25	150	18,2	20	2.3-3.3	QC22R/L100-230
S25M-QC2235R/L35		●	●	35	25	150	18,2	20	3.3-4.8	QC22R/L100-230

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	QC11R/L 050-180	QC16R/L050-180	QC16R/L050-180	QC22R/L100-230
	ød	16-20	20	25	25
	Schlüssel (Unterlage)	WT07IP	WT15IP	WT20IP	WT20IP
	Schraube	I60M2,5×6,5	I60M3,5×10	I60M5×13	I60M5×13

WSP

Mittl. Bearb.

A367

Systemcode A396 | Auswahl Sorten A348 | Technische Infos A445 | Schnittdaten A400

Notizen

Dreh-Stechplatten

Werkstoffgruppe		Zusammensetzung/Gefüge/Wärmebehandlung		Brinell-Härte HB	Zerspanungsgruppe	Schnittgeschwindigkeit v_c [m/min]		
						HC (CVD)	HC (PVD)	
						YBC252	YBG105	YB9320
P	Unlegierter Stahl	ca. 0,15 % C	geglüht	125	1	190	200	190
		ca. 0,45 % C	geglüht	190	2	175	180	175
		ca. 0,45 % C	vergütet	250	3	145	150	145
		ca. 0,75 % C	geglüht	270	4	140	145	140
		ca. 0,75 % C	vergütet	300	5	135	140	135
	Niedriglegierter Stahl		geglüht	180	6	170	180	170
			vergütet	275	7	125	130	125
			vergütet	300	8	115	120	115
			vergütet	350	9	105	110	105
	Hochlegierter Stahl und hochlegierter Werkzeugstahl		geglüht	200	10	125	130	125
			gehärtet und angelassen	325	11	95	100	95
M	Nichtrostender Stahl	ferritisch/martensitisch	geglüht	200	12	165	170	165
		martensitisch	vergütet	240	13	135	140	135
		austenitisch	abgeschreckt	180	14	155	160	155
		austenitisch-ferritisch		230	15	135	140	135
K	Grauguss	perlitisch/ferritisch		180	16	240	250	240
		perlitisch (martensitisch)		260	17	185	190	185
	Gusseisen mit Kugelgraphit	ferritisch		160	18	220	230	220
		perlitisch		250	19	165	170	165
	Temperguss	ferritisch		130	20	175	180	175
		perlitisch		230	21	165	170	165
N	Aluminium-Knetlegierungen	nicht aushärtbar		60	22			
		aushärtbar	ausgehärtet	100	23			
	Aluminium-Gußlegierungen	≤ 12 % Si, nicht aushärtbar		75	24			
		≤ 12 % Si, aushärtbar	ausgehärtet	90	25			
		> 12 % Si, nicht aushärtbar		130	26			
	Kupfer und Kupferlegierungen (Bronze/Messing)	Automatenlegierungen, PB > 1 %		110	27			
		CuZn, CuSnZn		90	28			
		CuSn, bleifreies Kupfer und Elektrolytkupfer		100	29			
S	Warmfeste Legierungen	Fe-Basis	geglüht	200	30		100	95
			ausgehärtet	280	31		50	50
		Ni- oder Co-Basis	geglüht	250	32		80	80
			ausgehärtet	350	33		70	70
			gegossen	320	34		70	70
	Titanlegierungen	Reintitan		R_m 400	35		150	145
		Alpha- + Beta-Legierungen	ausgehärtet	R_m 1050	36		50	50
H	Gehärteter Stahl		gehärtet und angelassen	55 HRC	37			
			gehärtet und angelassen	60 HRC	38			
	Hartguss		gegossen	400	39			
	Gehärtetes Gusseisen		gehärtet und angelassen	55 HRC	40			
X	Nichtmetallische Werkstoffe	Thermoplaste			41			
		Duroplaaste			42			
		Glasfaserverstärkter Kunststoff GFK			43			
		Kohlefaserverstärkter Kunststoff CFK			44			
		Graphit			45			
		Holz			46			

Hinweise: Bei den vorgegebenen Schnittdaten handelt es sich um Richtwerte, welche unter Idealbedingungen ermittelt wurden.
Je nach Anwendungsfall müssen sie individuell angepasst werden.
Werkstoffbeispiele für Zerspanungsgruppen finden Sie auf Seite D22.

ZCC-CT

	Schnittgeschwindigkeit v_c [m/min]					
	HC (PVD)			HW		
	YBG202	YBG205	YBG302	YD101	YD201	
	190	190	185			
	175	175	170			
	145	145	140			
	140	140	135			
	135	135	130			
	170	170	165			
	125	125	125			
	115	115	115			
	105	105	105			
	125	125	125			
	95	95	95			
	165	165	160			
	135	135	130			
	155	155	150			
	135	135	130			
	240	240	235			
	185	185	180			
	220	220	215			
	165	165	160			
	175	175	170			
	165	165	160			
				800	760	
				600	570	
				320	305	
				240	230	
				160	155	
				160	155	
				600	570	
				200	190	
	95	95	95	70	65	
	50	50	50	35	35	
	80	80	75	60	60	
	70	70	65	50	50	
	70	70	65	50	50	
	145	145	140	105	100	
	50	50	50	35	35	

HC beschichtetes Hartmetall
HW unbeschichtetes Hartmetall, Hauptbestandteil (WC)