

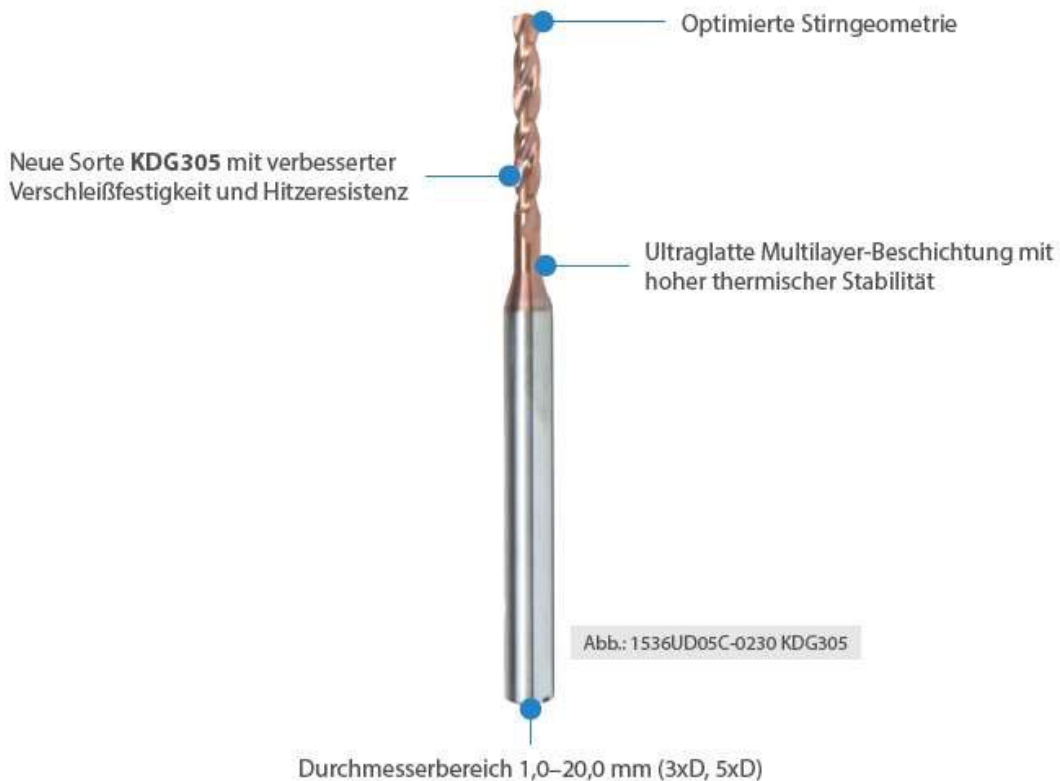
# UD Serie

## VHM-Bohrer für zähe Werkstoffe

Jetzt ab Ø1,0 mm mit Innenkühlung **New**

### IHRE VORTEILE

- Minimierter Schnittdruck durch neues Schneidendesign
- Erhöhte Produktivität durch vergrößerten Freiwinkel
- Optimale Prozesssicherheit durch verbesserten Spanbruch



### Vorschubrechner

ISO-Gruppe	Material	Schnittgeschwindigkeit $v_c$ (m/min)	Vorschubfaktor $F_m$
<b>M</b>	Nichtrostende Stähle	80	0,02
<b>S</b>	Ni- / Co-Basislegierungen	40	0,01
<b>S</b>	Titanlegierungen	60	0,012

Formel: Vorschub pro Umdrehung ( $F_n$ )  $D \times F_m$   
 Beispiel: Bohrerdurchmesser (D) 10 mm  
 Material Nichtrostender Stahl

$$F_n = 10 \text{ mm} \times 0,02 = 0,2 \text{ mm/U}$$

**VHM-Bohrer UD (Inox, Ni/Co-Basis- und Titanlegierungen)**

Ultrafeinkorn-Hartmetall mit Nano nc-TiAlN PVD-Beschichtung, Bohrertoleranz: m7; Materialgruppe: M und S

Bohrer- Ø	3xD IKZ			5xD IKZ		
	HA sFr./Stk.	Stk.		HA sFr./Stk.	Stk.	
1.00	53.50			57.00		
1.10	53.50			57.00		
1.20	53.50			57.00		
1.30	53.50			57.00		
1.40	53.50			57.00		
1.50	53.50			57.00		
1.60	60.50			64.00		
1.70	60.50			64.00		
1.80	60.50			64.00		
1.90	60.50			64.00		
2.00	60.50			64.00		
2.10	63.00			67.00		
2.20	63.00			67.00		
2.30	63.00			67.00		
2.40	63.00			67.00		
2.50	63.00			67.00		
2.60	63.00			67.00		
2.70	63.00			67.00		
2.80	63.00			67.00		
2.90	63.00			67.00		
3.00	31.00			36.00		
3.10	31.00			36.00		
3.20	31.00			36.00		
3.25	31.00					
3.30	31.00			36.00		
3.40	31.00			36.00		
3.50	31.00			36.00		
3.60	31.00			36.00		
3.70	31.00			36.00		
3.80	31.00			36.00		
3.90	31.00			36.00		
4.00	31.00			36.00		
4.10	31.00			36.00		
4.20	31.00			36.00		
4.30	31.00			36.00		
4.40	31.00			36.00		
4.50	31.00			36.00		
4.60	31.00			36.00		
4.65	31.00			36.00		
4.70	31.00			36.00		
4.80	31.00			36.00		
4.90	31.00			36.00		
5.00	31.00			36.00		

Lieferadresse:

Rechnungsadresse (falls abweichend):

Besteller: \_\_\_\_\_

Unterschrift: \_\_\_\_\_

**VHM-Bohrer UD (Inox, Ni/Co-Basis- und Titanlegierungen)**

Ultrafeinkorn-Hartmetall mit Nano nc-TiAlN PVD-Beschichtung, Bohrertoleranz: m7; Materialgruppe: M und S

Bohrer- Ø	3xD IKZ			5xD IKZ		
	HA	Stk.	sFr./Stk.	HA	Stk.	sFr./Stk.
5.10			31.00			36.00
5.20			31.00			36.00
5.30			31.00			36.00
5.40			31.00			36.00
5.50			31.00			36.00
5.55						36.00
5.60			31.00			36.00
5.70			31.00			36.00
5.80			31.00			36.00
5.90			31.00			36.00
6.00			31.00			36.00
6.10			41.00			46.50
6.20			41.00			46.50
6.30			41.00			46.50
6.40			41.00			46.50
6.50			41.00			46.50
6.60			41.00			46.50
6.70			41.00			46.50
6.80			41.00			46.50
6.90			41.00			46.50
7.00			41.00			46.50
7.10			41.00			46.50
7.20			41.00			46.50
7.30			41.00			46.50
7.40			41.00			46.50
7.50			41.00			46.50
7.55			41.00			46.50
7.60			41.00			46.50
7.70			41.00			46.50
7.80			41.00			46.50
7.90			41.00			46.50
8.00			41.00			46.50
8.10			49.50			55.50
8.20			49.50			55.50
8.30			49.50			55.50
8.40			49.50			55.50
8.50			49.50			55.50
8.60			49.50			55.50
8.70			49.50			55.50
8.80			49.50			55.50
8.90			49.50			55.50
9.00			49.50			55.50

Lieferadresse:

Rechnungsadresse (falls abweichend):

Besteller: \_\_\_\_\_

Unterschrift: \_\_\_\_\_

**VHM-Bohrer UD (Inox, Ni/Co-Basis- und Titanlegierungen)**

Ultrafeinkorn-Hartmetall mit Nano nc-TiAlN PVD-Beschichtung, Bohrertoleranz: m7; Materialgruppe: M und S

Bohrer- Ø	3xD IKZ			5xD IKZ		
	HA	Stk.	sFr./Stk.	HA	Stk.	sFr./Stk.
9.10			49.50			55.50
9.20			49.50			55.50
9.30			49.50			55.50
9.40			49.50			55.50
9.50			49.50			55.50
9.60			49.50			55.50
9.70			49.50			55.50
9.80			49.50			55.50
9.90			49.50			55.50
10.00			49.50			55.50
10.10			67.50			75.50
10.20			67.50			75.50
10.25			67.50			75.50
10.30			67.50			75.50
10.40			67.50			75.50
10.50			67.50			75.50
10.60			67.50			75.50
10.70			67.50			75.50
10.80			67.50			75.50
11.00			67.50			75.50
11.10			67.50			75.50
11.20			67.50			75.50
11.30			67.50			75.50
11.40			67.50			75.50
11.50			67.50			75.50
11.60			67.50			75.50
11.70			67.50			75.50
11.80			67.50			75.50
11.90			67.50			75.50
12.00			67.50			75.50
12.20			91.50			103.50
12.25			91.50			103.50
12.30			91.50			103.50
12.40			91.50			103.50
12.50			91.50			103.50
12.60			91.50			
12.70			91.50			103.50
12.75			91.50			
12.80			91.50			103.50
13.00			91.50			103.50
13.10			91.50			103.50
13.30						103.50
13.50			91.50			103.50
13.80						103.50
14.00			91.50			103.50

Lieferadresse:

Rechnungsadresse (falls abweichend):

Besteller: \_\_\_\_\_

Unterschrift: \_\_\_\_\_

**VHM-Bohrer UD (Inox, Ni/Co-Basis- und Titanlegierungen)**

Ultrafeinkorn-Hartmetall mit Nano nc-TiAlN PVD-Beschichtung, Bohrertoleranz: m7; Materialgruppe: M und S

Bohrer- Ø	3xD IKZ			5xD IKZ		
	HA	sFr./Stk.	Stk.	HA	sFr./Stk.	Stk.
14.25		121.00		138.50		
14.30		121.00		138.50		
14.50		121.00		138.50		
14.75		121.00				
14.80		121.00		138.50		
14.90				138.50		
15.00		121.00		138.50		
15.10		121.00		138.50		
15.30		2.00		138.50		
15.50		121.00		138.50		
15.80		121.00		138.50		
15.90		121.00				
16.00		121.00		138.50		
16.10		161.00				
16.20				200.50		
16.50		161.00		200.50		
16.75		161.00				
16.80		161.00		200.50		
17.00		161.00		200.50		
17.30		161.00				
17.50		161.00		200.50		
17.80		161.00		200.50		
17.90		161.00				
18.00		161.00		200.50		
18.50		198.00		239.50		
18.80		198.00		239.50		
19.00		198.00		239.50		
19.50		198.00		239.50		
19.80				239.50		
20.00		198.00		239.50		

Lieferadresse:

Rechnungsadresse (falls abweichend):

Besteller: \_\_\_\_\_

Unterschrift: \_\_\_\_\_