

# GD Serie

## VHM-Bohrer für hohe Vorschübe



1536GD05C

- Für die Bearbeitung von Stahl- und Gusswerkstoffen
- 4-Führungsfasen-Design stabilisiert bei hohen Vorschüben
- Spezielles Spannutendesign erlaubt ein stark erhöhtes Zeitspannvolumen
- Multilayer PVD-Beschichtung mit gesenkter Rissneigung und gesteigerter thermischer Stabilität
- Bis zu 2,5-mal höhere Produktivität durch hohe Vorschübe bei niedrigen Schnittgeschwindigkeiten
- Durchmesserbereich 3,0–20,0 mm (5xD)



Gerader Anschlag

### **New** Neue Sorte KDG304:

- PVD beschichtetes Hartmetallsubstrat für die Bearbeitung von Stahl und Gusswerkstoffen
- Optimierte Zähigkeit für hohe Vorschübe

### Vorschubrechner

ISO-Gruppe	Material	Schnittgeschwindigkeit $V_c$ (m/min)	Vorschubfaktor* $F_m$
<b>P</b>	Stahl niedriglegiert	130	0,04
	Stahl hochlegiert	100	0,03
<b>K</b>	Gusseisen	160	0,04
	Stahlguss	130	0,03

Formel:      Vorschub pro Umdrehung ( $F_n$ )       $D \times F_m$   
 Beispiel:    Bohrerdurchmesser (D)                      10 mm  
                   Material                                      Stahl hochlegiert

$$F_n = 10 \text{ mm} \times 0,03 = 0,3 \text{ mm/U}$$

\*Bei den angegebenen Vorschüben handelt es sich um **Maximalwerte**. Bei instabilen Aufspannungen oder antriebsschwächeren Maschinen empfehlen wir den Vorschub ab Bohrerdurchmesser  $\varnothing 12$  mm um etwa 30 % zu reduzieren.

**VHM-Bohrer GD (Stahl- und Gusswerkstoffe)**

Ultrafeinkorn-Hartmetall mit Multilayer-PVD-Beschichtung, für hohe Vorschübe; Bohrtoleranz: m7; Materialgruppe: P und K

Grösse Ø	3xD IKZ			5xD IKZ			5xD IKZ		
	HA	sFr./Stk.	Stk.	HA	sFr./Stk.	Stk.	HB	sFr./Stk.	Stk.
3.00		31.00			36.00				
3.10		31.00			36.00				
3.20		31.00			36.00				
3.30		31.00			36.00				
3.40		31.00			36.00				
3.50		31.00			36.00				
3.60		31.00			36.00				
3.70		31.00			36.00				
3.80		31.00			36.00				
3.90		31.00			36.00				
4.00		31.00			36.00				
4.10		31.00			36.00				
4.20		31.00			36.00				
4.30		31.00			36.00				
4.40		31.00			36.00				
4.50		31.00			36.00				
4.60		31.00			36.00				
4.65		31.00			36.00				
4.70		31.00			36.00				
4.80		31.00			36.00				
4.90		31.00			36.00				
5.00		31.00			36.00			36.00	
5.10		31.00			36.00			36.00	
5.20		31.00			36.00				
5.30		31.00			36.00				
5.40		31.00			36.00				
5.50		31.00			36.00			36.00	
5.60		31.00			36.00				
5.70		31.00			36.00				
5.80		31.00			36.00				
5.90		31.00			36.00				
6.00		31.00			36.00			36.00	
6.10		41.00			46.50				
6.20		41.00			46.50				
6.30		41.00			46.50				
6.40		41.00			46.50				
6.50		41.00			46.50			46.50	
6.60		41.00			46.50				
6.70		41.00			46.50				
6.80		41.00			46.50			46.50	
6.90		41.00			46.50				
7.00		41.00			46.50			46.50	

Lieferadresse:

Rechnungsadresse (falls abweichend):

Besteller: \_\_\_\_\_

Unterschrift: \_\_\_\_\_

**VHM-Bohrer GD (Stahl- und Gusswerkstoffe)**

Ultrafeinkorn-Hartmetall mit Multilayer-PVD-Beschichtung, für hohe Vorschübe; Bohrtoleranz: m7; Materialgruppe: P und K

Grösse Ø	3xD IKZ			5xD IKZ			5xD IKZ		
	HA	sFr./Stk.	Stk.	HA	sFr./Stk.	Stk.	HB	sFr./Stk.	Stk.
7.10		41.00			46.50				
7.20		41.00			46.50				
7.30		41.00			46.50				
7.40		41.00			46.50			46.50	
7.50		41.00			46.50			46.50	
7.60		41.00			46.50				
7.70		41.00			46.50				
7.80		41.00			46.50			46.50	
7.90		41.00			46.50				
8.00		41.00			46.50			46.50	
8.10		49.50			55.50				
8.20		49.50			55.50				
8.30		49.50			55.50				
8.40		49.50			55.50				
8.50		49.50			55.50			55.50	
8.60		49.50			55.50				
8.70		49.50			55.50				
8.80		49.50			55.50			55.50	
8.90		49.50			55.50				
9.00		49.50			55.50			55.50	
9.10		49.50			55.50				
9.20		49.50			55.50				
9.30		49.50			55.50			55.50	
9.40		49.50			55.50				
9.50		49.50			55.50			55.50	
9.60		49.50			55.50				
9.70		49.50			55.50				
9.80		49.50			55.50			55.50	
9.90		49.50			55.50				
10.00		49.50			55.50			55.50	
10.10					75.50				
10.20		67.50			75.50			75.50	
10.30					75.50				
10.40					75.50				
10.50		67.50			75.50			75.50	
10.60					75.50				
10.70					75.50				
10.80					75.50			75.50	
10.90					75.50				
11.00		67.50			75.50			75.50	
11.20					75.50				
11.30					75.50				
11.40		67.50			75.50				
11.50		67.50			75.50			75.50	
11.80					75.50			75.50	
12.00		67.50			75.50			75.50	

Lieferadresse:

Rechnungsadresse (falls abweichend):

Besteller: \_\_\_\_\_

Unterschrift: \_\_\_\_\_

**VHM-Bohrer GD (Stahl- und Gusswerkstoffe)**

Ultrafeinkorn-Hartmetall mit Multilayer-PVD-Beschichtung, für hohe Vorschübe; Bohrtoleranz: m7; Materialgruppe: P und K

Grösse Ø	3xD IKZ		5xD IKZ		5xD IKZ	
	HA sFr./Stk.	Stk.	HA sFr./Stk.	Stk.	HB sFr./Stk.	Stk.
12.20					103.50	
12.50	91.50		103.50		103.50	
12.60	91.50					
12.80			103.50		103.50	
13.00	91.50		103.50		103.50	
13.10			103.50		103.50	
13.35			103.50			
13.50	91.50		103.50		103.50	
13.80			103.50		103.50	
14.00	91.50		103.50		103.50	
14.20			138.50			
14.40			138.50			
14.50	121.00		138.50		138.50	
14.80					138.50	
15.00	121.00		138.50		138.50	
15.10			138.50			
15.35			138.50			
15.50	121.00		138.50		138.50	
15.60			138.50			
15.80					138.50	
16.00	121.00		138.50		138.50	
16.50	161.00		200.50		200.50	
16.55			200.50			
16.60			200.50			
16.70			200.50			
16.80					200.50	
17.00	161.00		200.50		200.50	
17.10			200.50			
17.50	161.00		200.50		200.50	
17.60			200.50			
17.80					200.50	
18.00	161.00		200.50		200.50	
18.10			239.50			
18.50	198.00		239.50		239.50	
18.80					239.50	
19.00	198.00		239.50		239.50	
19.10			239.50			
19.50	198.00		239.50		239.50	
19.80					239.50	
20.00	198.00		239.50		239.50	

Lieferadresse:

Rechnungsadresse (falls abweichend):

Besteller: \_\_\_\_\_

Unterschrift: \_\_\_\_\_

**Für Sie haben wir für fast jede Bohrung die entsprechenden Werkzeuge!**

**Fragen Sie uns an!**